

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

**ACUERDO MARCO PARA LA CONTRATACIÓN DEL
SUMINISTRO DE MANTILLAS DE CAUCHO PARA DIVERSAS
MÁQUINAS DE IMPRESIÓN DEL DEPARTAMENTO DE
TIMBRE**

PROCEDIMIENTO AM/PA 415122/2024

ÍNDICE

- 1.- OBJETO.
- 2.- DESCRIPCIÓN.
- 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO
- 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.
- 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.
- 6.- PRECIO.
- 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.
- 8.- MONTAJE, INSTALACIÓN.
- 9.- DOCUMENTACIÓN.
- 10.- GARANTÍAS.
- 11.- PENALIZACIONES.
- 12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.
- 13.- OTRAS CUESTIONES.

Anexo I: Procedimiento PCCO-04007-Requisitos del servicio (genérico).

1.- OBJETO.

El presente Pliego de Prescripciones Técnicas tiene por objeto definir las características técnicas básicas para la formalización del acuerdo marco destinado a la contratación del suministro de las mantillas de caucho empleadas en diversas máquinas de impresión offset y calcográfica del Departamento de Timbre.

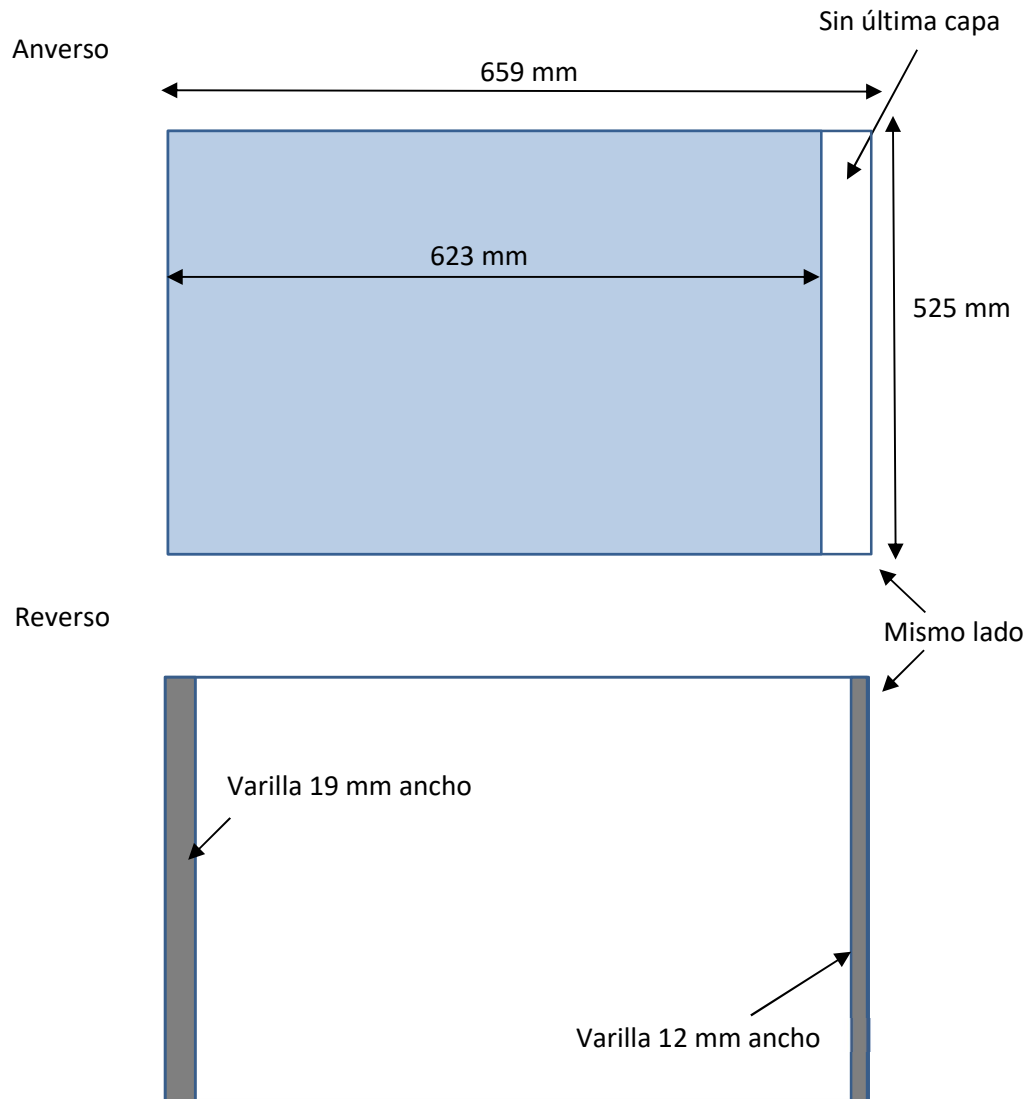
2.- DESCRIPCIÓN.

Las mantillas de caucho a suministrar, sin ser exhaustivos, son las que se recogen en el siguiente cuadro:

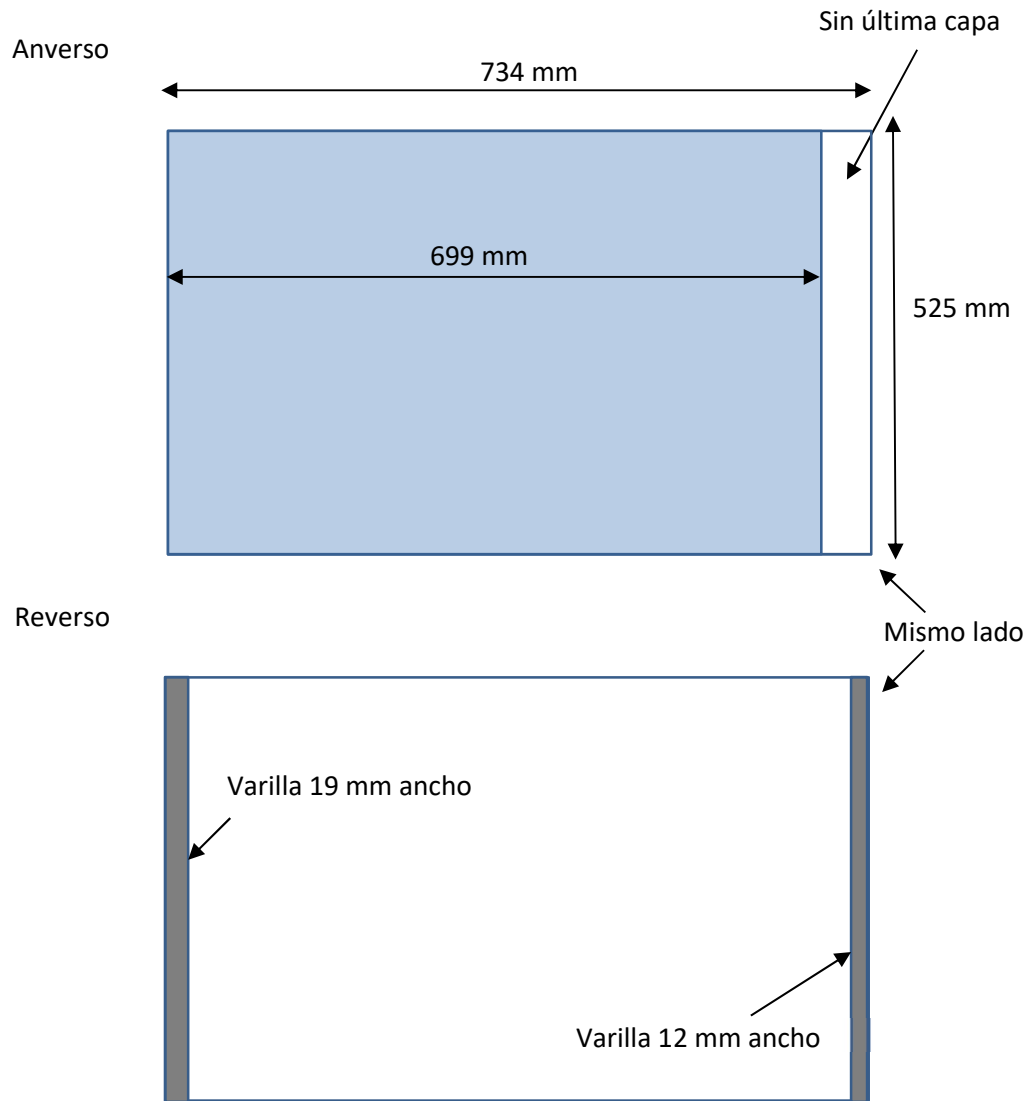
TIPO DE MÁQUINA	DESCRIPCIÓN
ROTATIVA OFFSET	CAUCHO DE 24" PARA MÜLLER, 525X659 ENVARILLADO
ROTATIVA OFFSET	CAUCHO DE 27" PARA MÜLLER, 525X734 ENVARILLADO
ROTATIVA OFFSET	CAUCHO DE 24" PARA MÜLLER 525X659 ENVARILLADO, ESPECIAL FOIL
OFFSET EN PLIEGO	CAUCHO PARA KBA 105, 1070X860 ENVARILLADO
ROTATIVA OFFSET	CAUCHO PARA GOEBEL, 850X661 ENVARILLADO
ROTATIVA OFFSET	CAUCHO PARA GOEBEL, 665X530 ENVARILLADO
ROTATIVA OFFSET	CAUCHO PARA DRENT, 518X655 CON BASE DE ACERO, DUREZA ESTÁNDAR
ROTATIVA OFFSET	CAUCHO PARA DRENT, 518X655 CON BASE DE ACERO, DUREZA BAJA
ROTATIVA CALCOGRÁFICA	CAUCHO DE SEGURIDAD PARA CATTANEO 550X1100 CON AGUJEROS Y CHAFLANES

2.1- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

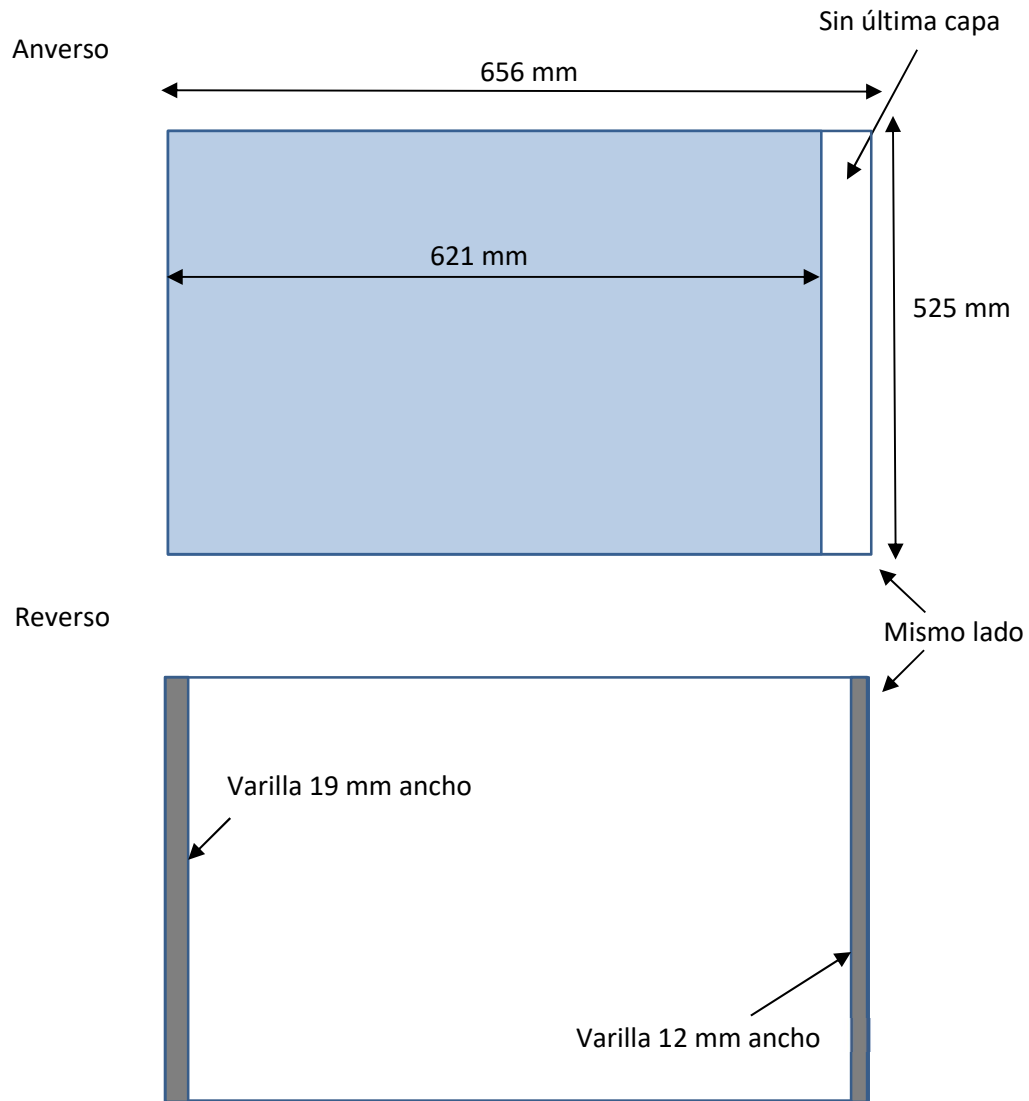
- a. Caucho de 24" para Müller Martini, modelo Concepta 24 pulgadas
 - i. Espesor 1,70 mm +/- 0,02 mm
 - ii. Proceso: Offset
 - iii. Tipo tinta: UV, Híbrida
 - iv. Rugosidad superficie: 0,6 - 0,8 micras
 - v. Dureza aproximada: 78° Shore A
 - vi. Medidas: 525x659, envarillado



