



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

## **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

**FORMALIZACIÓN DE ACUERDO MARCO PARA EL SUMINISTRO DE  
TAPAS DE CARTÓN GRIS MATE, CARTÓN SEPARADOR  
CORRUGADO, ESQUINERAS Y CANTONERAS DE CARTÓN**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO  
PA-AM/1504/BU/2023/SP410999**



## ÍNDICE

- 1.- OBJETO
- 2.- DESCRIPCIÓN
- 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO
- 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN
- 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN
- 6.- PRECIO
- 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE
- 8.- MONTAJE, INSTALACIÓN
- 9.- DOCUMENTACIÓN
- 10.- GARANTÍAS
- 11.- PENALIZACIONES
- 12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS
- 13.- OTRAS CUESTIONES

### ANEXO 1



## 1.- OBJETO

El objeto de la presente licitación es la formalización de un Acuerdo Marco para el suministro de Tapas de cartón gris mate, Cartón separador corrugado, Esquineras de cartón y Cantoneras de cartón con las condiciones y características descritas en los siguientes apartados, según el siguiente desglose:

| CODIGO SAP | DENOMINACIÓN               |
|------------|----------------------------|
| 45114115   | TAPAS DE CARTÓN GRIS MATE  |
| 45114181   | CARTÓN SEPARADOR CORRUGADO |
| 45115145   | ESQUINERAS DE CARTÓN       |
| 45113005   | CANTONERAS DE CARTÓN       |

O cualquier otro cartonaje de similares características.

## 2.- DESCRIPCIÓN

Las características técnicas de los productos a suministrar son las contenidas en ANEXO 1.

**Los proveedores que no hayan suministrado a la FNMT-RCM estos materiales anteriormente, antes de la finalización del plazo de presentación de ofertas, deberán entregar una muestra de cada uno de ellos a los que se licite (tapas de cartón gris mate, cartón separador corrugado, esquineras y cantoneras de cartón), para comprobar que se ajustan a lo solicitado.**

**Dichas muestras se remitirán junto con un albarán que incluirá la referencia del procedimiento (PA-AM/1504/BU/2023/SP410999) e irán dirigidas a nombre de Esther Gómez Alonso, Ingeniera de Proyectos de la Oficina Técnica en Burgos, a la dirección indicada en el punto n°7 de este pliego.**

## 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO

Suministro de los productos arriba indicados, u otros de similar naturaleza que se requieran en el embalaje del producto final, en las instalaciones de la FNMT-RCM detalladas en el punto 7 de este pliego.

## 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Esta licitación dará lugar a la selección de los proveedores que formarán parte de este Acuerdo Marco.

**La duración de este Acuerdo Marco será de dos años, con posibilidad de efectuar dos prórrogas de un año cada una.**

Posteriormente, con cargo a este Acuerdo, se generarán Contratos Basados por las cantidades y fechas de suministro definidas en los mismos. Estos Contratos Basados serán adjudicados a alguna de las empresas incluidas en el Acuerdo Marco formalizado. Las condiciones pactadas en este Acuerdo serán, por tanto, de aplicación en los contratos basados con cargo al mismo.

Se podrán generar tantos Contratos Basados como la FNMT-RCM considere necesarios hasta agotar el Valor Estimado o el periodo de vigencia, lo que antes se produzca.

## 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN

Al tratarse de un Acuerdo Marco, las cantidades del cuadro solamente se utilizan para efectuar una valoración económica del importe del Valor Estimado.

Además de los artículos (código SAP) que se incluyen en la estimación, en los contratos basados se podrán solicitar otros con características similares a los que aquí se incluyen, siendo el desglose previsto de cantidades durante el periodo de vigencia del Acuerdo más las dos prórrogas, desglosada de la siguiente forma:

