



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

## **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

**TAPAS DE CARTÓN EMBALAJE**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO SIMPLIFICADO ABREVIADO  
PASA 410133/2023**



## ÍNDICE

- 1.- OBJETO
- 2.- DESCRIPCIÓN
- 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO
- 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN
- 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN
- 6.- PRECIO
- 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA, TRANSPORTE
- 8.- MONTAJE, INSTALACIÓN
- 9.- DOCUMENTACIÓN
- 10.- GARANTÍAS
- 11.- PENALIZACIONES
- 12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS
- 13.- OTRAS CUESTIONES

## ANEXO 1

### **1.- OBJETO**

El objeto de la presente licitación es el suministro de Tapas de cartón (Código 45114180).

### **2.- DESCRIPCIÓN**

Las características técnicas del producto a suministrar están contenidas en el ANEXO 1 de este documento.

### **3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO**

La entrega del producto descrito en el objeto de esta contratación.

### **4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN**

Los adjudicatarios estarán en condiciones de entregar el suministro en la 1ª quincena de abril 2023.

### **5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN**

48.000 Uds.

Esta cantidad podrá ser dividida en lotes y ser adjudicados a varios proveedores, siempre que cumplan los requisitos técnicos solicitados.

### **6.- PRECIO**

Según se indica en la Licitación.

### **7.- CONDICIONES Y TRANSPORTE**

Las condiciones de entrega, transporte, embalaje, paletizado y etiquetado serán las especificadas en el ANEXO 1.

El lugar de entrega habitual será:

FNMT-RCM (Fábrica de Papel)

Avda. Costa Rica, 2

09001 – BURGOS

Los plazos de entrega se han descrito en el punto 4.

### **8.- MONTAJE, INSTALACIÓN**

No aplica, al tratarse de productos auxiliares.



**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

**9.- DOCUMENTACIÓN**

La facilitada en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas y en el Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación.

**10.- GARANTÍAS DE LOS SUMINISTROS Y DOCUMENTACIÓN DEL SERVICIO**

Según el Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación.

**11.- PENALIZACIONES**

De acuerdo a lo establecido en el Pliego de Condiciones Particulares

**12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

Para aclaraciones acerca del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, deben dirigirse a José Carlos Temprano, a Vicente García Juez o a Miguel Ángel Riberas Virtus en las direcciones de correo electrónico [jctemprano@fnmt.es](mailto:jctemprano@fnmt.es) o [vgjuez@fnmt.es](mailto:vgjuez@fnmt.es) o [mariberas@fnmt.es](mailto:mariberas@fnmt.es)

**13.- OTRAS CUESTIONES**

Forman parte integrante del presente pliego el Anexo 1.

LA DIRECTORA DE PLANIFICACIÓN

SUSANA TIERNO SANTOS

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE

EL JEFE DE ÁREA RESPONSABLE

JOSÉ CARLOS TEMPRANO PÉREZ

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

# ANEXO 1



**Datos Generales del Documento**

Tipo.: 4.01 BURGOS. REQUISITOS DE MATERIAS PRIMAS      Código.: PCB04EMB45114 002

Título: CARTONCILLO DE EMBALAJE ALTO GRAMAJE  
 Manual: 4. Documentos de requisitos de materias primas y servicios \BURGOS  
 Agrupación: 050 PRODUCCION Y PRESTACION DE SERVICIOS \ FABRICA DE PAPEL \ DOCUMENTOS REQUISITOS MATERIAS  
 Nivel del Documento en la Jerarquía: 1  
 Documento Superior en la Jerarquía: PCB04EMB45114 002.- CARTONCILLO DE EMBALAJE ALTO GRAMAJE  
 Documento Público:  
 Enviabile por fax:  Sí  No  
 Avisar por correo Elaboración:  Sí  No  
 Compartida:  
 Generar pdf: Sí  
 Controlar Fecha de Próxima Revisión: No

**1. DESCRIPCION DE LA MATERIA**

MATERIA: CARTONCILLO DE EMBALAJE ALTO GRAMAJE  
 CODIGO S.A.P.: 45114 xxx

**2. REQUISITOS DE LA MATERIA**

1. DE LA MATERIA	ESPECIFICACION	NO CONFORMIDAD (1)	METODO DE ENSAYO / OBSERVACIONES
1.- Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	860 ± 4%	MAYOR	UNE-EN ISO 536 En todos los casos, será preferible un gramaje en el rango alto de la especificación.
2.- Espesor (micras)	1300 ± 7,5%	MAYOR	UNE-EN ISO 534
3.- Lisura Bendtsen (ml/min)	> 2000	MAYOR	
4.- Humedad (%):	7 ± 1,5	CRÍTICO	UNE-EN ISO 287
5.- Encolado Cobb 30 (g/m <sup>2</sup> )	50 ± 5	CRÍTICO	UNE-EN ISO 535
5.- Rigidez a la flexión SL (mN):	2200 ± 200	MAYOR	
6.- Rigidez a la flexión ST (mN):	980 ± 100	MAYOR	
*7.- Esquinas	Trepadas ó cortadas en 55 mm, según anexo (sólo las indicadas en las especificaciones particulares)	CRÍTICO	En los cartones trepados, la hendidura del trepado no deberá resaltar demasiado para no marcar los pliegos a los que tiene que proteger.
*8.- Presentación	Escuadrados	MENOR	
*9.- Corte	Limpio y sin rebabas	CRÍTICO	Sin polvo ni recortes sobresalientes en los cantos del palet y menos aún dentro de estos.

(1) El grado de no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación.

**PCB04EMB45114 002.- CARTONCILLO DE EMBALAJE ALTO GRAMAJE Rev 11**  
**COPIA IMPRESA VIGENTE EN 10/08/2021 07:53:45**

(2) Los cartones pueden ser contracolados o no contracolados, siendo preferible no contracolados.

2. *ESPECIFICACIONES PARTICULARES					
CODIGO S.A.P	DIMENSIONES	TREPADO ESQUINAS	CORTADO ESQUINAS	TOLERANCIA	NO CONFORMIDAD
45114182	700 x 1000	NO	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114115	664 x 769	NO	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114172	658 x 728	NO	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114173	671 x 750	SI	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114176	700 x 810	NO	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114177	655 x 722	NO	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114178	671 x 742	NO	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114180	691 x 755	NO	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114183	700 x 785	NO	NO	(-2,0)	CRÍTICO
45114185	685 x 797	SI	NO	(-2,0)	CRÍTICO