

## **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

**CONTRATACIÓN DE SUMINISTRO DE MOBILIARIO Y  
SILLERÍA PARA LA FNMT-RCM**

**PAS 1506/1415/2022  
ACUERDO MARCO**

## **ÍNDICE**

- 1.- OBJETO.
- 2.- DESCRIPCIÓN.
- 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.
- 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.
- 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.
- 6.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.
- 7.- GARANTÍAS.
- 8.- DOCUMENTACIÓN.
- 9.- ACLARACIONES SOBRE ELPLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

## 1.- OBJETO.

Contratación del suministro de mobiliario y sillería para diferentes áreas para sus centros de trabajo de Madrid durante un periodo de doce meses, a contar desde la fecha de la firma en adelante, prorrogable un año desde la finalización del contrato, en las siguientes instalaciones:

- Sede Central C/ Jorge Juan, 106
- Almacén de Seguridad C/ Alcalá, 526

La fecha estimada del contrato: 1 de enero de 2023 al 31 de diciembre de 2023.

## 2.- DESCRIPCIÓN.

El suministro de mobiliario y sillería, objeto de este concurso, se ajustará al presente pliego de prescripciones técnicas, al pliego de condiciones particulares, al contrato que, en su caso se firme con el adjudicatario, y a la normativa vigente.

Para la elaboración de la oferta, se tomarán en cuenta los productos y cantidades reflejados en el presente documento, así como en el Anexo I al Pliego de Condiciones Particulares. Al tratarse de una estimación, se podrá superar estas cifras, en caso necesario.

Los diferentes artículos se pedirán según vaya surgiendo la necesidad de los mismos en las diferentes áreas de trabajo.

La FNMT-RCM no se compromete a la contratación de ninguna cantidad mínima de mobiliario ni sillería.

En el presente documento figuran las características técnicas mínimas, que debe poseer el mobiliario y sillería por parte de la empresa adjudicataria.

No obstante, se podrá solicitar muebles o sillas que no aparezcan en el citado listado, bien por ser un artículo específico para un Área concreta, o bien porque sus dimensiones o características sean distintas a las estándar. El adjudicatario está obligado al suministro del mueble o silla solicitados, incurriendo en el incumplimiento de contrato, en caso contrario. Siendo, este incumplimiento, motivo de resolución de la relación jurídica constituida con resarcimiento por los daños y perjuicios ocasionados.

También figuran para cada descripción, las cantidades estimadas para doce meses, con el fin de que la empresa ofertante se pueda hacer una idea aproximada de los consumos actuales de mobiliario.



## 2.1.- Lotes y Composición del suministro

		Artículos	Uds.
<b>MOBILIARIO DESPACHOS DE DIRECCIÓN</b>			
Lote 1	<u>Mobiliario para despachos de dirección serie 1</u>		
	Mesa principal despacho dirección		1
	Ala mesa despacho dirección		1
	Mesa reuniones redonda despacho dirección		1
	<u>Muebles para despachos de dirección serie 2</u>		
	Mesa principal despacho dirección		1
	Ala mesa despacho dirección		1
	Mesa reuniones redonda despacho dirección		1
	<u>Armarios y almacenaje despachos de dirección</u>		
	Bloque de cajones despachos dirección		2
	Armario bajo despacho dirección (700/1000x450)		2
	Armario bajo despacho dirección (700/1000x900)		2
	Armario medio/mixto despacho dirección (1500x450)		2
	Armario medio/mixto despacho dirección (1500x900)		2
	Armario alto/mixto despacho dirección (2000x450)		2
	Armario alto/mixto despacho dirección (2000x900)		2



<b>MOBILIARIO DE OFICINA GENERAL</b>		
Lote 2	<u>Mueble de oficina general puesto operativo</u>	
	Mesa de oficina	5
	Ala mesa de oficina	5
	Mesa reuniones redonda de oficina peana	1
	Mesa reuniones ovalada de oficina peanas 2000/2400	1
	Mesa reuniones rectangular de oficina peanas 2000/2400	1
	Mesa reuniones rectangular de oficina peanas 2800/3200	1
	Mesa reuniones rectangular de oficina peanas 3600/4000	1
	Mesa auxiliar cuadrada de oficina 800x800	1
	<u>Mueble de oficina general serie bench</u>	
	Mesa de oficina serie bench	5
	Ala mesa de oficina serie bench	5
	Multipuesto doble serie bench	2
	Multipuesto cuádruple serie bench	1
	Mesa reuniones rectangular de oficina 4 patas 2000/2400	1
	Mesa reuniones rectangular de oficina 4 patas 2800/3200	1
	Mesa reuniones rectangular de oficina 4 patas 3600/4000	1
	<u>Complementos para puesto operativo y serie bench</u>	
	Bloque de cajones	12
	Estantería fijas metálicas	2
	Estanterías de pared	1
	Soporte CPU	2
	Paneles separadores	1
	Armario Metálico Puertas Batientes Melamina 710/900 alto	1
	Armario Metálico Puertas Batientes Melamina 1000/1380 alto	1
	Armario Metálico Puertas Batientes Melamina 1800/1980 alto	1
	Armario Metálico Puertas Correderas Melamina 710/900 alto	1
	Armario Metálico Puertas Correderas Melamina 1000/1380 al	1
	Armario Metálico Puertas Correderas Melamina 1800/1980 al	1
	Armario Metálico Puertas Persiana 710/900 alto	1
	Armario Metálico Puertas Persiana 1000/1380 alto	1
	Armario Metálico Puertas Persiana 1800/1980 alto	1
	Armario ropero de oficina	1
Armario Archivador Metálico	1	
Columna central o tótem	1	
Columna central o tótem flexible	1	
Pata electrificada	1	
Bandeja electrificación individual	5	
Bandeja electrificación compartida	1	
Pasacables rectangular con cepillo	1	
Pantalla separadora multipuestos	3	



<b>SILLERÍA DIRECCIÓN Y OFICINA</b>		
Lote 3	<b>Sillería para despachos de dirección</b>	
	Silla de dirección	1
	Silla reunión de despacho dirección	2
	Silla confidente de despacho dirección	4
	<b>Sillas para mandos intermedios</b>	
	Silla mando intermedio	4
	Silla reunión mando intermedio	4
	Silla confidente mando intermedio	4
	<b>Sillas para puesto de visualización de datos</b>	
	Silla ergonómica para puestos de visualización de datos	25
	<b>Otras sillas auxiliares</b>	
	Silla reunión con ruedas	5
	Silla confidente cuatro patas	10
	Silla confidente patín	2
Silla con pala	5	

## 2.2.- Características técnicas de mobiliario y sillería

El no cumplimiento de alguna de las características técnicas mínimas exigidas será motivo de exclusión para el licitador.

El mobiliario y sillería objetos de la licitación debe cumplir con unos estándares técnicos.

- En cuanto a los datos relativos a medidas, deben tomarse los mismos como referencia, con un margen de diferencia de un +/- 10%.
- En relación al tipo de material con el que está hecho el mobiliario, se entenderá que sea o bien del mismo tipo, o bien de la misma resistencia, estabilidad y durabilidad, respetando siempre las cifras dadas en grosores y Kg/m<sup>3</sup> de densidad, o bien los acabados metálicos, y también de tableros.
- En cuanto a las referencias a una estandarización, fabricación, marca o patente, debe entenderse como equivalentes. Siempre y cuando el material resultante sea de las mismas características técnicas que el mencionado como modelo.

### Certificaciones para mobiliario y sillería

Las certificaciones que se enumeran a continuación son de obligado cumplimiento en los lotes y productos que se detallan.

#### Certificaciones Lotes 1 y 2

- Certificación ISO 9001 Sistemas de Gestión de Calidad.
- Certificación ISO 14001 Sistemas de Gestión de Medio Ambiente.
- ISO 14006:2020, Gestión del Ecodiseño.

Las dos primeras certificaciones se presentarán a nombre del licitador, y también a nombre del fabricante del mobiliario, si fuese distinto al licitador.

La tercera certificación podrá presentarse a nombre del licitador, si fuera el fabricante del mobiliario, o solo a nombre del fabricante si es distinto del licitante.

Mesas de trabajo (puesto operativo, mesas de oficina individual, serie bench y mesas de dirección serie 1 y 2)

- UNE-EN 527-1:2003, apartados 3, 4 y 5 Dimensiones.
- UNE-EN 527-2:2003, apartados 3 y 4 Requisitos de Diseño y Seguridad.
- UNE-EN 527-3:2003, apartado 5.1.2.1 Ensayos Mecánicos. Estabilidad.

Mobiliario contenedor (armarios y bloques)

- UNE EN 14073-2:2005, Requisitos de Seguridad.
- UNE EN 14073-3:2005 Estabilidad y Resistencia de la Estructura.
- UNE EN 14074:2005 Resistencia y Durabilidad de las partes móviles.

Tableros de mobiliario

Normativa PEFC de protección al medio ambiente para que las maderas utilizadas sean procedentes de explotaciones sostenibles.

Mesa Despacho de Dirección serie 1

- Ficha de Ecodiseño (técnica de producto) con información sobre la empresa y sus plantas de fabricación, certificaciones que cumple, presentación del producto, evaluación del mismo, consideraciones ambientales, y conclusiones del producto.

Mesa de oficina serie Bench

- Ficha de Ecodiseño (técnica de producto) con información sobre la empresa y sus plantas de fabricación, certificaciones que cumple, presentación del

producto, evaluación del mismo, consideraciones ambientales, y conclusiones del producto.