| CODIGO SAP     | DENOMINACIÓN               | UDS (ud) | CANTIDAD TOTAL ANUAL | CANTIDAD TOTAL ACUERDO MARCO (2 AÑOS) | CANTIDAD TOTAL ACUERDO MARCO MÁS PRÓRROGAS (4 AÑOS) |
|----------------|----------------------------|----------|----------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 45114115       | TAPAS DE CARTÓN GRIS MATE  | ud       | 196.900              | 393.800                               | 787.600                                             |
| 45114181       | CARTÓN SEPARADOR CORRUGADO | ud       | 2.200                | 4.400                                 | 8.800                                               |
| 45115145       | ESQUINERAS DE CARTÓN       | ud       | 4.400                | 8.800                                 | 17.600                                              |
| 45113005       | CANTONERAS DE CARTÓN       | ud       | 3.300                | 6.600                                 | 13.200                                              |
| <b>TOTALES</b> |                            | ud       | <b>206.800</b>       | <b>413.600</b>                        | <b>827.200</b>                                      |

Durante la vigencia del Acuerdo Marco, la FNMT-RCM realizará contrataciones puntuales (Contratos Basados), acorde a sus necesidades, al o los proveedores con los que se haya formalizado el Acuerdo Marco en función de las condiciones económicas y técnicas ofertadas por cada uno de ellos.

En ningún caso este Acuerdo Marco supondrá un compromiso cierto de adquisición de material durante el periodo de vigencia del mismo con la o las empresas adjudicatarias. Solamente se trata de una estimación. La FNMT-RCM no estará obligada, por tanto, a solicitar el suministro de la cantidad alguna, serán los encargos finales (Contratos Basados) quienes tengan la garantía de pedido en firme, asumiendo la FNMT-RCM la obligación de asumir el suministro.

## 6.- PRECIO

Según se indica en el Pliego de Condiciones Administrativas Particulares.



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

## **DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

### **7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE**

El lugar de entrega habitual será:

FNMT-RCM (Fábrica de Papel)  
Avda. Costa Rica, 2  
09001 – BURGOS

El objeto del contrato deberá ser suministrado en las instalaciones de la FNMT-RCM (Fábrica de Papel).

Los plazos de entrega están definidos en el punto 4.

### **8.- MONTAJE, INSTALACIÓN**

No aplica. Se trata de un material auxiliar de fabricación.

### **9.- DOCUMENTACIÓN**

La facilitada en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas y en el Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación.

### **10.- GARANTÍAS**

Según Pliego de Condiciones Administrativas Particulares de este procedimiento de licitación.

### **11.- PENALIZACIONES**

De acuerdo a lo establecido en el Pliego de Condiciones Administrativas Particulares

### **12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

Para aclaraciones acerca del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, deben dirigirse a Vicente García Juez, Carlos Andrés Mahamud o a José Carlos Temprano en las direcciones de correo electrónico [vgjuez@fnmt.es](mailto:vgjuez@fnmt.es) o [carlos.andres@fnmt.es](mailto:carlos.andres@fnmt.es) o [jctemprano@fnmt.es](mailto:jctemprano@fnmt.es)

### **13.- OTRAS CUESTIONES**

No existen

LA DIRECTORA DE PLANIFICACIÓN

P.A. ALBERTO TÁRTALO MARTÍNEZ

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE

EL JEFE DE ÁREA RESPONSABLE

JOSÉ CARLOS TEMPRANO PÉREZ

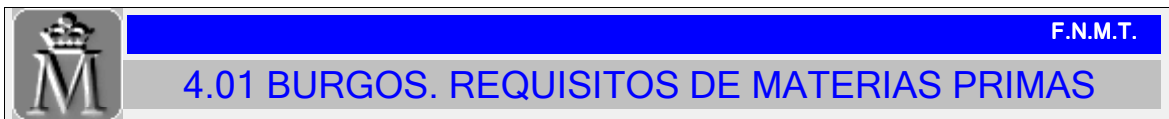
FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

***DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES***

# ANEXO 1



**Datos Generales del Documento**

Tipo.: 4.01 BURGOS. REQUISITOS DE MATERIAS PRIMAS      Código.: PCB04EMB45114 001      Revisión.: 17

