



PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

**ACUERDO MARCO PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE
HERRAMIENTAS Y MATERIALES ESPECÍFICOS PARA MECANIZADOS Y
FABRICACIÓN DE PIEZAS**

PROCEDIMIENTO AM

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO: AM/MNT411383/7004/2023



CONTENIDO

Contenido	2
1. Objeto	3
2. Descripción	3
3. Alcance del suministro de Herramientas y materiales específicos para mecanizados	3
4. Etapas, niveles, o hitos, en la ejecución de los acuerdos marco y pedidos o contratos basados en los acuerdos marco	4
5. Precio	4
6. Condiciones y plazos de entrega. transporte	4
7. Garantías.....	5
8. Penalizaciones	5
9. Aclaraciones sobre el pliego de prescripciones técnicas	5



1. OBJETO

La Fábrica Nacional de Moneda y Timbre pretende realizar la selección de un proveedor para el suministro de herramientas y materiales específicos para mecanizados, mediante la realización de acuerdo marco para el periodo comprendido entre el 1 de marzo de 2024 y el 28 de febrero de 2027.

2. DESCRIPCIÓN

Durante la duración del acuerdo marco, la FNMT-RCM realizará contrataciones puntuales, de acuerdo a sus necesidades. Es objeto del presente contrato el suministro de herramientas y materiales específicos para mecanizados, ya sean herramientas de corte de alto rendimiento, herramientas de corte de sujeción mecánica, útiles y accesorios de máquina-herramienta, metrología, pletinas, planchas y barras para fabricación de piezas, etc.

3. ALCANCE DEL SUMINISTRO DE HERRAMIENTAS Y MATERIALES ESPECÍFICOS PARA MECANIZADOS

Los materiales a suministrar serán herramientas y materiales específicos para mecanizados. Esta lista tiene solo efecto orientativo, y no significa que la FNMT-RCM tenga que consumir todos los materiales, así como tampoco es exhaustiva, por lo que no se describen todos los materiales a utilizar, dichos materiales se pueden agrupar de forma no exhaustiva en las siguientes familias:

- Herramientas de corte de alto rendimiento (brocas HSS, escalonadas, brocas corona, brocas metal duro, machos, terrajas y fresas, avellanadores y escariadores, fresas HSS, etc.)
- Herramientas de corte de sujeción mecánica (brocas con plaquita, plaquitas de fresado, plaquitas de torneado, portaherramientas, moletas y portamoletas, etc.)
- Útiles y accesorios de máquina-herramienta (mandriles, pinzas, platos y garras, portaherramientas, puntos giratorios, fijos y de arrastre, mandrinos de roscado, portabrocas, palpadores, mordazas, escuadras, bridas, etc.)
- Metrología (calibres, micrómetros, relojes comparadores, galgas, durómetros, espesóímetros, etc.)
- Materiales para fabricación de piezas (barras, varillas, planchas, etc., en diferentes materiales, como acero, hierro, aluminio, bronce, policarbonato y otros plásticos, etc.)

Los materiales de mayor consumo en esta FNMT-RCM son, básicamente, los que se relacionan a continuación (o materiales equivalentes), siendo las cantidades reflejadas una estimación realizada tomando como base los consumos de años anteriores, sin que el hecho de que se indique suponga compromiso alguno para esta F.N.M.T.RCM para la adquisición de estas cantidades, ni estos materiales, ni excluye la adquisición de otros repuestos de maquinaria.

Descripción	Cantidad
Fresa MD s/larga acabado TIALN Ø 14 MM	10
Fresa MD s/larga acabado TIALN Ø 25 MM	5
Fresa MD s/larga súper acabado TIALN Ø 14 MM	10
Fresa MD s/larga súper acabado TIALN Ø 25 MM	5
Broca PUNTEAR 90º Ø10MM	10
Fresa esférica metal duro Ø 8MM	10
Fresa esférica metal duro Ø12MM	10



Plaquita CNGA 1204708 TO1020 650	10
Plaquita WNMG 080408 M5 TP2501	10
Plaquita VBMT 160408 TP200	10
Pletina acero rectificado AISI 01 de 100x5x500	10
Pletina acero rectificado AISI 01 de 100x10x500	10
Barra de acero 1,2379 ESU Red.121 x 1000	2
Barra de acero 1,2767 ESU Red.131 x 1000	2
Barra de acero 1,2550 70 x 1000mm	3
Barra de acero 1,2550 110x1000mm	3
Barra de bronce N5-3130 HEXAGONAL 7 x 1000	10
Varilla calibrada F-1 de Ø 5x 1000 mm	10
Plancha acero 210x205x35 ST-52	5
Capto torneado exterior C-4 PDJNR -27055-15HP	2

4. ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LOS ACUERDOS MARCO Y PEDIDOS O CONTRATOS BASADOS EN LOS ACUERDOS MARCO

La FNMT-RCM no se compromete a la adquisición de ninguna cantidad mínima de materiales. El suministro de los materiales se realizará según las necesidades de consumos de esta FNMT-RCM, adjudicándose el pedido/contrato específico basado en el acuerdo marco.

5. PRECIO

De acuerdo a lo indicado en el Pliego de Condiciones Particulares.

6. CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE

El plazo de entrega para cada pedido/contrato basado en el acuerdo marco no podrá exceder de los 15 días laborables. La FNMT-RCM valorará junto con el proveedor la especificidad de algún pedido para poder alargar este plazo de entrega, aunque, como norma general, prevalecerá el indicado anteriormente.

El precio ofrecido debe incluir los costes de transporte y seguro hasta las instalaciones de la FNMT-RCM (Incoterm 2017: DDP Madrid)

Dirección de Entrega:

FÁBRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE – REAL CASA DE MONEDA
C/Duque de Sesto, 47
28009 Madrid

El proveedor se comprometerá a suministrar la cantidad que se le solicite, no pudiendo el proveedor imponer una cantidad mínima a suministrar, salvo acuerdo con la FNMT-RCM, aunque esta sea pequeña por urgencia en la necesidad, sin que se produzca recargo por portes, embalajes ni de otro tipo.



7. GARANTÍAS

Todos los productos suministrados deben estar garantizados por un periodo de al menos un año desde su entrega a la FNMT-RCM.

8. PENALIZACIONES

Los indicados en el pliego de condiciones particulares.

9. ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Para cualquier aclaración sobre el contenido del presente pliego de condiciones deben contactar con:

FNMT-RCM. Departamento de Mantenimiento: Vicente Díaz González

Dirección de correo electrónico: vdiaz@fnmt.es

Director del Departamento de Mantenimiento
Fdo.- Ángel Palacios Fernández