### Certificaciones Lote 3

Sillas de dirección, sillas para mandos intermedios, y silla ergonómica para puestos de visualización de datos.

- Certificación UNE-EN 1335-1: 2009 “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones: Determinación de las dimensiones”.
- Certificación UNE-EN 1335-2: 2001 o 2009 “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad”.
- Certificación UNE-EN 1335-3: 2001 o 2009 “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayo”.

Sillas de reunión, sillas de confidente, y sillas con pala:

- Norma UNE EN 16139: 2013 “Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para asientos de uso no doméstico”.
- Norma UNE EN 1728: 2001 o 2013 “Mobiliario doméstico. Asientos. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y de la durabilidad”.
- UNE EN 1022: 1996 o 2005 “Mobiliario doméstico. Asientos. Determinación de la estabilidad”.

Sillas tapizadas, exceptuando silla de dirección de polipiel:

- Certificación UNE-EN 1021-1: 2015 “Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado, fuente de ignición: llama equivalente a un cigarrillo”.
- Certificación UNE-EN 1021-2: 2015 “Valoración de la inflamabilidad del mobiliario tapizado, fuente de ignición: llama equivalente a una cerilla”.

Sillas con malla:

- Certificación BS EN ISO 12947-2: 1996 “Resistencia a la abrasión”
- Certificación BS o UNE EN ISO 13934-1: 1999 “Resistencia a la tensión”.
- Certificación BS o UNE EN ISO 13937-2: “Resistencia a la rotura/desgarro”.
- Certificación BS 4294: “Alargamiento y recuperación”.

Sillas con polipiel:

- Certificación ISO 1421: Carga a la rotura y Alargamiento de la rotura.
- Certificación ISO 4674-1: Resistencia al desgarro.

## **2.2.1.- Lote 1: Despachos de Dirección**

### *Muebles para despachos de dirección serie 1*

El mobiliario para despachos de dirección serie 1 contará con las siguientes características:

#### **Mesa Principal Despacho Dirección serie 1**

Estructura (independiente del tablero) fabricada en chapa de acero laminada en frío de un mínimo de 2 mm de espesor, compuesta por dos laterales en forma de marco cerrado de una sola pieza, de dimensiones 60 x 30 x 2 mm, y dos largueros de 30 x 30 x 2 mm, o medidas similares. El ensamblaje de los laterales con los largueros se realizará mediante los enganches pre-soldados en los laterales que se insertarán en el interior de los largueros.

Ambas estructuras (laterales y largueros) irán atornilladas entre ellas, y pintadas con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno, con un espesor medio de entre 80 y 100 micras.

El tablero será aglomerado de partículas de madera encolado con resinas sintéticas, de densidad igual o superior a 630 Kg/m<sup>3</sup>, con recubrimiento melamínico y cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor. Y con unas dimensiones disponibles de 19 y 25 m de grosor.

Dimensiones: 1800 y 2000 mm ancho x 800 fondo x 740 de alto.

Las encimeras de las mesas llevarán incorporadas un sistema de soportes deslizantes y railes de acero, que permitan su anclaje a la estructura de forma rápida y sencilla, con un simple clipaje y sin necesidad de tornillos. Así mismo, con este sistema se podrá deslizar el plano de trabajo hacia el usuario, permitiendo la accesibilidad a la bandeja de electrificación. Los mencionados railes deberán ir fijados a los travesaños de la mesa. Este sistema de tablero deslizante deberá ser de fácil detección, acceso, y que no precise de herramientas para su funcionamiento. También deberá bloquear el tablero durante su utilización habitual como puesto de trabajo fijo, y limitar el desplazamiento del tablero permitiendo el manipulado del cableado sin riesgos para el usuario.

Las mesas dispondrán de una bandeja pasacables con capacidad suficiente para alojar cajas de conexión (fuerza, teléfono, datos), provista de varias aperturas practicables a lo largo de la bandeja para facilitar la distribución del cableado. La subida de los cables será por conducción adherida a la pata de chapa de acero,

o a través de un dispositivo traqueal flexible directa al tablero, continuando por la viga estructural.

Dispondrán de un faldón independiente fijado a la mesa mediante herrajes específicos sin formar parte de la estructura de la mesa, y nunca atornillado al tablero de la mesa. Será de madera de grosor de 19 mm de espesor y con el mismo acabado y tonalidad que la mesa. El tamaño de los faldones será proporcional a los sobres de la mesa según la siguiente relación, teniendo en cuenta que todos tendrán 350 mm de alto:

- Mesas de 2000 mm, faldón mínimo de 1850 mm de ancho.
- Mesas de 1800 mm, faldón mínimo de 1650 mm de ancho.

Las mesas contarán con un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que sean fácilmente regulables sin herramientas especiales. Una vez regulada la mesa, deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Acabados despachos dirección serie 1

- Metálicos: mínimo, blanco, aluminio y negro.
- Melamina: mínimo, blanco, gris, arce, haya, roble y nogal.

#### **Ala Mesa Despacho Dirección serie 1**

Estructura (independiente del tablero) fabricada en chapa de acero laminada en frío de un mínimo de 2 mm de espesor, compuesta por un lateral en forma de marco cerrado de una sola pieza, de dimensiones 60 x 30 x 2 mm, y un larguero de 30 x 30 x 2 mm, o medidas similares.

El larguero del ala irá ensamblado al lateral de la misma y al larguero interior de la mesa por medio de tornillería específica, y pintadas con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno, con un espesor medio de entre 80 y 100 micras.

El tablero será aglomerado de partículas de madera encolado con resinas sintéticas, de densidad igual o superior a 630 Kg/m<sup>3</sup>, con recubrimiento melamínico y cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

Tendrá unas dimensiones disponibles de 19 y 25 m de grosor, e irá unido a la estructura de la mesa mediante tuercas o mecanismos insertados, en lugar de atornillado directamente al tablero.

Dimensiones: 800/1000/1200 mm ancho x 600 fondo x 740 de alto.

Las encimeras de las alas llevarán incorporadas un sistema de soportes deslizantes y railes de acero, que permitan su anclaje a la estructura de forma rápida y sencilla, con un simple clipaje y sin necesidad de tornillos.

Dispondrán de un faldón independientes fijado a la mesa mediante herrajes específicos sin formar parte de la estructura de la mesa. Será de madera de grosor de 19 mm de espesor y con el mismo acabado y tonalidad que la mesa.

Las mesas contarán con un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que sean fácilmente regulables sin herramientas especiales. Una vez regulada la mesa, deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Mismos acabados despachos dirección serie 1

### **Mesa Reuniones Redonda Despacho Dirección serie 1**

El tablero será aglomerado de partículas de madera encolado con resinas sintéticas, de densidad igual o superior a 630 Kg/m<sup>3</sup>, con recubrimiento melamínico y cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

Estará disponible en grosores de 19 y 25 mm, e irá unido a la estructura de la mesa mediante tuercas o mecanismos insertados, en lugar de atornillado directamente al tablero.

Dimensiones 1000/1200 mm de diámetro y 740 mm de altura, y forma redonda.

La mesa contará con una peana metálica (chapa de acero) laminada en frío. La base tendrá un diámetro mínimo de 620 mm para aportar estabilidad. El tubo que forma la peana metálica tendrá un diámetro de 120 mm.

Base y soporte superior tendrán un mínimo de 6 mm de espesor.

Mismos acabados despachos dirección serie 1

### **Bloque de Cajones Despachos Dirección serie 1**

Estructura de aglomerado de partículas de madera, de 19 mm de espesor (exceptuando la trasera que podrá ser de 10 mm), encolado con resinas sintéticas, de densidad igual o superior a 650 Kg/m<sup>3</sup>.

Recubrimiento melamínico con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

El bloque será de tres cajones, o cajón y gaveta, con ruedas de suave rodamiento y freno incorporado en al menos dos ruedas. En caso de gaveta, contará con una 5ª rueda para darle mayor estabilidad. Tendrán cerradura de doble juego de llaves articuladas y bandeja portalápices. Los cajones estarán fabricados en chapa de acero de 0,7 mm, adaptados a guías telescópicas de acero, con rodamientos de bolas y salida mínimo del 80% del cajón útil, sin ningún tipo de elemento cortante ni canto visto de chapa punzante.

Dimensiones 420 mm de ancho; 600 mm de alto; y 550 mm de fondo, o medidas similares.

Los cajones o gaveta dispondrán de cierre retardado (Soft closing) Así como tiradores metálicos de aluminio o zamak.

Mismos acabados despachos dirección serie 1.

### **Armarios Despacho Dirección serie 1**

Todos los armarios de despacho de dirección serie 1 serán de puertas batientes, y tendrán las características comunes que a continuación se detallan.

Estructura de aglomerado de partículas de madera de 19 mm de espesor (a excepción de la trasera que podrá ser de 10 mm), encolado con resinas sintéticas de densidad igual o superior a 650 kg/m<sup>3</sup>.

Recubrimiento melamínico, con cantos de ABS fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

Tanto la tapa, como los costados y la trasera de los armarios se podrán panelar con el mismo aglomerado de partículas de madera

Puertas batientes de iguales características en cuanto al tablero. Cerradura tipo falleba con dos llaves con carcasa plegable y tiradores de inyección de aluminio o zamak.

Las bisagras serán de acero, con apertura de 110°, permitirán la regulación horizontal y vertical. Contando con un sistema de retardo de cierre de puertas (Soft closing).

Los estantes estarán fabricados en melamina de 25 mm de espesor, y podrán regularse en altura cada 25/32 mm aproximadamente.