Título: CARTONCILLO DE EMBALAJE  
 Manual: 4. Documentos de requisitos de materias primas y servicios \BURGOS  
 Agrupación: 050 PRODUCCION Y PRESTACION DE SERVICIOS \ FABRICA DE PAPEL \ DOCUMENTOS REQUISITOS MATERIAS  
 Nivel del Documento en la Jerarquía: 1  
 Documento Superior en la Jerarquía: PCB04EMB45114 001.- CARTONCILLO DE EMBALAJE  
 Documento Público:  
 Enviabile por fax: Sí  
 Avisar por correo Elaboración:  Sí  No  
 Compartida:  
 Generar pdf: Sí  
 Controlar Fecha de Próxima Revisión: No

**1. DESCRIPCION DE LA MATERIA**

MATERIA: CARTONCILLO DE EMBALAJE  
 CODIGO S.A.P.: 45114 xxx

**2. REQUISITOS DE LA MATERIA**

| 1. DE LA MATERIA                | ESPECIFICACION                                                                                      | NO CONFORMIDAD (1) | METODO DE ENSAYO                                                                                                                         |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.- Gramaje (g/m <sup>2</sup> ) | 450 - 630                                                                                           | MAYOR              | UNE-EN ISO 536                                                                                                                           |
| *2.- Lisura Bendtsen            | > 5000 ml/min                                                                                       | MAYOR              |                                                                                                                                          |
| *3.-Esquinas                    | Trepadas ó cortadas en 55 mm, según anexo (sólo las indicadas en las especificaciones particulares) | CRITICO            | En los cartones trepados, la hendidura del trepado no deberá resaltar demasiado para no marcar los pliegos a los que tiene que proteger. |
| *4.- Presentación               | Escuadrados                                                                                         | MENOR              |                                                                                                                                          |
| *5.- Corte                      | Limpio y sin rebabas                                                                                | CRITICO            | Sin polvo ni recortes sobresalientes en los cantos del palet y menos aún dentro de estos.                                                |

(1) El grado de la no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación.

**2. \*ESPECIFICACIONES PARTICULARES**

| CODIGO S.A.P | DIMENSIONES | TREPADO ESQUINAS | CORTADO ESQUINAS | TOLERANCIA | NO CONFORMIDAD |
|--------------|-------------|------------------|------------------|------------|----------------|
| 45114009     | 700 x 1000  | NO               | NO               | (-2,0)     | CRITICO        |
| 45114023     | 700 x 800   | NO               | NO               | (-2,0)     | CRITICO        |
| 45114030     | 720 x 590   | NO               | NO               | (-2,0)     | CRITICO        |

**PCB04EMB45114 001.- CARTONCILLO DE EMBALAJE Rev 17**  
**COPIA IMPRESA VIGENTE EN 10/08/2021 07:53:13**

|          |            |    |    |        |         |
|----------|------------|----|----|--------|---------|
| 45114041 | 594 x 752  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114049 | 650 x 569  | SI | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114079 | 699 x 695  | SI | NO | (0+1)  | CRITICO |
| 45114080 | 671 x 750  | SI | NO | (0+1)  | CRITICO |
| 45114086 | 642 x 784  | SI | NO | (0+1)  | CRITICO |
| 45114088 | 655 x 722  | SI | NO | (0+1)  | CRITICO |
| 45114097 | 659 x 742  | SI | NO | (0+1)  | CRITICO |
| 45114100 | 596 x 796  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114105 | 688 x 684  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114115 | 769 x 664  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114119 | 738 x 529  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114121 | 655 x 722  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114124 | 794 x 688  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114125 | 660 x 740  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114127 | 639 x 782  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114128 | 671 x 742  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114129 | 647 x 782  | NO | SI | (-2,0) | CRITICO |
| 45114130 | 647 x 782  | SI | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114131 | 1350 x 855 | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114132 | 784 x 643  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114154 | 784 x 654  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114156 | 654 x 784  | SI | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114157 | 654 x 790  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114158 | 654 x 785  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114159 | 710 x 841  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114161 | 671 x 750  | SI | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114162 | 672 x 726  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114163 | 659 X 742  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114164 | 628 x 727  | SI | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114165 | 648 x 747  | SI | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114166 | 658 x 757  | SI | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114167 | 658 X 728  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114168 | 655 X 722  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114169 | 660 x 712  | SI | NO | (-2,0) | CRITICO |
| 45114171 | 658 x 722  | NO | NO | (-2,0) | CRITICO |

