



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

**ACUERDO MARCO PARA LA CONTRATACIÓN DE BORRA DE ALGODÓN
BLANQUEADA PRETRATADA PARA FABRICACIÓN DE PAPEL BILLETE**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO
PA-AM/1504/BU/2025/SP419910**

(cód. SAP – 17303003)



ÍNDICE

- 1.- OBJETO.
 - 2.- DESCRIPCIÓN.
 - 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.
 - 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.
 - 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.
 - 6.- PRECIO.
 - 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.
 - 8.- MONTAJE E INSTALACIÓN.
 - 9.- DOCUMENTACIÓN.
 - 10.- GARANTÍAS.
 - 11.- PENALIZACIONES.
 - 12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.
 - 13.- OTRAS CUESTIONES.
- ANEXO 1



DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

1.- OBJETO.

El objeto de la presente licitación es la formalización de un Acuerdo Marco para el suministro de Borra de algodón blanqueada pretratada para fabricación de papel billete con las condiciones y características descritas en los siguientes apartados.

2.- DESCRIPCIÓN.

Las características técnicas del producto a suministrar son las contenidas en ANEXO 1.

3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.

Suministro del producto arriba indicado, en las instalaciones de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre – Real Casa de la Moneda (en adelante FNMT-RCM) detalladas en el punto 7 de este pliego, con las características descritas en este documento incluido su Anexo 1.

4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Esta licitación dará lugar a la selección de los proveedores que formarán parte de este Acuerdo Marco.

La duración de este Acuerdo Marco será de cuatro años.

Posteriormente, con cargo a este Acuerdo, se generarán contratos basados por las cantidades y fechas de suministro definidas en los mismos. Estos contratos basados serán adjudicados a alguna de las empresas incluidas en el Acuerdo Marco formalizado. Las condiciones pactadas en este acuerdo serán, por tanto, de aplicación en los contratos basados con cargo al mismo.

Se podrán generar tantos contratos basados como la FNMT-RCM considere necesarios hasta agotar el Valor Estimado o el periodo de vigencia, lo que antes se produzca.

Los proveedores que se incluyan en el presente Acuerdo Marco una vez formalizado, deberán suministrar las cantidades que se les adjudiquen en los contratos basados (pedidos con entrega de material real) en un periodo máximo de dos meses desde la adjudicación.

5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.

La cantidad estimada es de **100.000 Kg** anuales, es decir, **400.000 Kg** para los cuatro años del Acuerdo Marco.

Al tratarse de un Acuerdo Marco, la cantidad solamente se utiliza para estimar una valoración económica del importe del Valor Estimado.

Durante la vigencia del acuerdo, la FNMT-RCM realizará contrataciones puntuales (contratos basados), de acuerdo a sus necesidades, al o los proveedores con los que se haya formalizado el acuerdo en función de las condiciones económicas y técnicas ofertadas por cada uno de ellos.

En ningún caso este Acuerdo Marco supondrá un compromiso cierto de adquisición de material durante el periodo de vigencia del acuerdo marco con la o las empresas



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

adjudicatarias. Solamente se trata de una estimación. La FNMT-RCM no estará obligada, por tanto, a solicitar el suministro de la cantidad alguna, serán los encargos finales (contratos basados) quienes tengan la garantía de pedido en firme, asumiendo en este caso la FNMT-RCM obligación del suministro.

6.- PRECIO.

Según se indica en la Licitación.

7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.

Las condiciones de entrega, transporte, embalaje, paletizado y etiquetado serán las especificadas en el ANEXO 1.

El lugar de entrega habitual será:

FNMT-RCM (Fábrica de Papel)
Avda. Costa Rica, 2
09001 – BURGOS

El objeto del contrato deberá ser suministrado en las instalaciones de la FNMT-RCM (Fábrica de Papel).

Los plazos de entrega están definidos en el punto 4.

8.- MONTAJE E INSTALACIÓN.

No aplica. Se trata de una materia prima.

9.- DOCUMENTACIÓN.