Estará provisto de niveladores regulables manualmente desde el interior del armario y de alta resistencia.

Mismos acabados despachos dirección serie 1

### **Armario Bajo Despacho Dirección serie 1**

Dimensiones 450/900 mm de ancho; 700/1000 de alto; y 450 de fondo.

Un entrepaño.

### **Armario Medio Despacho Dirección serie 1**

Dimensiones 450/900 mm de ancho; 1500 de alto; y 450 de fondo.

Tres entrepaños.

Posibilidad de mixto con parte superior con librería y entrepaño, y parte inferior con puertas batientes y con otro entrepaño.

### **Armario Alto Despacho Dirección serie 1**

Dimensiones 450/900 mm de ancho; 2000 de alto; 450 de fondo.

Cuatro entrepaños.

Posibilidad de mixto con parte superior con librería y entrepaño, y parte inferior con puertas batientes y con otro entrepaño.

### *Muebles para despachos de dirección serie 2*

El mobiliario para despachos de dirección serie 2 contará con las siguientes características:

### **Mesa Principal Despacho Dirección serie 2**

Estructura compuesta por tablero bilaminado de 25 mm de espesor, tanto en sus laterales ciegos como en la tapa de la mesa, encolado con resinas sintéticas, de una densidad igual o superior a 650 kg/m<sup>3</sup>. Recubrimiento melamínico, con canto de ABS de 2 mm de espesor, aplicado con cola PUR (adhesivo sólido poliuretánico). Las aristas de los cantos estarán redondeadas a R=2 mm, siendo los cantos y esquinas de la superficie de trabajo redondeadas. La unión de la tapa y los laterales se realizará mediante insertos metálicos

Dimensiones: 1800/2100 mm ancho x 800/1000 fondo x 750 de alto.

El faldón, posicionado de forma retranqueada entre 250 y 300 mm respecto a las patas y tapa, y así mismo unido a ambas, tendrá un mínimo de 19 mm de espesor y canteado con ABS.

La mesa dispondrá de niveladores regulables en acabado aluminio en la base, que eviten el contacto directo de los tableros con el suelo, y deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Acabados despachos de dirección serie 2

- Melamina: blanco, gris, aluminio, arce, roble, haya natural y nogal.

### **Ala Mesa Despacho Dirección serie 2**

Serán complemento de la mesa de dirección con las mismas características que esta. Tablero bilaminado rectangular de 25 mm de espesor.

Dimensiones: 800/1000/1200 mm ancho x 600 fondo y 750 alto.

Faldón retranqueado entre 250 y 300 mm respecto a las patas y tapa, de un mínimo de 19 mm de espesor, y canteado con ABS.

El ala dispondrá de niveladores regulables en acabado aluminio en la base, que eviten el contacto directo de los tableros con el suelo, y deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Mismos acabados despachos dirección serie 2

### **Mesa Reuniones Redonda Despacho Dirección serie 2**

La misma que la del despacho de dirección serie 1.

### **Bloque de cajones Despacho Dirección serie 2**

Los mismos que los del despacho de dirección serie 1.

### **Armarios Despacho Dirección serie 2**

Los mismos que los del despacho dirección serie 1.

## **2.2.2.- Lote 2: Mobiliario de oficina general (operativo y tipo bench)**

### *Muebles de Oficina Puesto Operativo*

#### **Mesa de Oficina Puesto Operativo**

Estructura metálica compuesta por dos patas en forma de “T” invertida, fabricadas en chapa de acero laminado en frío de mínimo 2 mm de espesor.

Viga estructural de dimensiones 90 x 70 mm, y 2 mm de espesor, que le confiera estabilidad y resistencia a la mesa según sus dimensiones. Así como que haga la función de bandeja pasacables. Irá unida a las patas a través de tornillería, y pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio entre 80 y 100 micras.

Tablero aglomerado de partículas de madera encolado con resinas sintéticas de densidad igual o superior a 630 Kg/m<sup>3</sup>, y 25 mm de espesor. Recubrimiento melamínico con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor. Irá unido a la estructura de la mesa mediante tuercas o mecanismos insertados, en lugar de atornillado directamente al tablero. Contará con dos pasacables circulares en tablero.

Dimensiones 1600/1800/2000 mm ancho x 800 mm de fondo x 740 mm de alto.

Estará dotada de un faldón metálico independiente que irá fijado a la mesa con herrajes específicos, sin formar parte de la misma. Será de chapa de acero laminado en frío, de 1,5 mm de grosor y mismo acabado que la estructura de la mesa. Pintado con pintura polvo epoxi al horno con espesor medio de 80-100 micras. El tamaño de los faldones será proporcional a los sobres de la mesa según la siguiente relación, teniendo en cuenta que todos tendrán 300 mm de alto:

- Mesas de 2000 mm, faldón mínimo de 1900 mm de ancho.
- Mesas de 1800 mm, faldón mínimo de 1700 mm de ancho.
- Mesas de 1600 mm, faldón mínimo de 1500 mm de ancho.

La mesa deberá disponer de un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que deberán ser fácilmente regulables sin herramientas especiales.

Así mismo, la mesa deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Acabados muebles de oficina puesto operativo

- Metálicos: mínimo, blanco, gris 7035, gris aluminio metalizado y antracita.
- Melamina: mínimo, blanco, gris, arce, haya, roble y nogal.

### **A la mesa de oficina Puesto Operativo**

Serán complemento de la mesa de dirección con las mismas características que esta: tablero bilaminado rectangular de 25 mm de espesor.

Dimensiones 800/1000/1200 mm ancho x 600 mm de fondo y 740 mm de altura.

Estructura metálica chapa de acero, laminada en frío, con las mismas características técnicas que la estructura de la mesa a la que complementan, incluida la viga estructural y el faldón.

Así mismo, contará con el mismo sistema de niveladores que la mesa, y también con la capacidad de absorción de empujes y cargas.

Mismos acabados muebles de oficina puesto operativo

#### **Mesa de Reuniones Redonda de Oficina**

El tablero será aglomerado de partículas de madera, encolado con resinas sintéticas de densidad media igual o superior a 630 kg/m<sup>3</sup>, y de un grosor de 25 mm. Contará con un recubrimiento melamínico, con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

El tablero irá unido a la estructura de la mesa mediante turecas o mecanismos insertados, en lugar de directamente atornillado a la tapa.

Reposará sobre una peana metálica de chapa de acero laminada en frío. La base será de 620 mm Ø de diámetro, y el tubo que forma la peana será de 120 mm Ø de diámetro. Pintura sintética satinada, secado al horno. Con un espesor mínimo de 80 micras.

Dimensiones: 110 mm Ø de diámetro y forma redonda.

Mismos acabados muebles de oficina puesto operativo

#### **Mesa de Reuniones Ovalada de Oficina peanas**

El tablero será aglomerado de partículas de madera, encolado con resinas sintéticas de densidad media igual o superior a 630 kg/m<sup>3</sup>, y de un grosor de 25 mm. Contará con un recubrimiento melamínico, con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

El tablero irá unido a la estructura de la mesa mediante turecas o mecanismos insertados, en lugar de directamente atornillado a la tapa.

Reposará sobre dos peanas metálicas de chapa de acero laminada en frío. Las bases serán de 620 mm Ø de diámetro, y los tubos que forman las peanas serán de 120 mm Ø de diámetro. Pintura sintética satinada, secado al horno. Con un espesor mínimo de 80 micras.

Dimensiones mínimas: 2000/2400 mm de largo x 1200 mm de ancho y 740 mm de alto. Forma ovalada.

Mismos acabados muebles de oficina puesto operativo

#### **Mesa de Reuniones Rectangular de Oficina peanas**

El tablero será aglomerado de partículas de madera, encolado con resinas sintéticas de densidad media igual o superior a 630 kg/m<sup>3</sup>, y de un grosor de 25

mm. Contará con un recubrimiento melamínico, con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

El tablero irá unido a la estructura de la mesa mediante turecas o mecanismos insertados, en lugar de directamente atornillado a la tapa.

Reposará sobre dos peanas metálicas de chapa de acero laminada en frío. Las bases serán de 620 mm Ø de diámetro, y los tubos que forman las peanas serán de 120 mm Ø de diámetro. Pintura sintética satinada, secado al horno. Con un espesor mínimo de 80 micras.

Dimensiones mínimas: 2000/2400 mm de largo x 1200 mm de ancho y 740 mm de alto. Forma rectangular.

Mismos acabados muebles de oficina puesto operativo

### **Mesa Auxiliar Cuadrada de Oficina**

Estructura metálica compuesta por dos patas en forma de “T” invertida, fabricadas en chapa de acero laminado en frío de mínimo 2 mm de espesor.

Viga estructural de dimensiones 90 x 70 mm, y 2 mm de espesor, que le confiera estabilidad y resistencia a la mesa según sus dimensiones. Así como que haga la función de bandeja pasacables. Irá unida a las patas a través de tornillería, y pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio entre 80 y 100 micras.

Tablero aglomerado de partículas de madera encolado con resinas sintéticas de densidad igual o superior a 630 Kg/m<sup>3</sup>, y 25 mm de espesor. Recubrimiento melamínico con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor. Irá unido a la estructura de la mesa mediante tuercas o mecanismos insertados, en lugar de atornillado directamente al tablero. Contará con dos pasacables en tablero.

Dimensiones mínimas de 25 mm de espesor, 800 mm de ancho, y 800 mm de fondo. Forma cuadrada.

La mesa deberá disponer de un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que deberán ser fácilmente regulables sin herramientas especiales.