| 3. DEL SERVICIO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | ESPECIFICACION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1. Suministro</p> <p>Cumplimiento de la legislación vigente referente a envases y residuos de envases.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <p>- La mercancía se suministrará en palets con unas dimensiones adecuadas al tamaño de la pila de cartoncillos. La altura máxima del palet será de 1300 mm. Los palets se suministrarán con embalaje de polietileno retractilado y flejados.</p> <p>- Si le es de aplicación, remisión del certificado correspondiente.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <p>2. Identificación:</p> <p>Información en la etiqueta</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <p>- Etiqueta situada en la misma posición y contendrá:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nombre del proveedor</li> <li>- Denominación comercial del producto</li> <li>- Referencia del lote de fabricación</li> <li>- Nº de unidades (aproximado).</li> <li>- Código SAP de la FNMT</li> <li>- Descripción y dimensiones del cartoncillo</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <p>3. Documentación:</p> <p>Albarán</p> <p>Certificado de calidad</p> <p>Ficha Técnica del producto</p> <p>Concesiones</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nº del pedido.</li> <li>- Nombre del proveedor.</li> <li>- Denominación comercial del producto.</li> <li>- Referencia(s) de (los) lote(s).</li> <li>- Fecha de envío.</li> <li>- Código FNMT del producto.</li> <li>- Número de unidades del envío (aproximado).</li> <li>- Cantidad del envío (Kg.).</li> </ul> <p>- En 2ª fase de homologación de materia, poner el albarán la leyenda "Lote para Homologación"</p> <p>- Copia por duplicado, conteniendo: Declaración de Conformidad e Informe de ensayos realizados.</p> <p>- Previamente al primer suministro y cada vez que exista una modificación en su contenido.</p> <p>Si tras la realización de los ensayos el lote resulta no conforme, no podrá ser enviado salvo que se solicite autorización a la F.N.M.T (contactar con el Área de Calidad de Fábrica de Papel), indicando las características no conformes y los valores obtenidos (media, desviación típica, recorrido y valores máximos y mínimos).</p> |
| <p>NOTA: El incumplimiento de lo especificado en esta tabla respecto a la especificación de Embalaje se considera No Conformidad "MAYOR". La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no da lugar a la devolución del lote pero, al proveedor le será solicitada la documentación que falte y le serán reclamados los cargos originados al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar las materias recibidas.</p> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

| 4. PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Comienza con el suministro de un palet de al menos 0,5 m. de altura, libre de coste, según las especificaciones descritas en este mismo documento.</p> <p>La segunda fase de homologación consistirá en el envío entre 1 y 3 palets. (una cantidad normal de pedido) para prueba industrial de acuerdo con las especificaciones del presente documento.<br/>Superada esta fase, la materia quedará homologada.</p> <p>La fecha de caducidad del estado de homologación es de tres años. Este plazo será automáticamente renovado si el suministrador ha entregado mercancías a la FNMT en este plazo y los resultados de la evaluación en continuo son conformes</p> |

| 5. PLAN DE MUESTREO                                                                               | ESPECIFICACION                                                                                                                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1. Muestra para el ensayo</p>                                                                  | <p>Un cartoncillo. Proporcionar una muestra representativa de cada lote de una misma referencia (separada de la mercancía) para el control en recepción.</p> |
| <p>2. Nivel de Inspección transporte, embalaje, paletización, documentación e identificación.</p> | <p>100%, considerando como unidad de producto para inspección, el número de palets contenidos en un envío.</p>                                               |

**ACEPTABILIDAD DE UN LOTE.**

Tras la aplicación del plan de muestreo se determinará si el lote es aceptable o no. Caso de no serlo, podrá ser devuelto por esta FNMT.