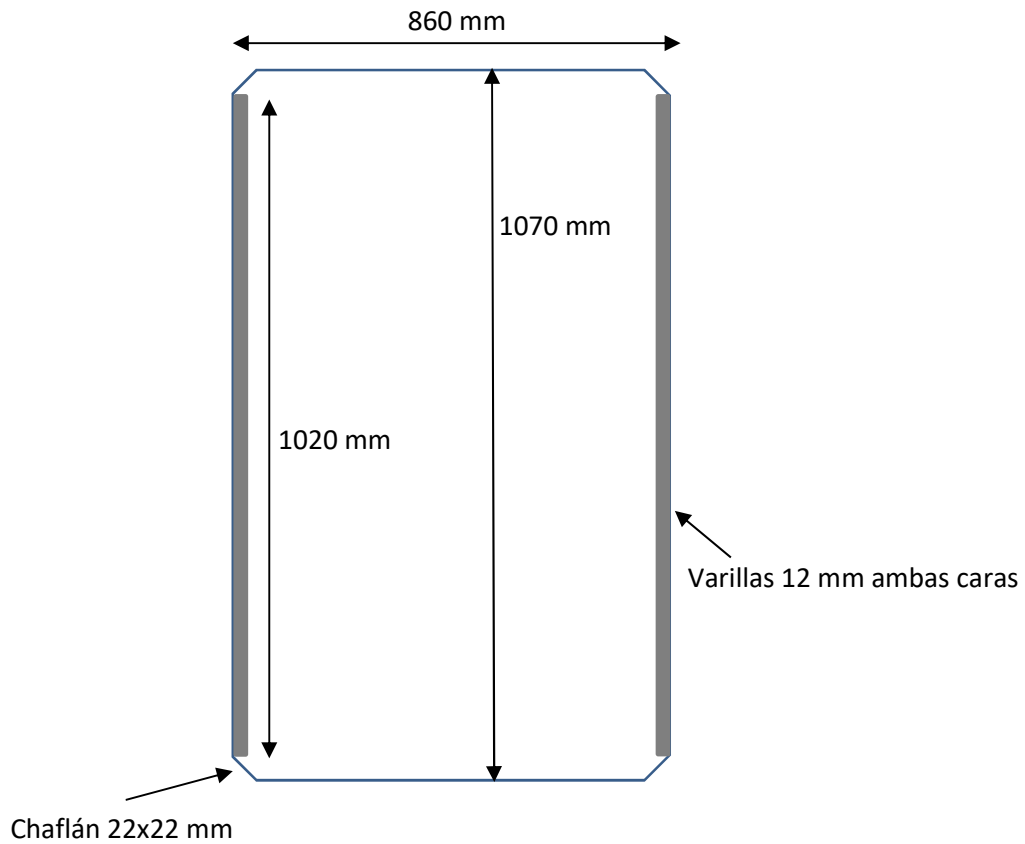
- b. Caucho de 27" para Müller Martini, modelo Concepta 27 pulgadas
- Esesor 1,70 mm +/- 0,02 mm
 - Proceso: Offset
 - Tipo tinta: UV, Híbrida
 - Rugosidad superficie: 0,6 - 0,8 micras
 - Dureza aproximada: 78° Shore A
 - Medidas: 525x734, envarillado



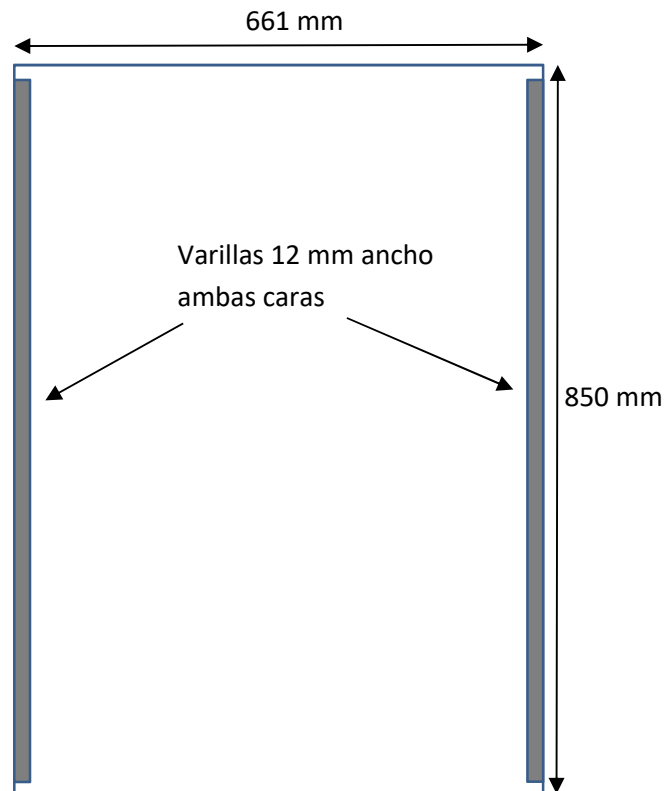
- c. Caucho de 24" especial foil para Müller Martini, modelo Concepta 24 pulgadas
- Esesor 1,85 – 1,95 mm
 - Proceso: Offset Cold Foil.
 - Características antiadherentes
 - Dureza mínima: 90° Shore A
 - Medidas: 525x659, envarillado



