



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

Departamento Mantenimiento

## **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

ACUERDO MARCO PARA LA CONTRATACIÓN DEL SUMINISTRO DE HERRAMIENTAS Y  
MATERIALES ESPECÍFICOS PARA MECANIZADOS Y FABRICACIÓN DE PIEZAS

PROCEDIMIENTO AM  
CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO:

**[AM A/MNT421511/7023/2025](#)**

## ÍNDICE

- 1.- OBJETO.
- 2.- DESCRIPCIÓN.
- 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO
- 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.
- 5.- CANTIDAD DE BIENES OBJETO DE LA LICITACIÓN.
- 6.- PRECIO.
- 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.
- 8.- MONTAJE, INSTALACIÓN.
- 9.- DOCUMENTACIÓN.
- 10.- GARANTÍAS.
- 11.- PENALIZACIONES.
- 12.- ACLARACIONES SOBRE ELPLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.
- 13.- OTRAS CUESTIONES.

1.- OBJETO.

La Fábrica Nacional de Moneda y Timbre pretende realizar la selección de un proveedor para el suministro de herramientas y materiales específicos para mecanizados, mediante la realización de acuerdo marco para un periodo de tres (3) años.

2.- DESCRIPCIÓN.

Durante la duración del acuerdo marco, la FNMT-RCM realizará contrataciones puntuales, de acuerdo a sus necesidades. Es objeto del presente contrato el suministro de herramientas y materiales específicos para mecanizados, ya sean herramientas de corte de alto rendimiento, herramientas de corte de sujeción mecánica, útiles y accesorios de máquina-herramienta, metrología, pletinas, planchas y barras para fabricación de piezas, etc.

3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.

Los materiales a suministrar serán herramientas y materiales específicos para mecanizados. Esta lista tiene solo efecto orientativo, y no significa que la FNMT-RCM tenga que consumir todos los materiales, así como tampoco es exhaustiva, por lo que no se describen todos los materiales a utilizar, dichos materiales se pueden agrupar de forma no exhaustiva en las siguientes familias:

- **Herramientas de corte de alto rendimiento** (brocas HSS, escalonadas, brocas corona, brocas metal duro, machos, terrajas y fresas, avellanadores y escariadores, fresas HSS, etc.)
- **Herramientas de corte de sujeción mecánica** (brocas con plaquita, plaquitas de fresado, plaquitas de torneado, portaherramientas, moletas y portamoletas, etc.)
- **Útiles y accesorios de máquina-herramienta** (mandriles, pinzas, platos y garras, portaherramientas, puntos giratorios, fijos y de arrastre, mandrinos de roscado, portabrocas, palpadores, mordazas, escuadras, bridas, etc.)
- **Metrología** (calibres, micrómetros, relojes comparadores, galgas, durómetros, espesórimetros, etc.)
- **Materiales para fabricación de piezas** (barras, varillas, planchas, etc., en diferentes materiales, como acero, hierro, aluminio, bronce, policarbonato y otros plásticos, etc.)

Las herramientas de mayor consumo en esta FNMT-RCM son, básicamente, los que se relacionan a continuación (o equivalentes), siendo las cantidades reflejadas una estimación realizada tomando como base los consumos de años anteriores, sin que el hecho de que se indique suponga compromiso alguno para esta F.N.M.T- RCM para la adquisición de estas cantidades, ni estos materiales, ni excluye la adquisición de otros repuestos de maquinaria.

Descripción	Cantidad
Fresa MD s/larga acabado TIALN Ø 14 MM	10
Fresa MD s/larga acabado TIALN Ø 25 MM	5
Fresa MD s/larga súper acabado TIALN Ø 14 MM	10
Fresa MD s/larga súper acabado TIALN Ø 25 MM	5
Broca PUNTEAR 90º Ø10MM	10
Fresa esférica metal duro Ø 8MM	10
Fresa esférica metal duro Ø12MM	10
Plaquita CNGA 1204708 TO1020 650	10
Plaquita WNMG 080408 M5 TP2501	10
Plaquita VBMT 160408 TP200	10



Pletina acero rectificad AISI 01 de 100x5x500	10
Pletina acero rectificad AISI 01 de 100x10x500	10
Barra de acero 1,2379 ESU Red.121 x 1000	2
Barra de acero 1,2767 ESU Red.131 x 1000	2
Barra de acero 1,2550 70 x 1000mm	3
Barra de acero 1,2550 110x1000mm	3
Barra de bronce N5-3130 HEXAGONAL 7 x 1000	10
Varilla calibrada F-1 de Ø 5x 1000 mm	10
Plancha acero 210x205x35 ST-52	5
Capto torneado exterior C-4 PDJNR -27055-15HP	2

#### 4.- PLAZO DE ENTREGA DEL SUMINISTRO O EJECUCIÓN DEL SERVICIO

Una vez seleccionados los proveedores, el suministro de los materiales se realizará según las necesidades de consumos de esta FNMT-RCM, adjudicándose el pedido/contrato específico basado en el acuerdo marco, a aquel **proveedor que haya presentado la oferta más económica**, siempre y cuando cumpla con el plazo de entrega solicitado.

#### 5.- CANTIDAD (de bienes o servicios) OBJETO DE LA LICITACIÓN.

La FNMT-RCM no se compromete a la adquisición de ninguna cantidad mínima, efectuándose esta consulta únicamente con el fin de realizar la selección de proveedores para la suscripción de acuerdos marco durante el periodo de vigencia indicado.

#### 6.- PRECIO.

De acuerdo a lo indicado en el Pliego de Condiciones Particulares.

#### 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.

El plazo de entrega para cada pedido/contrato basado en el acuerdo marco no podrá exceder de los 15 días laborables. La FNMT-RCM valorará junto con el proveedor la especificidad de algún pedido para poder alargar este plazo de suministro, aunque, como norma general, prevalecerá el indicado anteriormente.

Dirección de Entrega:

FÁBRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE – REAL CASA DE MONEDA  
C/ Duque de Sesto, 47  
28009 Madrid

El proveedor se comprometerá a suministrar la cantidad que se le solicite, no pudiendo el proveedor imponer una cantidad mínima a suministrar, salvo acuerdo con la FNMT-RCM, aunque esta sea pequeña o por urgencia en la necesidad, sin que se produzca recargo por portes, embalajes ni de otro tipo.

8.- MONTAJE, INSTALACIÓN.

No es de aplicación.

9.- DOCUMENTACIÓN.

No es de aplicación.

10.- GARANTÍAS DE LOS SUMINISTROS Y DOCUMENTACIÓN DEL SERVICIO.

Las descritas en el Pliego de Condiciones Administrativas Particulares.

11.- PENALIZACIONES.

De acuerdo a lo establecido en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

Para cualquier aclaración sobre el contenido del presente pliego de condiciones deben contactar con:

- José Palacios Reguera
- Departamento de Mantenimiento
- Jefe de Área
- Email: [jpalacioes@fnmt.es](mailto:jpalacioes@fnmt.es)
- Teléfono: 91 566 66 38 - Móvil: 629 08 11 99

13.- OTRAS CUESTIONES.

No es de aplicación.

Jefe de Área de Mantenimiento  
Fdo.: José Palacios Fernández