**PCB04EMB45114 001.- CARTONCILLO DE EMBALAJE Rev 17**  
**COPIA IMPRESA VIGENTE EN 10/08/2021 07:53:13**

Los datos facilitados en el presente documento tendrán la consideración de confidencialidad quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por lo tanto prohibida la realización de cualesquiera actos de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM

**Contenido:**



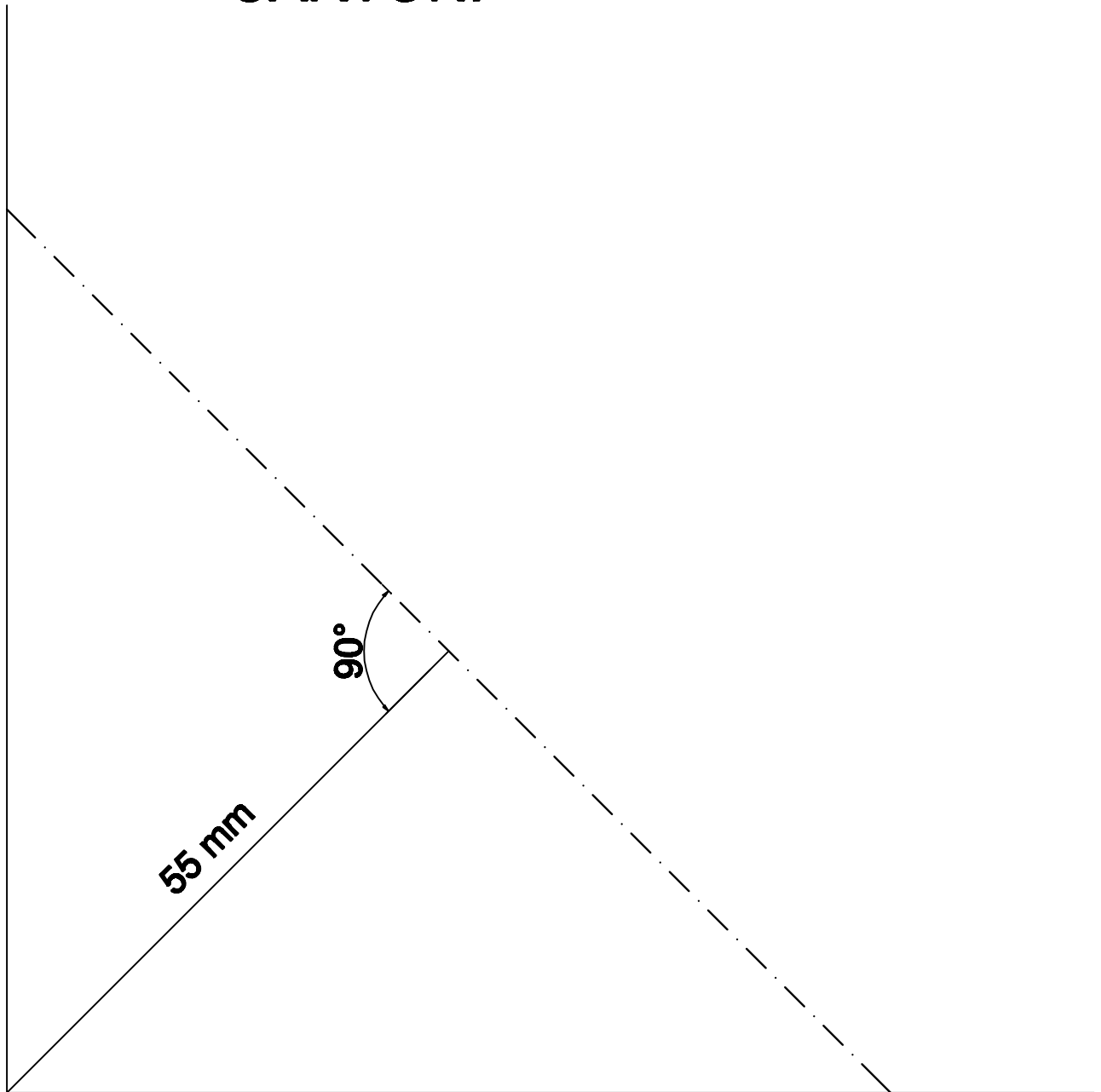
Trepado-corte esquina-1.pdf

**Relaciones entre Documentos**

**Documentos relacionados :**

---

# POSICIÓN DEL TREPADO Y/O CORTE EN LAS ESQUINAS DE CARTÓN.



## ÍNDICE

|                                                          |          |
|----------------------------------------------------------|----------|
| <b>1. Histórico de Modificaciones .....</b>              | <b>2</b> |
| <b>2. Descripción de la Materia .....</b>                | <b>2</b> |
| <b>3. Especificaciones Generales de la Materia .....</b> | <b>3</b> |
| <b>4. Especificaciones particulares .....</b>            | <b>3</b> |
| <b>5. Especificación del servicio .....</b>              | <b>4</b> |
| <b>6. Procedimiento de homologación .....</b>            | <b>5</b> |
| <b>7. Plan de muestreo .....</b>                         | <b>5</b> |
| <b>8. Aviso legal.....</b>                               | <b>5</b> |





## 1. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

---

03/03/2023 \*Documento en formato Opentext  
\*Añadido código SAP correspondiente a la medida 755x691

## 2. DESCRIPCIÓN DE LA MATERIA

---

**MATERIA:**

- Cartoncillo de embalaje de alto gramaje.

**CÓDIGO SAP:**

- 45114XXX



### 3. ESPECIFICACIONES GENERALES DE LA MATERIA

| DE LA MATERIA                            | ESPECIFICACIÓN                                                                                     | NO CONFORMIDAD(1) | MÉTODO DE ENSAYO                                                                                                                        |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.- GRAMAJE (g/m <sup>2</sup> )          | 860 ± 4%                                                                                           | MAYOR             | UNE-EN ISO 536 En todos los casos, será preferible gramaje en el rango alto de especificación.                                          |
| 2 - ESPESOR (micras)                     | 1300 ± 7,5%                                                                                        | MAYOR             | UNE-EN ISO 534                                                                                                                          |
| 3 - LISURA BENDSTEN (ml/min)             | > 2000                                                                                             | MAYOR             |                                                                                                                                         |
| 4 - HUMEDAD (%)                          | 7 ± 1,5                                                                                            | CRÍTICO           | UNE-EN ISO 287                                                                                                                          |