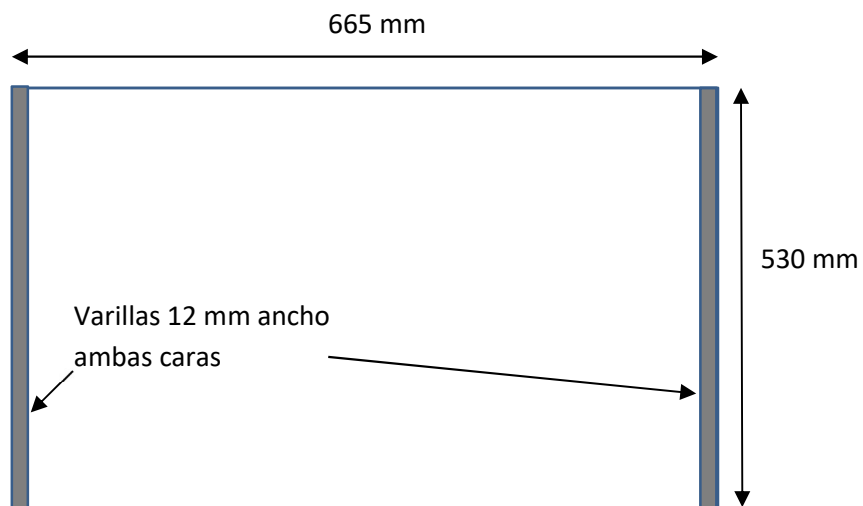
- d. Caucho para KBA, modelo RÁPIDA 105
- Esesor 1,95 mm +/- 0,02 mm
 - Proceso: Offset
 - Tipo tinta: Convencional, Híbrida
 - Rugosidad superficie: 0,6 – 0,8 micras
 - Dureza aproximada: 78° Shore A
 - Medidas: 1070x860 envarillado



- e. Caucho para GOEBEL, modelo Optiforma 840
- Esesor 1,70 mm +/- 0,02 mm
 - Proceso: Offset
 - Tipo tinta: Convencional, Híbrida
 - Rugosidad superficie: 0,7 – 1 micras
 - Medidas: 850x661, con varilla en reverso y remache grande en anverso

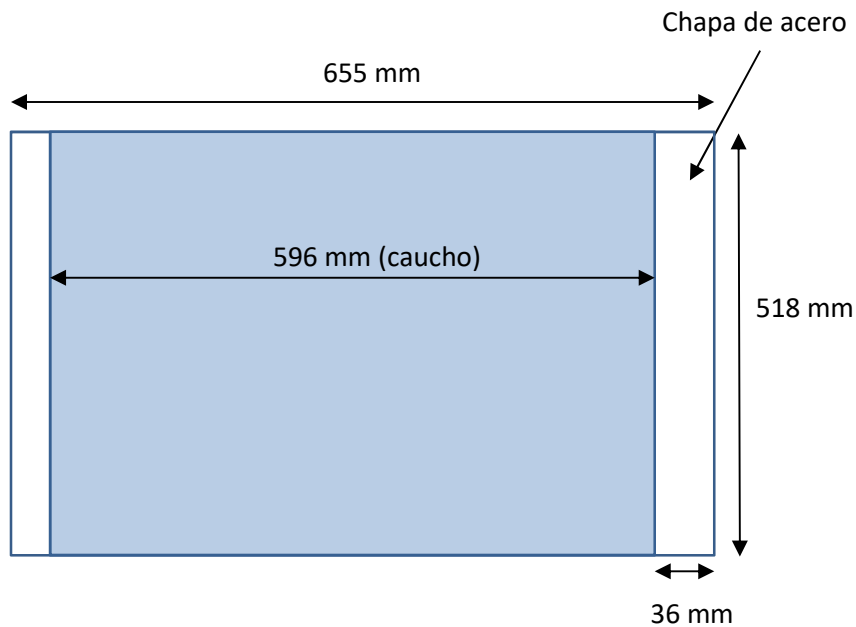


- f. Caucho para GOEBEL, modelo Optiforma 520
- Esesor 1,70 mm +/- 0,02 mm
 - Proceso: Offset
 - Tipo tinta: Convencional, Hibrida
 - Rugosidad superficie: 0,6 – 0,8 micras
 - Dureza aproximada: 70° Shore A
 - Medidas: 665x530, con varilla en reverso y remache grande en anverso



g. Cauchos para DRENT, modelo VISION

- i. Espesor 1,63 mm +/- 0,02 mm
- ii. Proceso: Offset
- iii. Tipo tinta: UV
- iv. Dureza: 70° Shore A
- v. Base metálica: acero
- vi. Medidas: 518x655