La facilitada en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas y en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares de este procedimiento de licitación.

10.- GARANTÍAS.

Según Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares de este procedimiento de licitación.

11.- PENALIZACIONES.

De acuerdo a lo establecido en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

Para aclaraciones acerca del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, deben dirigirse a José Carlos Temprano, a Vicente García Juez o a Miguel Ángel Riberas Virtus en las direcciones de correo electrónico jctemprano@fnmt.es , vgjuez@fnmt.es o mariberas@fnmt.es



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

13.- OTRAS CUESTIONES.

Forma parte integrante del presente pliego el Anexo 1

LA DIRECCIÓN DEL DEPARTAMENTO DE
PLANIFICACIÓN Y ALMACENES

P.A: MARÍA JOSÉ ASTILLEROS GARCÍA-MONGE

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE

EL JEFE DE ÁREA RESPONSABLE

JOSÉ CARLOS TEMPRANO PÉREZ

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

ANEXO 1



ÍNDICE

1. Histórico de Modificaciones	2
2. Descripción de la Materia	2
3. especificaciones Generales de la Materia	2
4. Requisitos del Servicio	3
5. Procedimiento de Homologación	4
6. Plan de Muestreo	5



1. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

- 16/04/2024: Cambio de formato, se añade sistema de blanqueo, se modifica viscosidad y se añade composición.

2. DESCRIPCIÓN DE LA MATERIA

MATERIA: Fibra de algodón pretratada/ pretreated bleached cotton plup

CÓDIGO SAP: 17303003

3. ESPECIFICACIONES GENERALES DE LA MATERIA

DE LA MATERIA ABOUT RAW MATERIAL	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATION	NO CONFORMIDAD (1) NON COMPLIANCE (1)	MÉTODO DE ENSAYO TEST METHOD
*1.- Estado físico: Physical state:	Sólido en hojas o floca Fibres sheets or flock	Crítico Critical	
<u>2.- Sistema de blanqueo:</u> <u>Bleaching system:</u>	<u>Bivis</u>	<u>Crítico</u> <u>Critical</u>	<u>Blanqueo con agua oxigenada</u> <u>Bleaching with hydrogen</u> <u>peroxide</u>
*3.-Blancura Elrepho: Brightness Elrepho:	> 80	Mayor Major	
*4.-Viscosidad CED: CED Viscosity:	<u>> 900</u>	Crítico Critical	
*5.-Longitud de fibra Fiber length:	0,5 - 0,7 mm	Crítico Critical	Medida con medidor de longitud de fibras Kajaani mod. FZ 200
*6.-°Schopper Riegler °Schopper Riegler	> 15	Crítico Critical	
*7.-Humedad: Humidity:	< 10%	Menor Minor	
*8.-Fluorescencia: Fluorescence:	NULA NO	Crítico Critical	
9.-Condiciones de ensayo: Temperatura Humedad relativa Test conditions: Temperature Relative humidity	20 -25 °C 35 - 55 % 20 -25 °C 35 - 55 %		
<u>10.-Composición:</u> <u>Composition:</u>	<u>100% peinadora de algodón</u> <u>100% cotton comber</u>	<u>Crítico</u> <u>Critical</u>	

(1) El grado de la no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación.
The level of non conformity will be determined depending on gravity according the requirements of customer, legal requirements (if it exists) or derived of production process

(2) Ensayos a realizar en: <https://gestordocumental.fnmt.es/OTCS/cs.exe/Open/10741305>