Así mismo, la mesa deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Mismos acabados muebles de oficina puesto operativo

### Mueble de oficina general tipo bench

#### **Mesa de oficina individual serie bench**

Estructura metálica de acero compuesta por dos pórticos en forma de “U” invertida de una sola pieza. Cada pórtico constará de dos patas de 50 x 50 x 2 mm de espesor o de dimensiones aproximadas. Y estarán unidas por un travesaño de 50 x 30 x 3 mm de espesor, o de dimensiones aproximadas.

Ambos pórticos estarán unidos por una viga estructural central, fabricada en acero, de 130 x 50 x 2 mm de espesor o dimensiones aproximadas, que hará la función de pasacables. El ensamblaje de los pórticos con la viga estructural se realizará mediante los enganches pre-soldados en los pórticos que se insertarán en el interior de la viga estructural, con tornillería específica.

La viga estructural central, deberá tener la capacidad suficiente para alojar cajas de conexión (fuerza, teléfono, datos) y contar con varias aperturas practicables a lo largo de la bandeja para facilitar la distribución del cableado. Estará unida a los pórticos mediante tornillería fijada en los enganches pre-soldados.

Toda la estructura estará pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

El tablero será aglomerado de partículas de madera, encolado con resinas sintéticas de densidad media igual o superior a 630 kg/m<sup>3</sup>, y de un grosor de 25 mm. Contará con un recubrimiento melamínico, con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

El tablero irá unido a la estructura de la mesa mediante turecas o mecanismos insertados, en lugar de directamente atornillado a la tapa.

Dimensiones 1600/1800/2000 mm ancho x 800 mm de fondo x 740 mm de alto.

La subida de los cables será por conducción adherida a la pata de chapa de acero, o a través de un dispositivo traqueal flexible directa al tablero, continuando por la viga estructural. El tablero de trabajo estará perforado en los extremos para el paso de los cables, y estará dotado de dos pasacables circulares.

Dispondrán de un faldón independientes fijado a la mesa mediante herrajes específicos sin formar parte de la estructura de la mesa. Será metálico, de chapa de un grosor de 1,5 mm, con el mismo acabado y tonalidad que la mesa. El tamaño de los faldones será proporcional a los sobres de la mesa según la siguiente relación, teniendo en cuenta que todos tendrán 300 mm de alto:

- Mesas de 2000 mm, faldón mínimo de 1900 mm de ancho.
- Mesas de 1800 mm, faldón mínimo de 1700 mm de ancho.
- Mesas de 1600 mm, faldón mínimo de 1500 mm de ancho.

Las mesas contarán con un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que sean fácilmente regulables sin herramientas especiales. Una vez regulada la mesa, deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Así mismo, las mesas deberán permitir la formación de estructuras compartidas, y la existencia de pantallas de separación con contacto visual en posición sentada.

Acabados muebles de oficina tipo bench

- Metálicos: mínimo, blanco, aluminio y negro.
- Melamina: mínimo, blanco, gris, arce, haya, roble y nogal.

#### **A la mesa de oficina serie bench**

Estructura (independiente del tablero) fabricada en chapa de acero laminada en frío de un mínimo de 2 mm de espesor, compuesta por un lateral en forma de "U" invertida de una sola pieza, de dimensiones 50 x 50 x 2 mm, o de medidas similares, y un travesaño de mínimo 50 x 30 x 3 mm de espesor.

Además, contarán con una viga estructural central de 130 x 50 x 2 mm de espesor, o dimensiones aproximadas, que hará la función de pasacables. Debiendo tener la capacidad suficiente para alojar cajas de conexión (fuerza, teléfono, datos) y contar con varias aperturas practicables a lo largo de la bandeja para facilitar la distribución del cableado.

El ensamblaje del pórtico con la viga estructural se realizará mediante el enganche pre-soldado en el pórtico que se insertará en el interior de la viga estructural, con tornillería específica.

Toda la estructura estará pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

El tablero será aglomerado de partículas de madera encolado con resinas sintéticas, de densidad igual o superior a 630 Kg/m<sup>3</sup>, con recubrimiento melamínico y cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

Tendrá unas dimensiones de 25 mm de grosor, e irá unido a la estructura de la mesa mediante tuercas o mecanismos insertados, en lugar de atornillado directamente al tablero.

Dimensiones: 800/1000/1200 mm ancho x 600 fondo x 740 de alto.

Dispondrán de un faldón independientes fijado a la mesa mediante herrajes específicos sin formar parte de la estructura de la mesa. Será metálico, de chapa de un grosor de 1,5 mm, con el mismo acabado y tonalidad que la mesa.

El ala de la mesa contará con un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que sean fácilmente regulables sin herramientas especiales. Una vez regulada la mesa, deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Mismos acabados muebles de oficina tipo bench

### **Multipuesto doble serie bench (dos puestos enfrentados)**

Se trata de dos mesas enfrentadas que comparten estructura metálica.

Estructura metálica de acero compuesta por dos pórticos en forma de “U” invertida de una sola pieza, y de 1620 mm de ancho. Dando así cobertura a ambos puestos. Las dos patas que componen esta estructura, tendrán unas dimensiones de 50 x 50 x 2 mm de espesor o de dimensiones aproximadas. Y estarán unidas por un travesaño de 50 x 30 x 3 mm de espesor, o de dimensiones aproximadas.

Además, contarán con dos vigas estructurales centrales de 130 x 50 x 2 mm de espesor, o dimensiones aproximadas, que harán la función de pasacables. Debiendo tener la capacidad suficiente para alojar cajas de conexión (fuerza, teléfono, datos) y contar con varias aperturas practicables a lo largo de la viga estructural para facilitar la distribución del cableado.

El ensamblaje de los pórticos con las vigas estructurales se realizará mediante los enganches pre-soldados en los pórticos que se insertarán en el interior de las vigas estructurales, con tornillería específica.

Toda la estructura estará pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

El tablero será aglomerado de partículas de madera, encolado con resinas sintéticas de densidad media igual o superior a 630 kg/m<sup>3</sup>, y de un grosor de 25 mm. Contará con un recubrimiento melamínico, con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

El tablero irá unido a la estructura de la mesa mediante turecas o mecanismos insertados, en lugar de directamente atornillado a la tapa.

Dimensiones 1600/1800/2000 mm ancho x 1620 mm de fondo x 740 mm de alto.

La subida de los cables será por conducción adherida a la pata de chapa de acero, o a través de un dispositivo traqueal flexible directa al tablero, continuando por la viga estructural. El tablero de trabajo estará perforado para el paso de los cables, y estará dotado de dos pasacables rectangulares de cepillo.

Las mesas contarán con un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que sean fácilmente regulables sin herramientas especiales. Una vez regulada la mesa, deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Acabados muebles de oficina tipo bench:

- Metálicos: mínimo, blanco, aluminio y negro.
- Melamina: mínimo, blanco, gris, arce, haya, roble y nogal.

### **Multipuesto cuádruple serie bench (cuatro puestos, enfrentados dos a dos)**

Se trata de cuatro mesas enfrentadas que comparten estructura metálica.

Estructura metálica de acero compuesta por dos pórticos en forma de "U" invertida de una sola pieza, y de 1620 mm de ancho. Dando así cobertura a todos los puestos. Las dos patas que componen esta estructura, tendrán unas dimensiones de 50 x 50 x 2 mm de espesor o de dimensiones aproximadas. Y estarán unidas por un travesaño de 50 x 30 x 3 mm de espesor, o de dimensiones aproximadas. Los dos pórticos irán colocados en los laterales de la estructura, y un tercer pórtico de las mismas características que los dos anteriores, aunque de 1200 mm de ancho, que irá situado en el centro de la estructura.

Además, contará con cuatro vigas estructurales centrales de 130 x 50 x 2 mm de espesor, o dimensiones aproximadas, que harán la función de pasacables. Debiendo tener la capacidad suficiente para alojar cajas de conexión (fuerza, teléfono, datos) y contar con varias aperturas practicables a lo largo de la bandeja para facilitar la distribución del cableado.

El ensamblaje de los pórticos con las vigas estructurales se realizará mediante los enganches pre-soldados en los pórticos que se insertarán en el interior de las vigas estructurales, con tornillería específica.

Toda la estructura estará pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

El tablero será aglomerado de partículas de madera, encolado con resinas sintéticas de densidad media igual o superior a 630 kg/m<sup>3</sup>, y de un grosor de 25 mm. Contará con un recubrimiento melamínico, con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

El tablero irá unido a la estructura de la mesa mediante turecas o mecanismos insertados, en lugar de directamente atornillado a la tapa.

Dimensiones 1600/1800/2000 mm ancho x 1620 mm de fondo x 740 mm de alto.

La subida de los cables será por conducción adherida a la pata de chapa de acero, o a través de un dispositivo traqueal flexible directa al tablero, continuando por la viga estructural. El tablero de trabajo estará perforado para el paso de los cables, y estará dotado de cuatro pasacables rectangulares de cepillo.

Las mesas contarán con un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que sean fácilmente regulables sin herramientas especiales. Una vez regulada la mesa, deberá ser capaz de absorber los empujes y cargas producidas por el usuario en el desempeño de su trabajo sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Acabados muebles de oficina tipo bench:

- Metálicos: mínimo, blanco, aluminio y negro.
- Melamina: mínimo, blanco, gris, arce, haya, roble y nogal.

#### **Mesa de reuniones rectangular 4 patas**

Estructura metálica de acero compuesta por dos o tres pórticos en forma de “U” invertida de una sola pieza, dos pórticos (para mesas de 2000 mm) o tres pórticos (para mesas de más de 2000 mm) de 50 x 50 x 2 mm de espesor, y un travesaño de mínimo 50 x 30 x 3 mm de espesor.