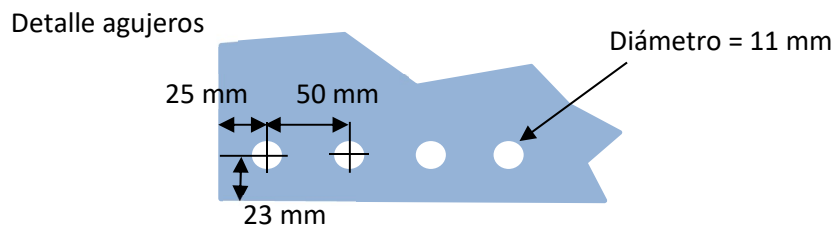
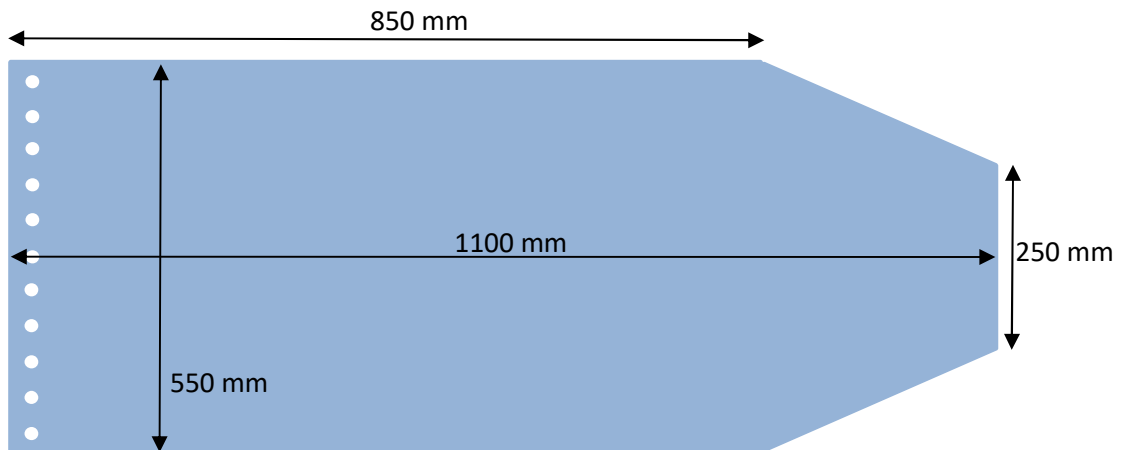


h. Cauchos para DRENT, modelo VISION, dureza baja

- i. Espesor 1,63 mm +/- 0,02 mm
- ii. Proceso: Offset
- iii. Tipo tinta: UV
- iv. Dureza: 65° Shore A
- v. Base metálica: acero
- vi. Medidas: 518x655 (formato idéntico al apartado anterior, g.vi)

i. Cauchos para CATTANEO modelo PHOENIX IV, con agujeros y chaflán

- i. Espesor 0,50 mm
- ii. Proceso: Calcografía
- iii. Tipo de tinta: convencional
- iv. Montaje en cilindro de presión
- v. Compresible: No
- vi. Específica para máquinas Intaglio
- vii. Medidas: 550x1100



Nota: Las medidas de las varillas y su posición son aproximadas. También lo son las medidas y posición de los orificios de las mantillas calcográficas. En caso de duda se facilitará muestra y/o acceso a las instalaciones.

2.2- VALIDACIÓN DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A los efectos de la validación técnica de las ofertas presentadas, para la verificación de la idoneidad de los productos ofertados, se realizará una prueba de aceptación industrial, para lo cual, los licitadores deberán presentar dos mantillas de cada uno de los tipos incluidos en el lote o los lotes a los que opten.

La FNMT-RCM conservará una muestra de cada una de las recibidas con el fin de proceder, si así se requiriese, a la verificación de la equivalencia entre las muestras suministradas inicialmente y las mantillas de caucho entregadas durante la ejecución del contrato.

Las muestras que deben aportar los licitadores, sin coste alguno para la FNMT-RCM, deberán ser entregadas físicamente dentro del plazo máximo establecido para la presentación de las proposiciones, a la atención de Antonio Aymá González, en las instalaciones de la FNMT-RCM (C/ Duque de Sesto, 47, Madrid 28009), acompañadas de un albarán que se sellará en la recepción, como evidencia de esta, en el que indicará una relación de los cauchos entregados y se hará referencia al presente procedimiento de licitación. Además, se enviará copia de dicho albarán al correo

electrónico “secretaria.mesacontratacion@fnmt.es”, indicando el procedimiento y el objeto en el asunto del mismo.

Para la verificación de la idoneidad de las muestras facilitadas por los proveedores, se realizará una prueba de su funcionamiento/rendimiento en la máquina que corresponda a cada mantilla.

El licitador será excluido del lote correspondiente, cuando en la prueba se dé alguna de las siguientes circunstancias:

- a) Las mantillas presentadas no permitan la impresión conforme a los requerimientos de calidad establecidos por el departamento de Timbre.
- b) Impidan o dificulten de forma notoria el normal funcionamiento de las máquinas en las que se instalen.
- c) No se alcance el rendimiento mínimo exigido (al menos 6 turnos de trabajo, sin merma en las condiciones de impresión).

Por motivos de seguridad, los licitadores no podrán estar presentes durante la realización de los controles ni podrán obtener muestras de los resultados de estos. El resultado de la prueba de verificación de la idoneidad de las muestras se documentará en un informe que contará con la firma del Jefe de Área correspondiente.

La prueba de aceptación industrial no será necesaria en el caso de que el licitador hubiera suministrado con resultado satisfactorio en los últimos tres años el producto del lote o lotes correspondientes a los que opta, quedando exento por tanto de la presentación de las muestras, para lo cual deberá aportar documento justificativo (declaración responsable, indicando datos de los cauchos suministrados, el año del suministro y la cantidad), presentándolo junto con el resto de documentación acreditativa de su solvencia técnica. La FNMT-RCM verificará la veracidad de los datos aportados.

Para un mejor conocimiento de las características requeridas, cada licitador podrá solicitar a la FNMT-RCM una muestra de las mantillas de caucho utilizadas actualmente en los procesos de producción en curso, que deberá devolver tras la presentación de su oferta.

3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.

El suministro incluirá:

- La entrega de las mantillas de caucho solicitadas para su utilización en las máquinas de impresión pertenecientes al departamento de Timbre.
- El cumplimiento de los plazos previstos, según apartado 7.
- El transporte de las citadas mantillas hasta los locales de la FNMT-RCM (Madrid). Se incluye el coste de los embalajes y de los seguros necesarios.

- La entrega de la documentación técnica que sea aplicable o necesaria en relación con el suministro contratado.

4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.

Esta licitación dará lugar a la selección de los proveedores que formarán parte de este acuerdo marco. La duración del mismo será de 2 años desde el día siguiente a su fecha de formalización, con la posibilidad de acordar hasta un máximo de 2 prórrogas de 12 meses como máximo cada una. En cualquier caso, la duración máxima del acuerdo marco no podrá ser superior a 48 meses.