| 5 - ENCOLADO COBB 30 (g/m <sup>2</sup> ) | 50 ± 5                                                                                             | CRÍTICO           | UNE-EN ISO 535                                                                                                                          |
| 6 - RIGIDEZ A LA FLEXIÓN SL (mN)         | 2200 ± 200                                                                                         | MAYOR             |                                                                                                                                         |
| 7 - RIGIDEZ A LA FLEXIÓN ST (mN)         | 980 ± 100                                                                                          | MAYOR             |                                                                                                                                         |
| 8 - ESQUINAS                             | Trepadas o cortadas en 55 mm según anexo (solo las indicadas en las especificaciones particulares) | CRÍTICO           | En los cartones trepados la hendidura del trepado no deberá resaltar demasiado para no marcar los pliegos a los que tiene que proteger. |
| 9 - PRESENTACIÓN                         | Escuadrados                                                                                        | MENOR             |                                                                                                                                         |
| 10 - CORTE                               | Limpio y sin rebabas.                                                                              | CRÍTICO           | Sin polvo ni recortes sobresalientes en los cantos del palet y menos aun dentro de estos.                                               |

(1) El grado de no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación.

(2) Los cartones pueden ser contracolados o no contracolados, siendo preferiblemente no contracolado.

### 4. ESPECIFICACIONES PARTICULARES

| CÓDIGO SAP | DIMENSIONES | TREPADO ESQUINAS | CORTADO ESQUINAS | TOLERANCIAS | NO CONFORMIDAD |
|------------|-------------|------------------|------------------|-------------|----------------|
| 45114182   | 700x1000    | NO               | NO               | (-2,0)      | CRÍTICO        |
| 45114115   | 664x769     | NO               | NO               | (-2,0)      | CRÍTICO        |
| 45114172   | 658x728     | NO               | NO               | (-2,0)      | CRÍTICO        |
| 45114173   | 671x750     | SI               | NO               | (-2,0)      | CRÍTICO        |
| 45114176   | 700x810     | NO               | NO               | (-2,0)      | CRÍTICO        |
| 45114177   | 655x722     | NO               | NO               | (-2,0)      | CRÍTICO        |



|          |                |    |    |        |         |
|----------|----------------|----|----|--------|---------|
| 45114178 | 671x742        | NO | NO | (-2,0) | CRÍTICO |
| 45114180 | <b>691x755</b> | NO | NO | (-2,0) | CRÍTICO |
| 45114183 | 700x785        | NO | NO | (-2,0) | CRÍTICO |
| 45114185 | 685x797        | SI | NO | (-2,0) | CRÍTICO |