Además, contarán con dos vigas estructurales de mínimo 130 x 50 x 2 mm de espesor que harán la función de pasacables. Debiendo tener la capacidad suficiente para alojar cajas de conexión (fuerza, teléfono, datos) y contar con varias aperturas practicables a lo largo de la bandeja para facilitar la distribución del cableado. Estará unida a los pórticos mediante tornillería.

Toda la estructura estará pintada con pintura en polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

El tablero será aglomerado de partículas de madera encolado con resinas sintéticas, de densidad igual o superior a 630 Kg/m<sup>3</sup>, con recubrimiento melamínico y cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor.

Tendrá unas dimensiones de 25 mm de grosor, e irá unido a la estructura de la mesa mediante tuercas o mecanismos insertados, en lugar de atornillado directamente al tablero. Y tendrá la capacidad de ser dotada de electrificación con los accesorios opcionales correspondientes de su serie.

Dimensiones: 2000/2400/2800/3200/3600/4000 mm ancho x 1200/1400 fondo x 740 de alto.

También contarán con un sistema de niveladores de inserción de rosca metálica con un recorrido de regulación igual o superior a 15 mm, y que sean fácilmente regulables sin herramientas especiales. Una vez regulada la mesa, deberá ser

capaz de absorber los empujes y cargas producidas por los usuarios en el desarrollo de sus reuniones sin ningún tipo de vibración o inestabilidad.

Mismos acabados muebles de oficina tipo bench

#### Complementos para mueble de oficina puesto operativo y serie bench

#### **Bloque de Cajones Puesto Operativo y serie bench**

Estructura metálica de acero laminado en frío, con un grosor igual o superior a 0,8 mm, y con la tapa y frentes de los cajones de melamina fabricada con tablero aglomerado de partículas de las mismas características que las mesas a las que acompañan.

Tendrán tres cajones, o cajón y gavetera, con ruedas de suave rodamiento y freno incorporado en mínimo dos ruedas. La gaveta contará con una 5ª rueda para mayor estabilidad.

Contarán con cerradura con doble juego de llaves con carcasa de plástico articulada y bandeja portalápices.

Deberán disponer de un sistema antivuelco que impida la apertura simultánea de dos o más cajones a la vez. Los cajones dispondrán de cierre retardado (Soft closing), así como tiradores metálicos de aluminio o zamak.

Estarán dotados de un sistema de guías telescópicas de acero con rodamientos de bolas y salida mínima útil del 80% del cajón. Sin ningún tipo de elemento cortante ni canto visto de chapa punzante.

Dimensiones 430 mm de ancho; 560 mm de alto; y 550 mm de fondo (+- 10%).

Mismos acabados muebles de oficina puesto operativo y tipo bench.

#### **Estanterías Fijas Metálicas**

Los puntales estarán fabricados en acero y pintados con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno en color gris texturizado. Permitirán regular los niveles cada 40 mm de altura. Las perforaciones serán en forma de zig-zag sin necesidad de poner ángulos y así dar mayor estabilidad a la estructura. Tendrán protectores de plástico en la base para evitar el contacto directo con el suelo. Ancladas a pared con tirafondos.

Las bandejas estarán fabricadas en acero y pintadas con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno en color gris texturizado. Tendrán refuerzos longitudinales que garanticen la robustez de la estantería. Soportarán hasta 140 kg por nivel.

Cada una de las bandejas se unirá a los puntales mediante 8 tornillos y tuercas estriadas quedando así fijadas.

Dimensiones 2000/2500/3000 mm alto 800/900/1000/1200 mm ancho x 300/400/500/600 mm fondo. (+/-10%).

### **Estantería de Pared**

Fabricada en tablero estratificado que le confiera condiciones de dureza, resistencia y durabilidad.

De forma rectangular, 25 mm de espesor, y dimensiones mínimas de 1000 mm de ancho, por 300 mm de fondo. La estantería podrá solicitarse en diversos tonos como gris, arena, haya, roble, peral, o vengué. Acorde con la oficina donde vaya ubicada.

### **Soporte CPU**

Estructura metálica de chapa de acero para que le confiera estabilidad y resistencia. Irá suspendido y fijado a la estructura de la mesa. Pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno y con un espesor mínimo de 60 micras. Ajustable desde 150 a 250 mm de ancho.

### **Paneles Separadores**

Fabricadas en tablero biaminado de un mínimo de 30 mm de grosor. Dimensiones mínimas de 1800 mm de alto y 1200 mm de ancho. Con patas de chapa de acero laminada en frío, con ruedas, que le confiera al panel la estabilidad y resistencia necesarias según dimensiones. Chapa de acero con pintura sintética satinada, secado al horno, con un espesor mínimo de 80 micras.

### **Armarios Metálicos de Puertas Batientes de Melamina**

La estructura deberá ser monoblock de chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm de espesor, soldada por puntos y por hilo. Los laterales interiores serán de chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm de espesor, completamente lisa, con estantes posicionables cada 25/30 mm. La estructura estará pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

Las puertas deberán ser de aglomerado de partículas de madera de 19 mm de grosor, encolado con resinas sintéticas, de densidad media igual o superior a 650 kg/m<sup>3</sup>. Recubrimiento melamínico con cantos de PVC fresados y

redondeados de 2 mm de espesor. Las puertas dispondrán de tiradores de inyección de aluminio o zamak.

Los estantes deberán ser de chapa de acero laminada en frío de mínimos 0,8 mm de espesor, capaces de soportar mínimo 70 kg, y estarán preparados para colocar tanto carpetas colgantes en su parte inferior como cualquier tipo de archivo en su parte superior.

Los armarios deberán tener tapa/encimera de las mismas características y acabados que las puertas.

La base debe estar provista de niveladores regulables manualmente desde el interior del armario y de alta resistencia.

Cerradura con anclaje de varilla de aluminio reforzado en la parte alta y baja y con doble llave abisagrada plegable.

Dimensiones 710/900/1000/1380/1800/1980 mm alto x 800/1000 mm ancho x 450/550 mm fondo.

#### Acabados Armarios Metálicos

- Metálicos: mínimo, gris 7035, gris aluminio metalizado y antracita.
- Melamina: mínimo, gris, arce, haya, roble y nogal.

#### **Armarios Metálicos de Puertas Correderas de Melamina**

La estructura deberá ser monoblock de chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm de espesor, soldada por puntos y por hilo. Los laterales interiores serán de chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm de espesor, completamente lisa, con estantes posicionables cada 25/30 mm. La estructura estará pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

Las puertas deberán ser de aglomerado de partículas de madera de 19 mm de grosor, encolado con resinas sintéticas, de densidad media igual o superior a 650 kg/m<sup>3</sup>. Recubrimiento melamínico con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor. El sistema de apertura y cierre de las puertas correderas será mediante sistema de cojinetes de bolas de acero tanto en la parte superior como inferior, que aseguren un suave y silencioso rodamiento de las puertas por las guías. Además, dispondrán de tiradores de inyección de aluminio o zamak.

Los estantes deberán ser de chapa de acero laminada en frío de mínimos 0,8 mm de espesor, capaces de soportar mínimo 70 kg, y estarán preparados para colocar tanto carpetas colgantes en su parte inferior como cualquier tipo de archivo en su parte superior.

Los armarios deberán tener tapa/encimera de las mismas características y acabados que las puertas.

La base debe estar provista de niveladores regulables manualmente desde el interior del armario y de alta resistencia.

Cerradura con anclaje de varilla de aluminio reforzado en la parte alta y baja y con doble llave abisagrada plegable.

Dimensiones 710/900/1000/1380/1800/1980 mm alto x 1000/1200 mm ancho x 450/550 mm fondo.

#### Acabados Armarios Metálicos

- Metálicos: mínimo, gris 7035, gris aluminio metalizado y antracita.
- Melamina: mínimo, gris, arce, haya, roble y nogal.

#### **Armarios Metálicos de Puertas Persiana**

La estructura deberá ser monoblock de chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm de espesor, soldada por puntos y por hilo. Los laterales interiores serán de chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm de espesor, completamente lisa, con estantes posicionables cada 25/30 mm. La estructura estará pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

Las puertas deberán ser de persiana escamoteables. El armario debe contar con cerradura y doble juego de llaves articuladas. Además, dispondrán de tiradores de inyección de aluminio o zamak.

Los estantes deberán ser de chapa de acero laminada en frío de mínimos 0,8 mm de espesor, capaces de soportar mínimo 70 kg, y estarán preparados para colocar tanto carpetas colgantes en su parte inferior como cualquier tipo de archivo en su parte superior.

Los armarios deberán tener tapa/encimera de las mismas características y acabados que las puertas.

La base debe estar provista de niveladores regulables manualmente desde el interior del armario y de alta resistencia.

Dimensiones 710/900/1000/1380/1800/1980 mm alto x 1000/1200 mm ancho x 450/550 mm fondo.

#### Acabados Armarios Metálicos

- Metálicos: mínimo, gris 7035, gris aluminio metalizado y antracita.
- Melamina: mínimo, gris, arce, haya, roble y nogal.

### **Armario Ropero de Oficina**

La estructura deberá ser monoblock de chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm de espesor, soldada por puntos y por hilo. Los laterales interiores serán de chapa de acero laminada en frío de 0,8 mm de espesor, completamente lisa, con estantes posicionables cada 25/30 mm. La estructura estará pintada con pintura polvo epoxi-poliéster curada al horno con espesor medio de 80-100 micras.