Posteriormente, con cargo a este acuerdo, se generarán contratos basados por las cantidades y fechas definidas en los mismos, y que se adjudicarán al proveedor o los proveedores con los que se formalice el acuerdo marco, en función de los criterios establecidos en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

Las condiciones pactadas en este acuerdo marco serán, por tanto, de aplicación en los contratos basados con cargo al mismo. Se podrán generar tantos contratos basados como la FNMT-RCM considere necesarios hasta agotar el valor estimado o el periodo de vigencia, lo que antes se produzca.

Los proveedores que se incluyan en el presente acuerdo marco una vez formalizado, deberán suministrar las cantidades que se les adjudiquen en los contratos basados (pedidos con entrega de material real), según los plazos establecidos en los mismos.

5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.

La cantidad máxima prevista o estimada de mantillas de caucho durante el periodo máximo de vigencia del acuerdo marco (4 años) se muestra en la tabla siguiente:

DESCRIPCIÓN	Cantidad máxima (4 años)	Cantidad anual estimada
CAUCHO DE 24" PARA MÜLLER, 525X659 ENVARILLADO	400	100
CAUCHO DE 27" PARA MÜLLER, 525X734 ENVARILLADO	400	100
CAUCHO DE 24" PARA MÜLLER 525X659 ENVARILLADO, ESPECIAL FOIL	100	25
CAUCHO PARA KBA 105, 1070X860 ENVARILLADO, CON CHAFLANES	240	60
CAUCHO PARA GOEBEL 840, 850X661 ENVARILLADO.	120	30
CAUCHO PARA GOEBEL 520, 665X530 ENVARILLADO.	120	30
CAUCHO PARA DRENT, 518X655 CON BASE DE ACERO, DURA	320	80
CAUCHO PARA DRENT, 518X655 CON BASE DE ACERO, BLANDA	80	20
CAUCHO DE SEGURIDAD PARA CATTANEO 550X1100 CON AGUJEROS Y CHAFLANES SEGÚN MUESTRA	300	75

TOTAL: 2.080 520

Que se dividirán en cuatro (4) lotes:

Lote 1:

DESCRIPCIÓN	Cantidad máxima (4 años)	Cantidad anual estimada
CAUCHO DE 24" PARA MÜLLER, 525X659 ENVARILLADO	400	100
CAUCHO DE 27" PARA MÜLLER, 525X734 ENVARILLADO	400	100
CAUCHO PARA KBA 105, 1070X860 ENVARILLADO, CON CHAFLANES.	240	60
CAUCHO PARA GOEBEL 840, 850X661 ENVARILLADO.	120	30
CAUCHO PARA GOEBEL 520, 665X530 ENVARILLADO.	120	30
TOTAL LOTE 1: 1.280 320		

Lote 2:

DESCRIPCIÓN	Cantidad máxima (4 años)	Cantidad anual estimada
CAUCHO DE 24" PARA MÜLLER 70X525 ENVARILLADO, ESPECIAL FOIL	100	25
TOTAL LOTE 2: 100 25		

Lote 3:

DESCRIPCIÓN	Cantidad máxima (4 años)	Cantidad anual estimada
CAUCHO PARA DRENT, 518X655 CON BASE DE ACERO, DURA	320	80
CAUCHO PARA DRENT, 518X655 CON BASE DE ACERO, BLANDA	80	20
TOTAL LOTE 3: 400 100		

Lote 4:

DESCRIPCIÓN	Cantidad máxima (4 años)	Cantidad anual estimada
CAUCHO DE SEGURIDAD PARA CATTANEO 550x1100 CON AGUJEROS Y CHAFLANES	300	75
TOTAL LOTE 4: 300 75		

Al tratarse de un acuerdo marco, las cantidades indicadas solamente se utilizan para estimar una valoración económica de las ofertas presentadas.

Durante la vigencia del acuerdo marco, la FNMT-RCM realizará contrataciones puntuales (contratos basados), acorde a sus necesidades, al o los proveedores con los que se haya formalizado el acuerdo marco en función de las condiciones económicas y técnicas ofertadas por cada uno de ellos.

En ningún caso este acuerdo marco supondrá un compromiso cierto de adquisición de material durante el periodo de vigencia del mismo con la o las empresas adjudicatarias. Solamente se trata de una estimación. La FNMT-RCM no estará obligada, por tanto, a solicitar el suministro de cantidad alguna.

La relación de materiales solicitados no es limitativa. Si durante la vigencia del acuerdo marco surge la necesidad de adquirir otro tipo de referencia, de similar naturaleza, no incluida en la relación inicial, podrá incorporarse al acuerdo marco mediante un contrato basado.

6.- PRECIO.

Por lo que respecta al precio máximo de licitación, véase el Pliego de Condiciones Particulares.

No podrá aparecer en la oferta técnica referencia alguna al precio o a la oferta económica, atendiendo a lo dispuesto en el Pliego de Condiciones Particulares.

7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.

Las mantillas se entregarán atendiendo al procedimiento genérico PCCO-04007, requisitos del servicio (cuya copia se ha incluido en el anexo I), en las instalaciones de la FNMT-RCM (C/ Duque de Sesto 47, Madrid 28009).

Las cantidades indicadas anteriormente son las máximas previstas a suministrar durante la vigencia del acuerdo marco (4 años como máximo desde la formalización del mismo, en el caso de que se hagan efectivas las prórrogas previstas).

Las cantidades necesarias, según los encargos de fabricación recibidos, se licitarán mediante contrato basado siendo determinadas por los responsables de los talleres de Timbre con la antelación requerida.

Una vez formalizado el contrato basado correspondiente, los proveedores se comprometen a realizar, en un plazo máximo de 6 semanas, para los suministros del lote 1, 2 y 3, y en un plazo máximo de 10 semanas para los suministros del lote 4, la entrega de los productos solicitados.

Además, para cuestiones de transporte, embalaje, paletización, etiquetado, etc. deberá cumplirse con el procedimiento PCCO-04007 (véase el Anexo I).

8.- MONTAJE, INSTALACIÓN.

No aplica.

9.- DOCUMENTACIÓN.

Véase el Pliego de Condiciones Particulares.

10.- GARANTÍAS.

En cuanto a garantías, véase el Pliego de Condiciones Particulares.