4. REQUISITOS DEL SERVICIO

DEL SERVICIO ABOUT SERVICE	ESPECIFICACIÓN SPECIFICATIÓN
<p>1. Suministro Packaging</p> <p>Cumplimiento de la legislación vigente referente a envases y residuos de envases.</p> <p>Compliance with existing laws concerning packing and waste products.</p>	<p>La mercancía se suministrará en forma de floca (balas) o en hojas (fardos), en embalaje o envoltorio de material no sintético, siempre exento de fluorescencia y conteniendo totalmente las balas o fardos. El diámetro de los alambres será de 3-5mm aproximadamente y si es fleje ≤ 12mm. El peso de las balas o fardos será de 100-200 Kg. aproximadamente.</p> <p>The goods will be delivered in sheets or flock packed completely with not synthetic material and without fluorescence. The weight for each bundle will be around 100-200 Kg approximately. The diameter of wire will be around 3-5 mm and if is steel band ≤ 12mm.</p> <p>-Si le es de aplicación, remisión del certificado correspondiente. -Certificate, if it is applied.</p>
<p>2. Identificación: Identification:</p> <p>Información en la etiqueta Label information</p>	<p>-Etiqueta situada aproximadamente en la misma posición y contendrá: The label will be located in the same approximate area and will contain:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nombre del proveedor - Supplier name - Denominación comercial del producto - Denomination of the goods - Referencia del lote de fabricación - Reference of the batch - Código SAP de la FNMT -SAP code material (from FNMT)
<p>3.Documentación: Documentation:</p> <p>Albarán Delivery note:</p>	<ul style="list-style-type: none"> -Nº del pedido -Number of order -Nombre del proveedor -Supplier name -Denominación comercial del producto -Denomination of the goods. -Referencia(s) del (los) lote(s) -Reference of the bach -Nº de balas/fardos del envío. -Number of pack of delivery -Fecha de envío -Delivery date -Código FNMT del producto



<p>Certificado de calidad Quality certificate</p> <p>Ficha técnica del producto Technical sheet</p> <p>Concesiones Concessions</p>	<p>-SAP code material (from FNMT) -Cantidad del envío (Kg.) - Total number of kg</p> <p>-En fase de homologación de materia, poner el albarán la leyenda "Lote para Homologación" -On the second stage (batch) the label will contain the text: "Batch for authorization".</p> <p>-Copia por duplicado, conteniendo: Declaración de Conformidad e Informe de ensayos realizados. -Double copy, containing: Compliance declaration and required test Report.</p> <p>-Previamente al primer suministro y cada vez que exista una modificación en su contenido. -Previously at first delivery and when there are some modifications.</p> <p>Si tras la realización de los ensayos, el lote resulta no conforme, no podrá ser enviado salvo que se solicite autorización a la F.N.M.T (contactar con el Servicio de Calidad), indicándole las características no conformes y los valores obtenidos (media, desviación típica, recorrido y valores máximos y mínimos). If the batch results in a non conformity after testing, it could not be sent except in case of previous authorization by FNMT (contact Paper Mill Quality Department) and the supplier will have to inform about the non conformity characteristics and the obtained values (mean, standard deviation, range, maximum and minimum value).</p>
--	---

NOTA: El incumplimiento de lo especificado en esta tabla respecto a la especificación de Embalaje, se considera No Conformidad "MAYOR". La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no da lugar a la devolución del lote pero, al proveedor le será solicitada la documentación que falte y le serán reclamados los cargos originados al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar las materias recibidas.

NOTE: The non compliance with the specifications above, in relation with Packaging, will be considered as "MAJOR" non conformity. The lack of documentation or not correct identification of material will not result in devolution of the batch, but the supplier will have to send the non available documentation and will be claimed the charges originated for identification and inspection of delivered raw material by FNMT.

5. PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACIÓN

PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACION

Comienza con el suministro de una muestra de 1000 Kg., libre de coste, según las especificaciones descritas en este mismo documento, para prueba industrial.

Begins with the delivery of 1000 Kg. samples, free of cost, according to the specifications described in the above document.

Superada esta fase, la materia quedará homologada.

If this trial is passed, the raw material will be autorised.