Las puertas serán de persiana escamoteables con tiradores de inyección de aluminio o zamak. Además, contará con un estante ropero metálico y una barra colgador/perchero, en la parte superior del armario. Así como un estante bajo en la parte inferior del armario.

Dimensiones mínimas de 1980 mm de alto, 1000 mm de ancho y 550 mm de fondo.

Los armarios deberán tener tapa/encimera de las mismas características y acabados que las puertas.

La base debe estar provista de niveladores regulables manualmente desde el interior del armario y de alta resistencia.

El armario debe contar con cerradura, y doble juego de llaves articuladas.

#### **Acabados Armarios Metálicos**

- Metálicos: mínimo, gris 7035, gris aluminio metalizado y antracita.
- Melamina: mínimo, gris, arce, haya, roble y nogal.

### **Armario Archivador Metálico**

La estructura deberá ser monoblock de chapa de acero laminada en frío de 0,8 de espesor, soldada por puntos y por hilo.

Dispondrá de tres gavetas para colgar carpetas que serán de chapa y tendrán base, trasera y laterales. Los frentes deberán ser de aglomerado de partículas de madera de 19 mm de grosor, encolado con resinas sintéticas de densidad media igual o superior a 650 Kg/m<sup>3</sup>. También tendrá encimera de las mismas características.

Las guías de las gavetas serán telescópicas de acero, con rodamientos de bolas y de salida de mínimo el 80% del cajón útil. Sin ningún tipo de elemento cortante ni canto visto de chapa punzante.

Dimensiones 1030 x 1000 x 450 mm.

Deberán disponer de un sistema antivuelco que impida la apertura simultánea de dos o más cajones. Y un sistema de cierre retardado (Soft Closing), así como tiradores de inyección de aluminio o zamak.

El armario contará con cerradura y doble juego de llaves con carcasa de plástico articulada.

#### Acabados Armarios Metálicos

- Metálicos: mínimo, gris 7035, gris aluminio metalizado y antracita.
- Melamina: mínimo, gris, arce, haya, roble y nogal.

#### **Columna central o tótem**

Estructura metálica vertical para ocultar el cableado, guiándolo desde el suelo hasta la viga o bandeja compartida. Fabricada de chapa de acero laminado de 1,5 mm de espesor, 570 mm de alto y 120 mm de ancho (+/- 10%). Pintado mediante aplicación de polvo epoxi con capa de espesor medio de mínimo 60 micras.

Acabado en blanco o aluminio.

#### **Columna central o tótem flexible**

Sistema organizador vertical que se ajusta y dobla para ordenar y ocultar los cables desde el suelo hasta la viga o bandeja compartida de pasacables.

Acabado en blanco o aluminio.

#### **Pata Electrificada**

Conducción adherida a la pata de la mesa, de chapa de acero laminado de 1,5 mm pintado mediante aplicación de polvo epoxi con capa de espesor de 60 micras. Debe permitir la ocultación del cableado desde el suelo hasta la viga o bandeja compartida.

Acabado en blanco o aluminio.

#### **Bandeja Electrificación individual**

Bandeja pasacables fabricada en chapa metálica para componer un sistema de electrificación horizontal para recoger el cableado que recorre la mesa, adaptándose al ancho de la misma, con capacidad suficiente para alojar cajas de conexión (fuerza, teléfono, datos), provista de varias aperturas practicables a lo largo de la bandeja para facilitar la distribución del cableado. Permitirá la conducción del cableado del puesto por debajo del sobre de la mesa hasta llegar al sistema de electrificación de la pata o tótem.

#### **Bandeja Electrificación compartida**

Fabricada en chapa de acero de 1,5 mm de espesor y de 200 mm menos que el ancho de la mesa, 230 mm de fondo y 190 mm de alto (+/-10%). Permitirá la

conducción del cableado de los dos puestos enfrentados por debajo del sobre de la mesa hasta llegar al sistema de electrificación de la pata o tótem.

Acabado en blanco o aluminio.

### **Pasacables rectangular con cepillo**

Sistema de electrificación horizontal abatible metálico, que se utiliza para el paso del cableado desde la bandeja hasta el sobre. Tendrá unas dimensiones de 320 mm de ancho x 100 mm de fondo y 13 mm de alto (+/-10%).

Dispondrá de cepillo en uno de los frentes para que puedan pasar los cables a través de él.

Acabado en blanco o aluminio.

### **Pantalla separadora para multipuestos**

Separador frontal para dividir el espacio operativo entre usuarios, dotándoles de privacidad. Fabricado en aglomerado de partículas de madera, de 19 mm de grosor, encolado con resinas sintéticas, de densidad igual o superior a 630 kg/m<sup>3</sup>. Recubrimiento melamínico, con cantos de PVC fresados y redondeados de 2 mm de espesor. La altura será de 30 mm, y el ancho idéntico al ancho del tablero de la mesa, quedando fuera de la vista el sistema de anclaje, de forma que queden limpios tanto el tablero de la mesa como la propia pantalla.

### **2.2.3.- Lote 3: Sillería**

Toda la sillería deberá mantener una misma línea de acabados, manteniendo una armonía entre toda ella, especialmente en las pertenecientes a series de dirección y mandos intermedios, que deberán pertenecer a la misma familia.

La sillería suministrada deberá cumplir, como mínimo, las siguientes características técnicas, además de la normativa indicada en cada caso:

*Características comunes sillas de dirección, ergonómica, confidente o reunión*

### **Requisitos Generales de Diseño**

Las sillas deben de estar diseñadas de acuerdo con su función en cada caso, a la vez que su estética encaje con destino de la misma, ya sea dirección, trabajo intensivo ante una pantalla o reunión.

### **Requisitos de Seguridad**

Las partes con las que entra en contacto el usuario en condiciones de uso normales estarán diseñadas para evitar daños personales o materiales.

Los bordes de asiento, respaldo, reposabrazos, así como las palancas y cualquier otro borde accesible con el que pueda entrar en contacto el usuario estarán achaflanados o redondeados y sin cantos vivos ni rebabas.

Deben estar cerrados o tapados los extremos de componentes huecos.

### **Requisitos de Estabilidad**

La silla no debe volcar cuando una persona aplica una fuerza descendente en la posición más adversa del borde delantero de la superficie del asiento, se apoya en el reposabrazos o se apoya en el respaldo.

La silla deberá ser estable, contando con: base de cinco puntos de apoyo en el suelo con ruedas, que serán apropiadas para usarse en todo tipo de suelos, cuatro patas o patín, que cumplan la misma función que las ruedas.

### **Requisitos de Documentación y Regulación**

Todas las sillas que conlleven algún tipo de regulación, incluirán un manual que explique el manejo de los mecanismos y las funciones que incluye.

Los dispositivos de regulación deben accionarse desde la posición de sentado.

#### *Características específicas de cada tipo de silla*

### **Sillas de Dirección**

La silla de Dirección, deberá haber superado las pruebas (mediante aporte de los correspondientes certificados satisfactorios) siguientes:

- UNE-EN 1335-1: 2001: “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones: Determinación de las dimensiones”.
- UNE-EN 1335-2: 2001: “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad”.
- UNE-EN 1335-3: 2001: “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Ensayos de Seguridad”

Además, incluirán un manual que explique el manejo de los mecanismos y las funciones que incluye.

### Características

- 1.- Los bordes del asiento, respaldo, reposabrazos, así como, palancas y cualquier otro borde con el que pueda entrar en contacto con el usuario estarán achaflanados o redondeados con un radio mínimo de 2 mm.
- 2.- Asiento de polipropileno y de espuma de poliuretano inyectada de alta resiliencia y al menos 65 kg/m<sup>3</sup>, tapizada en el mismo tejido que el respaldo. También deberá contar con un mecanismo de regulación de la profundidad del asiento con varias posiciones. Además, con un sistema de regulación de la altura del asiento mediante maneta para el ajuste del usuario de la silla, a través de un pistón de gas.
- 3.- Respaldo en polipropileno con fibra de vidrio, de 118 cm de altura total y 70 cm de ancho (+/-10%), y tapizada en cuero. El respaldo se soporta en un marco de aluminio pulido. Contando además, con un cabezal espumado (de al menos 70 kg/m<sup>3</sup>) tapizado en el mismo tejido que la silla. Regulable en altura en al menos siete (7) puntos, e inclinación en al menos cinco (5) puntos.
- 4.- Las sillas tendrán una base de cinco radios de aluminio pulido, dotados de ruedas de 65 mm de diámetro, las cuales dispondrán de la resistencia adecuada para superficies de suelo duro.
- 5.- Mecanismo sincronizado: la silla deberá contar con un mecanismo de inclinación del respaldo y giro del asiento según una relación fija de 2,4:1. 24° de inclinación del respaldo y 10° en el asiento. Regulación de la tensión o dureza de la inclinación del respaldo con múltiples posiciones para un ajuste óptimo para usuarios entre 45 y 120 kg, y 4 posiciones mínimo de bloqueo del respaldo. Eje de rotación adelantado que evite presiones en las piernas del usuario.
- 6.- Brazos 4D, regulables en altura, profundidad, anchura y giro. Con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos en polipropileno.
- 7.- Todos los mecanismos de regulación serán de fácil accionamiento y alcanzables desde la posición sentada.
- 8.- Asiento y respaldo deberán estar fabricados en polipiel, o tejido sintético que imite el cuero. Resistencia a la abrasión:  $\geq 100.000$  matindale ciclos. Tejidos recubiertos de plástico o caucho. Determinación de la resistencia a la tracción y del alargamiento a la rotura certificación ISO 1421. Tejidos recubiertos de plástico o caucho. Determinación de la resistencia al desgarro. Parte 1: Métodos de desgarro a velocidad constante, certificación ISO 4674-1.