Las mantillas de caucho a suministrar durante la ejecución de los contratos basados en el acuerdo marco objeto de esta licitación deberán presentar unas características idénticas y un rendimiento equivalente a las muestras suministradas para la validación técnica previa a la adjudicación del mismo.

En consecuencia, serán rechazadas por la FNMT-RCM y repuestas sin coste alguno por los adjudicatarios de la presente licitación aquellas mantillas de caucho suministradas durante la vigencia del acuerdo marco que no alcancen el rendimiento mínimo exigido o presenten un rendimiento notoriamente inferior al de las muestras facilitadas inicialmente, no permitan la impresión conforme a los requerimientos de calidad establecidos por el departamento de Timbre o impidan o dificulten de forma ostensible el normal funcionamiento de las máquinas en las que se instalen.

11.- PENALIZACIONES.

En cuanto a penalizaciones, véase el Pliego de Condiciones Particulares.

12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

Para aclaraciones sobre este Pliego de Prescripciones Técnicas, diríjense a:

antonio.ayma@fnmt.es

gemma.mourente@fnmt.es

Los posibles ofertantes deberán designar un interlocutor único con la FNMT-RCM para los aspectos técnicos, en caso necesario, cuyo nombre y correo electrónico deberán comunicar a las direcciones anteriores.

13.- OTRAS CUESTIONES.

Anexo I: Procedimiento PCCO-04007-Requisitos del servicio.

Madrid, a fecha de firma digital.

EL DIRECTOR DE TIMBRE,

Fdo.: Ángel Nieto Martínez

PCCO04007 REQUISITOS DEL SERVICIO

Versión (6.0)



Título	PCCO04007 REQUISITOS DEL SERVICIO		
Fichero	PCCO04007 Requisitos del Servicio. GENÉRICO.docx		
Versión	6.0	Fecha Versión	11/10/2023
Autores	JUAN CARLOS GARCIA DUEÑAS, ANDRES ARAUJO BRIONES, DANIEL PUENTE DIEZ, ROBERTO ARAUJO PIREZ, INMACULADA AYUSO ARCOS		
Revisado por	SUSANA PEREZ CABRERO, JOSE LUIS LOPEZ VILLALBA, CLEMENTE LARENA GOMEZ, PALOMA FERRUELO SOLER, GREGORIO MORENO FERNANDEZ		
Fecha Revisión	10/10/2023		
Aprobado por	SUSANA TIERNO SANTOS, JUAN DAMIAN ALVAREZ VELAZQUEZ		
Fecha próxima revisión			
Fecha Aprobación	11/10/2023		

Esta portada ha sido autogenerada por el gestor documental. La información que en ella se representa se corresponde con metadatos del documento para esta versión en cuestión.

Este documento está disponible en la siguiente dirección:
<https://gestordocumental.fnmt.es/OTCS/cs.exe/open/7127136>



ÍNDICE

1. Modificaciones	2
2. Requisitos del Servicio	2
3. Código de Conducta de Proveedores	7
4. Confidencialidad	7



1. MODIFICACIONES

- Se eliminan del punto 2. *Requisitos del Servicio*: del apartado "Transporte": "*with open sides*", y de "Documentación" e "Identificación" las referencias a la Homologación.
- Se elimina del punto 3. *Código de Conducta de Proveedores*, la referencia a proveedores homologados.

2. REQUISITOS DEL SERVICIO

REQUISITOS DEL SERVICIO <i>SERVICE REQUIREMENTS</i>	ESPECIFICACIÓN PCCO04007 <i>SPECIFICATION PCCO04007</i>	NO CONFORMIDAD <i>NON COMPLIANCE</i>
TRANSPORTE <i>TRANSPORT</i>	En camión, no tráiler. Altura máxima 3,85 m. (Sólo de aplicación para entregas en Duque de Sesto, 47). <i>By lorry, not articulated or trailer. Maximum height 3.85 m. (Only applies for deliveries at Duque de Sesto St., 47).</i>	MAYOR <i>MAJOR</i>
EMBALAJE <i>PACKAGING</i>	<ul style="list-style-type: none"> - Envoltorio resistente a la humedad. - Aristas protegidas. - Está prohibido el uso de flejes metálicos. - Todos los materiales usados para envase y embalaje deberán cumplir la legislación vigente referente a envases, embalajes y residuos, en cuanto a su composición y niveles de concentración de metales pesados. <ul style="list-style-type: none"> - <i>Water resistant wrapping.</i> - <i>Edges protected.</i> - <i>Metal straps are forbidden.</i> - <i>All the materials used for packaging should be in accordance with the laws in force on containers, packing and waste materials, as for their composition and maximum concentration levels of heavy metals.</i> 	MAYOR <i>MAJOR</i>
PALETIZACIÓN	<p>En el caso de requerir paletización:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Características de los palets conformes a las normas: UNE-EN 13698.1 palets 800 x 1200 mm. UNE-EN 13698.2 palets 1000 x 1200 mm. - Los palets deberán tener siempre la suficiente resistencia para garantizar la manipulación y almacenamiento en estanterías de paletización, desestimándose maderas viejas y deterioradas. 	MAYOR