La fecha de caducidad del estado de homologación es de tres años. Este plazo será automáticamente renovado si el suministrador ha entregado mercancías a la FNMT en este plazo y los resultados de la evaluación en continuo son conformes. The expire dated of homologation status is three years. This term will be automatically renewed if the supplier has shipped goods for FNMT in this term and the continuous evaluation results are compliances



6. PLAN DE MUESTREO

PLAN DE MUESTREO SAMPLING PLAN	ESPECIFICACION SPECIFICATION																																																																																																
1. Tamaño del lote. Batch size	Los fardos del envío, de un mismo lote de fabricación. All bundles from one delivery of same batch manufactured																																																																																																
2. Muestra para el ensayo Sample for test	Se tomará una muestra de 25 gr. (aprox.) en orden a la realización de los ensayos correspondientes. Depending on the standard application it will take the number of samples indicated in order to make the required tests.																																																																																																
3. Norma de aplicación Standard applied	<p style="text-align: center;">BORRA DE ALGODON/COTTON COMBER</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Desde From</th> <th>Hasta To</th> <th>Muestra Sample</th> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>10</td><td>3</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>11</td><td>30</td><td>5</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>31</td><td>40</td><td>6</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>41</td><td>60</td><td>7</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr> <tr><td>61</td><td>70</td><td>8</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>71</td><td>90</td><td>9</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>91</td><td>120</td><td>10</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>121</td><td>140</td><td>11</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>141</td><td>160</td><td>12</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>161</td><td>180</td><td>13</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>2</td><td>2</td></tr> <tr><td>181</td><td>9999999</td><td>14</td><td>1</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>3</td></tr> </tbody> </table> <p>1(SEGURIDAD), 2 (CRITICO), 3 (MAYOR), 4 (MENOR) Y 5 (ASPECTO) 1(SEcurity), 2 (CRITICAL), 3 (MAJOR), 4(MINOR) Y 5 (APPEARANCE)</p>	Desde From	Hasta To	Muestra Sample	1	2	3	4	5	1	10	3	1	1	1	1	1	11	30	5	1	1	1	1	1	31	40	6	1	1	1	1	1	41	60	7	1	1	1	1	1	61	70	8	1	1	1	2	2	71	90	9	1	1	1	2	2	91	120	10	1	1	1	2	2	121	140	11	1	1	1	2	2	141	160	12	1	1	2	2	2	161	180	13	1	1	2	2	2	181	9999999	14	1	1	2	3	3
Desde From	Hasta To	Muestra Sample	1	2	3	4	5																																																																																										
1	10	3	1	1	1	1	1																																																																																										
11	30	5	1	1	1	1	1																																																																																										
31	40	6	1	1	1	1	1																																																																																										
41	60	7	1	1	1	1	1																																																																																										
61	70	8	1	1	1	2	2																																																																																										
71	90	9	1	1	1	2	2																																																																																										
91	120	10	1	1	1	2	2																																																																																										
121	140	11	1	1	1	2	2																																																																																										
141	160	12	1	1	2	2	2																																																																																										
161	180	13	1	1	2	2	2																																																																																										
181	9999999	14	1	1	2	3	3																																																																																										
4. Nivel de Inspección Inspection level	II (Inspección normal) II (Normal inspection)																																																																																																
5. Muestreo Sampling	100% Simple Simple 100%																																																																																																
6. Niveles de Calidad aceptables: Acceptance Quality Level	Defectos: críticos 0,1% mayores 0,65 % menores 1,5 %. Defects: critical 0.1% major 0,65 % minor 1,5 %																																																																																																
7. Transporte, embalaje, paletización, documentación e identificación. Transport, packing, documentation and identification	100%, considerando como unidad de producto para inspección, el número de envases contenidos en un envío. 100 % the product unit for inspection in the container number of a delivery.																																																																																																
<p>ACEPTABILIDAD DE UN LOTE. Tras los ensayos y la aplicación del plan de muestreo se determinará si el lote es aceptable o no. Caso de no serlo, podrá ser devuelto por esta RCM-FNMT. LOT ACCEPTANCE. After the test and the application of this sampling plan, the acceptance of the batches will be determined. If the batch is not acceptable should be returned from RCM-FNMT to the supplier.</p>																																																																																																	
<p>Los datos facilitados en el presente documento tendrán la consideración de confidencialidad, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por lo tanto prohibida la realización de cualesquiera actos de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.</p>																																																																																																	