### **Sillas de Reunión para despachos de Dirección**

Estarán formadas por sillas de la misma familia que la silla de dirección. E irán en absoluta concordancia estética con ella.

Serán sillas giratorias con ruedas, y las mismas características que la silla de dirección a excepción de los siguientes aspectos:

- Respaldo bajo en polipropileno con fibra de vidrio, de 108 cm de altura total y 70 cm de ancho (+/-10%), y tapizada en cuero. El respaldo se soporta en un marco de aluminio pulido. Sin cabezal.

Tapizado en mismo tejido que sillas de dirección.

### **Sillas de Confidente para despachos de Dirección**

Estarán formadas por sillas de la misma familia que la silla de dirección, e irán en absoluta concordancia estética con ella.

Serán de patín de tubo de acero cromado de 25 mm de diámetro (+/-10%). La misma estructura de tubo sujetará a respaldo y asiento, formando a su vez los brazos de la silla. Además, estarán dotadas de conteras de apoyo al suelo.

El marco del respaldo será de poliamida reforzada con fibra de vidrio, y podrá ser de malla técnica o tapizado.

El asiento será de carcasa polipropileno inyectado y espuma de poliuretano.

Tapizado en mismo tejido que sillas de dirección.

### **Sillas para Mandos Intermedios**

La silla ergonómica para puestos de visualización de datos, deberá haber superado las pruebas (mediante aporte de los correspondientes certificados satisfactorios) siguientes:

- UNE-EN 1335-1: 2001: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones: Determinación de las dimensiones".
- UNE-EN 1335-2: 2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad".
- UNE-EN 1335-3: 2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayo"

A demás, incluirán un manual que explique el manejo de los mecanismos y las funciones que incluye.

### Características

- 1.- Los bordes del asiento, respaldo, reposabrazos, así como, palancas y cualquier otro borde con el que pueda entrar en contacto con el usuario estarán achaflanados o redondeados con un radio mínimo de 2 mm.
- 2.- Asiento formado por una carcasa de polipropileno de 5 mm de espesor, en blanca, y de espuma de poliuretano inyectada de 50 mm de espesor medio, y al menos 65 kg/m<sup>3</sup> de densidad, tapizada en el mismo tejido que el respaldo. También deberá contar con un mecanismo de regulación de la profundidad del asiento con varias posiciones. Además, con un sistema de regulación de la altura del asiento mediante maneta para el ajuste del usuario de la silla, a través de un pistón de gas.
- 3.- Respaldo formado por una carcasa exterior de polipropileno de 5 mm de espesor medio, en blanco, que cubra completamente el respaldo. Estará dotado de espuma de poliuretano inyectada con un espesor medio de 40 mm, y densidad de 70 Kg/m<sup>3</sup>. Tapizado en negro, medirá 120 cm de altura total y 64 cm de ancho (+/-10%). El respaldo tendrá un cabezal de poliuretano negro.
- 4.- Las sillas tendrán una base de cinco radios de aluminio pulido, dotados de ruedas de 65 mm de diámetro, las cuales dispondrán de la resistencia adecuada para superficies de suelo duro.
- 5.- Mecanismo sincronizado: la silla deberá contar con un mecanismo de inclinación del respaldo y giro del asiento según una relación fija de 2,4:1. 24° de inclinación del respaldo y 10° en el asiento. Regulación de la tensión o dureza de la inclinación del respaldo con múltiples posiciones para un ajuste óptimo para usuarios entre 45 y 120 kg, y 4 posiciones mínimo de bloqueo del respaldo. Eje de rotación adelantado que evite presiones en las piernas del usuario.
- 6.- Regulación lumbar o sistema que permita regular la presión lumbar.
- 7.- Brazos 4D, regulables en altura, profundidad, anchura y giro. Con estructura de aluminio inyectado y reposabrazos en polipropileno.
- 8.- Todos los mecanismos de regulación serán de fácil accionamiento y alcanzables desde la posición sentada.
- 9.- Asiento y respaldo deberán estar fabricados con tejidos transpirables y fáciles de limpiar. Composición: 100% Poliéster resistente al fuego. Reciclado. Tintes no metálicos. Resistencia a la abrasión: ≥ 100.000 ciclos martindale. Cumpliendo las siguientes normas, Inflamabilidad: EN 1021 - 1 (cigarrillo), EN 1021 - 2 (cerilla).

### **Sillas de Reunión para Mandos Intermedios**

Estarán formadas por sillas de la misma familia que la silla para mandos intermedios, e irán en absoluta concordancia estética con ella.

Serán sillas giratorias con ruedas, y las mismas características que la silla de dirección a excepción de los siguientes aspectos:

- Respaldo bajo, medirá de 100 cm de altura total y 64 cm de ancho (+/-10%), y tapizada a juego. Sin cabezal.

Tapizado en mismo tejido que sillas para mandos intermedios.

### **Sillas de Confidente para Mandos Intermedios**

Estarán formadas por sillas de la misma familia que la silla para mandos intermedios, e irán en absoluta concordancia estética con ella.

Serán de patín de tubo de acero cromado de 22 mm de diámetro (+/-10%). La misma estructura de tubo sujetará a respaldo y asiento, formando a su vez los brazos de la silla, que contarán con apoya-brazos de poliuretano. Además, estarán dotadas de conteras de apoyo al suelo.

Asiento y respaldo estarán formados por sendas carcasas (que cubran por completo en el caso del respaldo) de polipropileno de 5 mm de espesor, y espumas de inyección de poliuretano tapizadas.

Tapizado en mismo tejido que sillas para mandos intermedios.

### **Sillas Ergonómica Puestos Visualización de Datos**

La silla ergonómica para puestos de visualización de datos, deberá haber superado las pruebas (mediante aporte de los correspondientes certificados satisfactorios) siguientes:

- UNE-EN 1335-1: 2001: “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1: Dimensiones: Determinación de las dimensiones”.
- UNE-EN 1335-2: 2009: “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad”.
- UNE-EN 1335-3: 2009: “Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayo”

Además, incluirán un manual que explique el manejo de los mecanismos y las funciones que incluye.

### Características

- 1.- Los bordes del asiento, respaldo, reposabrazos, así como, palancas y cualquier otro borde con el que pueda entrar en contacto con el usuario estarán achaflanados o redondeados con un radio mínimo de 2 mm.
- 2.- Asiento de polipropileno y de espuma de poliuretano inyectada de alta resiliencia y al menos 62 kg/m<sup>3</sup>, tapizada en el mismo tejido que el respaldo. También deberá contar con un mecanismo de regulación de la profundidad del asiento con varias posiciones. Además, con un sistema de regulación de la altura del asiento mediante maneta para el ajuste del usuario de la silla.
- 3.- Respaldo en polipropileno con fibra de vidrio, de 115,5 cm de altura total y 63,5 cm de ancho (+/-10%). Tendrá cierta ligereza y flexibilidad para favorecer el movimiento del usuario cuando se gire hacia un lado o levemente hacia atrás. Será de malla tapizada, y contará con un cabezal tapizado en el mismo tejido que la silla, regulable en altura e inclinación.
- 4.- Las sillas tendrán una base de cinco radios de plástico fabricado por inyección. Con composición de poliamida y dotados de ruedas de 65 mm de diámetro, las cuales dispondrán de la resistencia adecuada para superficies de suelo duro.
- 5.- Mecanismo sincronizado: la silla deberá contar con un mecanismo con un sistema que le permita un movimiento de rotación del respaldo respecto del asiento, con al menos cinco (5) posiciones de bloqueo, a través de una maneta. Este sistema debe adaptar la dureza del mecanismo al peso del usuario de manera automática, con un rango de pesos entre 45 y 110 Kg como mínimo.
- 6.- Regulación lumbar o sistema que permita regular la presión lumbar.
- 7.- Brazos 3D. Regulables en altura, giro y profundidad. Con estructura de poliamida reforzada con fibra de vidrio y reposabrazos de poliuretano.
- 8.- Todos los mecanismos de regulación serán de fácil accionamiento y alcanzables desde la posición sentada.
- 9.- Asiento y respaldo deberán estar fabricados con tejidos transpirables y fáciles de limpiar. Composición: 100% Poliéster resistente al fuego. Reciclado. Tintes no metálicos. Resistencia a la abrasión:  $\geq 100.000$  ciclos martindale. Cumpliendo las siguientes normas, Inflamabilidad: EN 1021 - 1 (cigarrillo), EN 1021 - 2 (cerilla).

### **Sillas de Reunión con ruedas para salas de reuniones**

Estará formada de una estructura de polipropileno con fibra de vidrio, con un espesor de 6 a 8 mm, que estará tapizada con una capa de fibra y espuma de al menos 5 mm de espesor y 30 kg/m<sup>3</sup> de densidad. Además, la zona del asiento llevará un suplemento o tapa, compuesta por una espuma adicional de 5 mm de espesor y 30 kg/m<sup>3</sup>, a su vez tapizada y fijada a la estructura. Pudiéndose tapizar en diferentes colores carcasa y tapa.

Esta silla giratoria será regulable en altura a través de un pistón de gas, poseerá una base de cinco radios de poliamida, y cinco ruedas de 50 mm de diámetro.

También contará con dos brazos fijos de tubo de 18 mm de diámetro, con reposabrazos de polipropileno de 155 mm de longitud por 16,4 mm de ancho (+/- 10%).