REQUISITOS DEL SERVICIO <i>SERVICE REQUIREMENTS</i>	ESPECIFICACIÓN PCCO04007 <i>SPECIFICATION PCCO04007</i>	NO CONFORMIDAD <i>NON COMPLIANCE</i>
<p>PALETIZACIÓN</p> <p><i>PALLETIZING</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - El perímetro del palet abarcará totalmente el de los bultos contenidos. Se considerará crítico un desbordamiento total > 10 mm. La elección de las dimensiones (800 x1200 o 1000x1200) dependerá de este criterio. - Pandeo máximo del palet 6 mm (s/norma FEM 9831). - Los palets cargados no sobrepasarán los 1600 Kg. de peso ni 1,50 m de altura. - El palet cargado debe ser compacto, evitando el desplazamiento. Para ello se unirán, palet y producto, con fleje de plástico, formando un bloque estable y compacto. En la medida de lo posible se evitará el enfardado o retractilado de la mercancía con film de plástico; en caso de que fuera imprescindible, para conseguir una compactación eficaz de la mercancía, el film nunca deberá envolver el palet de madera. La sujeción de la carga al palet será siempre mediante fleje de plástico y no mediante el film retráctil. -Los palets en los que se suministre la mercancía quedarán en propiedad de la FNMT-RCM, no se admitirán mercancías suministradas en palets propiedad de compañías de alquiler. <p><i>If palletizing is required:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - <i>Pallet conditions should be in accordance with the standard:</i> <i>UNE-EN 13698.1 pallets 800 x 1200 mm.</i> <i>UNE-EN 13698.2 pallets 1000 x 1200 mm</i> - <i>Pallets will be strong enough to bear the handling and storage in palletizing shelves. Old and damage woods are not permitted.</i> - <i>The pallet perimeter will cover the whole load. An overflow larger than > 10 omm will be considered as a Critical defect. The choice of dimensions (800 x1200 or 1000x1200) will depend on this criterion.</i> - <i>Pallet maximum warping 6mm. (norm FEM 983).</i> - <i>The loaded pallet will not exceed 1600 kg of weight or 1.50m of height.</i> -<i>The whole package must be compact, thus avoiding any displacement. To this aim, pallet and product will form a whole using plastic strapping bands.as far as possible be avoided or shrink wrapping the goods with plastic wrap. If it was necessary to achieve effective compaction of the goods, shrink it with plastic film, the film should never wrap the pallet wood. The fastening of the load to the pallet is always using plastic strap and not through the shrink film.</i> -<i>The pallets on which the goods are supplied shall remain the property of FNMT-RCM. Goods provided on pallets owned by rental companies will not be accepted.</i> 	<p>MAYOR</p> <p><i>MAJOR</i></p>



REQUISITOS DEL SERVICIO <i>SERVICE REQUIREMENTS</i>	ESPECIFICACIÓN PCCO04007 <i>SPECIFICATION PCCO04007</i>	NO CONFORMIDAD <i>NON COMPLIANCE</i>
<p>ETIQUETADO / IDENTIFICACIÓN</p>	<p>Todos los palés llevarán una etiqueta en posición de lectura y legible a 4 m de distancia con la siguiente información:</p> <p>Número del pedido Código SAP (asignado por FNMT-RCM) Cantidad de envases Cantidad total de mercancía por palé</p> <p>Los envases/rollos/bobinas llevarán una etiqueta con la información necesaria para su correcta identificación, manejo, almacenamiento y uso previsto:</p> <p>Nombre del fabricante Denominación del producto Código SAP del producto (asignado por FNMT- RCM) Cantidad de material Nº del lote y/o de la fabricación Peso y formato (si son relevantes)</p> <p>y podrá llevar otra información que sea relevante, como:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Etiquetado de seguridad (para los productos que sea exigible). El etiquetado deberá estar en castellano y cumplir lo dispuesto en el vigente Reglamento CLP sobre Clasificación, Etiquetado, envasado de Sustancias y Mezclas. - Fecha de caducidad: Indicar, si procede, fecha de consumo preferente o periodo máximo recomendado de almacenamiento. - Condiciones de almacenamiento: En el caso de precisar condiciones especiales de almacenamiento. <p>Las etiquetas deberán contener también Código de barras tipo GS1 128 con los datos:</p> <p>241 Código SAP del producto (asignado por FNMT-RCM) 30 Cantidad de material (indicando unidades) 310 (n) a 316 (n) Unidad de medida</p> <p>Además, las etiquetas deberán contener los datos o información adicional que se especifique en el apartado "Requisitos especiales del servicio" de este documento.</p>	<p>La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no da lugar a la devolución del lote, pero, al proveedor sí le serán reclamados los cargos al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar las materias recibidas</p>



REQUISITOS DEL SERVICIO <i>SERVICE REQUIREMENTS</i>	ESPECIFICACIÓN PCCO04007 <i>SPECIFICATION PCCO04007</i>	NO CONFORMIDAD <i>NON COMPLIANCE</i>
<p>LABELING / IDENTIFICATION</p>	<p>Every pallet shall be labelled on suitable position and legible reading from 4 m away. The label must contain the following information in the barcode and legible characters, separately:</p> <p>Order number SAP Code of the product (assigned by FNMT-RCM) Quantity of packaging units Quantity of material per palet</p> <p>The packages/rolls/reels shall be labelled with the information needed for its proper identification, handling, storage and intended use:</p> <p>Name of the manufacturer Name of the product SAP Code of the product (assigned by FNMT-RCM) Quantity of material contained Batch and/or manufacturing numbers Weight and format (if relevant)</p> <p>and could contain other relevant information as:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Security labelling (when exigible). The labelling must be in Spanish language and comply with the CLP Regulation about Classification, Labelling and Packing of Substances and Mixture. - Expiration Date: Indicate date consumer preference or maximum period of storage recommended. - Storage conditions: In case of special storage conditions needed <p>Bar code type GS1 128:</p> <p>241 SAP Code of the Product (assigned by FNMT-RCM). 30 Quantity of material contained (units). 310 (n) to 316 (n) Unit of measurement.</p> <p>In addition, labels should contain additional information or data if specified in "Special service requirements" section in this document.</p>	<p>A lack of documentation or an incorrect identification of material does not entail the return of the batch, but the supplier will be claimed for the charges incurred by the FNMT to identify and/or inspect the material received</p>



3. CÓDIGO DE CONDUCTA DE PROVEEDORES

CÓDIGO DE CONDUCTA DE PROVEEDORES

Los proveedores se comprometen a cumplir los principios recogidos en el Código de Conducta de Proveedores de la FNMT-RCM, el cual se encuentra disponible en el apartado del perfil de contratante de su página web.

SUPPLIER CODE OF CONDUCT

Suppliers accept to comply with the principles contained in the Supplier Code of Conduct of FNMT-RCM, which is available in the contractor's profile section of our website.

4. CONFIDENCIALIDAD

CONFIDENCIALIDAD

El contenido de este documento y sus anexos es estrictamente confidencial, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por lo tanto prohibida la realización de cualquier acto de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.

CONFIDENTIALITY

This document, its content and any file attached there to is strictly confidential. Any reproduction, in whole or in part, of this document by whatsoever means and any transmission or dissemination thereof to other persons is prohibited, with the exceptions stated in the laws in force on intellectual property and copyright. Therefore, any direct or indirect disclosure is prohibited without written permission of the FNMT-RCM.