Tapizado en mismo tejido que las sillas ergonómicas para puestos de visualización de datos.

### **Sillas de Reunión con cuatro patas para salas de reuniones**

Respaldo compuesto por un marco de poliamida reforzada con fibra de vidrio, y tapizado en malla técnica transpirable reforzada con hilos de poliamida. Tendrá unas dimensiones de 460 mm de altura y 450 mm de anchura (+/-10%).

Asiento formado por una base de polipropileno de 4 mm de espesor medio, tapizado y con espuma de poliuretano inyectada de 40 mm de espesor y 62 Kg/m<sup>3</sup> de densidad mínimos.

Estructura de cuatro patas de tubos de acero de 20/24 mm de diámetro, o similares dimensiones en forma rectangular, pintados con pintura epoxi con un mínimo de 100 micras. Se apoyarán al suelo a través de contoneras de polipropileno negras. Y su prolongación hacia arriba formarán los brazos de la silla. Estos estarán terminados en apoyabrazos de poliamida reforzada con fibra de vidrio, con una superficie de apoyo de 240 x 40 mm (+/-10%).

Asiento tapizado en mismo tejido que las sillas ergonómicas para puestos de visualización de datos.

Respaldo en malla técnica transpirable reforzada con hilos de poliamida. Composición: 100 % poliéster. Mínimo 60.000 ciclos martindale. Resistencia a la abrasión: BS EN ISO 12947-2: 1996. Resistencia a la tensión: BS o UNE EN ISO 13934-1: 1999. Resistencia a la rotura/desgarro: BS o UNE EN ISO 13937-2. Y Alargamiento y recuperación: certificación BS 4294.

### **Sillas de Confidente para salas de reuniones**

Respaldo compuesto por un marco de poliamida reforzada con fibra de vidrio, y tapizado en malla técnica transpirable reforzada con hilos de poliamida. Tendrá unas dimensiones de 460 mm de altura y 450 mm de anchura (+/-10%).

Asiento formado por una base de polipropileno de 4 mm de espesor medio, tapizado y con espuma de poliuretano inyectada de 40 mm de espesor y 62 Kg/m<sup>3</sup> de densidad mínimos.

Estructura tubular de acero de 20/24 mm de diámetro en forma de patín, o similares dimensiones en forma rectangular, pintados con pintura epoxi con un mínimo de 100 micras. Se apoyarán al suelo a través de cuatro (4) contoneras de polipropileno antideslizantes negras. Y su prolongación hacia arriba formarán los brazos de la silla. Estos estarán terminados en apoyabrazos de poliamida reforzada con fibra de vidrio, con una superficie de apoyo de 240 x 40 mm (+/-10%).

Asiento tapizado en mismo tejido que las sillas ergonómicas para puestos de visualización de datos.

Respaldo en malla técnica transpirable reforzada con hilos de poliamida. Composición: 100 % poliéster. Resistencia a la abrasión: mínimo 60.000 ciclos martindale. Resistencia a la tensión: BS o UNE EN ISO 13934-1: 1999. Resistencia a la rotura/desgarro: BS o UNE EN ISO 13937-2.

### **Sillas con Pala**

Estará formada de una estructura de polipropileno con fibra de vidrio, con un espesor de 6 a 8 mm, con el respaldo perforado para aligerarlo.

Estructura de cuatro patas metálicas de tubo de acero de 18 mm de diámetro, o similares dimensiones en forma rectangular, pintada con pintura epoxi de mínimo 100 micras. Conteras redondas negras de 8 mm de altura, y topes en la parte inferior del asiento para proteger la silla, pues es posible su apilado en cinco (5) unidades.

También contará con una pala de escritura compuesta por un tablero de 13 mm de espesor, y dimensiones 200 x 335 mm (+/-10%). Mecanismo antipánico en aluminio, y recogida de la pala en el lateral de la silla. La pala estará disponible para brazo derecho o brazo izquierdo de la silla.

### **3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.**

El mobiliario y sillería a suministrar serán los que figuran en el cuadro que figura en el punto 2.1. Lotes y Composición del Suministro, pudiendo la FNMT-RCM realizar peticiones puntuales de mobiliario o sillería no incluida en el mencionado anexo, para cubrir sus necesidades no estimadas.

Con el listado incluido, así como con las peticiones puntuales imprevistas no incluidas en la mencionada lista, se pretenden cubrir las necesidades de mobiliario y sillería de la FNMT-RCM.

### **4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.**

La FNMT-RCM no se compromete a la celebración de ninguna cantidad mínima de contrato sobre el acuerdo marco, ni a agotar el presupuesto estimado adjudicado en el contrato, efectuándose este acuerdo marco únicamente con el fin de determinar los proveedores de estos suministros más adecuados para la suscripción de los respectivos contratos durante el periodo de vigencia indicado.

Una vez seleccionados los proveedores, el suministro se realizará según las necesidades de FNMT-RCM, adjudicándose el respectivo contrato dentro del acuerdo marco, conforme a lo establecido en el Pliego de Condiciones Particulares.

Cada contrato se perfeccionará con la notificación de la correspondiente adjudicación al contratista y/o a los contratistas por los medios habituales. Considerándose el correo electrónico medio válido, en la dirección de correo electrónico facilitada por el contratista como medio de contacto habitual.

### **5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.**

La cantidad estimada de artículos que componen esta licitación viene determinada en el cuadro que figura al inicio de este pliego, tomándolo como una estimación. Pudiendo la FNMT-RCM no haber suscrito la totalidad del listado a la finalización del contrato, así como haber realizado alguna petición puntual imprevista no incluida en el mencionado cuadro.

## **6.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.**

Los bienes se suministrarán en las direcciones que figuran en el punto 1, Objeto de la licitación, realizando el montaje e instalación hasta dejarlos completamente en disposición de uso por la FNMT-RCM en sus instalaciones, y haciéndose cargo de la retirada de embalajes y limpieza de los lugares de montaje.

El suministro e instalación se realizará en días laborables, de lunes a viernes de 7:00 a 14:30 horas, salvo autorización expresa por parte de la FNMT-RCM de horarios y días distintos.

Para que el personal del adjudicatario realice el suministro, montaje e instalación de los bienes, será necesario dar cumplimiento a lo relativo a Prevención de Riesgos Laborales e Intercambio de Medidas Preventivas y de Coordinación Empresarial. Para ello deberán darse de alta en nuestra plataforma "coordyna", creada a tal efecto, y manteniendo la documentación solicitada en esta plataforma al día, a efectos de poder realizar los correspondientes suministros, montajes e instalaciones, con total seguridad.

El transporte, descarga, traslado e instalación hasta el punto de ubicación final del mobiliario y sillería objeto de esta licitación, será a cargo del adjudicatario, facilitando para dicha tarea todos los medios humanos y utensilios necesarios para efectuar la descarga e instalación con rapidez, pulcritud, sin incidentes y con sus propios medios. Así como observando todas las medidas relativas a Prevención de Riesgos Laborales.

## **7.- GARANTÍAS.**

Las garantías necesarias para la presente licitación son las indicadas en el Pliego de Condiciones Particulares.

Además, los artículos ofertados tendrán una garantía mínima de dos años en general, diferenciando los siguientes que cuentan con garantías específicas:

- Garantía de por vida: Estructuras de mesas.
- Garantía de 7 años: Mecanismos lumbares, reposa-cabeza, pistones de gas, apoyos de brazos, espumas, ruedas, armarios.
- Garantía de 5 años: Tableros, sistema deslizante de los mismos.

Así mismo, los recambios de todos los productos ofertados, estarán disponibles como mínimo, en la misma proporción que la garantía de cada uno de ellos.

Por último, en caso de producirse una incidencia, esta deberá ser atendida en un plazo máximo de cinco días laborables.

Cualquier incumplimiento de las garantías, disposición de recambios de cualquier producto, o no atención adecuada de las incidencias, será causa de disolución del contrato por incumplimiento del mismo.

## **8.- DOCUMENTACIÓN.**

La documentación que es necesario presentar para la presente licitación es la indicada en el Pliego de Condiciones Particulares.

Junto con la documentación exigida en el mencionado pliego, se deberán presentar las imágenes o fotografías que sean necesarias por producto, perfectamente identificadas con el mismo, para poder comprobar que cumple con las características técnicas exigidas.

Así mismo, se deberán aportar las certificaciones exigidas en el presente documento. Y, además, para los productos del lote 1 y 2, se deberá aportar una ficha técnica del mismo, con gráficos donde puedan identificarse las diferentes partes del artículo.

Los artículos siguientes quedan eximidos de la aportación de la mencionada ficha técnica:

- Estanterías fijas metálicas.
- Estanterías de pared.
- Soporte CPU.
- Paneles separadores.
- Columna central o tótem.
- Columna central o tótem flexible.
- Pata electrificada.
- Bandeja electrificación individual.
- Bandeja electrificación compartida.
- Pasacables rectangular con cepillo.
- Pantalla separadora multipuestos.

## **9.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.**

Para cualquier aclaración sobre el contenido del presente pliego de condiciones deben contactar con:

FNMT-RCM (Servicios Generales)  
javier.chichon@fnmt.es  
isaac.fernandez@fnmt.es  
abedate@fnmt.es

Los interesados en esta licitación deberán presentar la documentación en los términos manifestados en el Pliego de Condiciones Particulares.

Madrid, a fecha de firma electrónica

**EL JEFE DE SERVICIOS GENERALES**

Fdo.: Agustín Bedate Montero