## 5. ESPECIFICACIÓN DEL SERVICIO

| SERVICIO                                                                                                                           | ESPECIFICACIÓN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>1. Suministro:</p> <p>*Cumplimiento de la legislación vigente referente a envases y residuos de envases</p>                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>- La mercancía se suministrará en palets con unas dimensiones adecuadas al tamaño de la pila de cartoncillos.</li> <li>- La altura máxima del palet será de 1300mm.</li> <li>- Los palets se suministrarán con embalaje de polietileno retractilado y flejados.</li> <li>- Sí le es de aplicación, remisión del certificado correspondiente.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <p>2. Identificación:</p> <p>*Información de la etiqueta</p>                                                                       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Etiqueta situada en la misma posición y contendrá:</li> <li>- Nombre del proveedor.</li> <li>- Denominación comercial del producto.</li> <li>- Referencia del lote de fabricación.</li> <li>- Nº de unidades (aproximado).</li> <li>- Código SAP de la FNMT.</li> <li>- Descripción y dimensiones del cartoncillo.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <p>3. Documentación:</p> <p>* Albarán</p> <p>* Certificado de calidad</p> <p>* Ficha técnica del producto</p> <p>* Concesiones</p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nº de pedido.</li> <li>- Nombre del proveedor.</li> <li>- Denominación comercial del producto.</li> <li>- Referencia(s) de (los) lote(s)</li> <li>- Fecha de envío.</li> <li>- Código FNMT del producto.</li> <li>- Nº de unidades del envío (aproximado)</li> <li>- Cantidad del envío (en kg)</li> <li>- En 2ª fase de homologación de materia, poner en el albarán la leyenda "Lote para Homologación"</li> <li>- Copia por duplicado, conteniendo: Declaración de conformidad e Informe de ensayos realizados.</li> <li>- Previamente al primer suministro y cada vez que exista una modificación en su contenido.</li> <li>- Si tras la realización de los ensayos el lote resulta no conforme no podrá ser enviado salvo que se solicite autorización a la FNMT (contactar con el Area de Calidad de la Fábrica)</li> </ul> |



de Papel de la FNMT) indicando las características no conformes y los valores obtenidos (media, desviación típica, recorrido y valores máximos y mínimos)

NOTA: El incumplimiento de lo especificado en esta tabla respecto a la especificación de embalaje se considera NO CONFORMIDAD MAYOR. La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no dará lugar a la devolución del lote, pero al proveedor le será solicitada la documentación que le falte y le serán reclamados los cargos originados al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar los materiales recibidos.

## 6. PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACIÓN

**La primera fase** consiste en el suministro de un palet, libre de coste, de al menos 0,5m de altura según las especificaciones descritas en este mismo documento.

**La segunda fase** de homologación consistirá en el envío de ente 1 y 3 palets (la cantidad pedida será la habitual para este tipo de material) con el fin de realizar una prueba industrial. Superada esta fase la materia quedará homologada.

El estado de homologación **caduca** a los tres años. Este plazo será automáticamente renovado si el suministrador ha entregado mercancías a la FNMT en ese plazo y los resultados de la evaluación en continuo son conformes.

## 7. PLAN DE MUESTREO

|                                                                                            | Especificación                                                                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1- Muestra para el ensayo                                                                  | La muestra será un cartoncillo, será una muestra representativa de cada lote de una misma referencia para el control en la recepción (separada de la mercancía). |
| 2- Nivel de inspección transporte, embalaje, paletización, documentación e identificación. | Se inspecciona el envío al completo.                                                                                                                             |

**Aceptabilidad de un lote:** Tras la aplicación del plan de muestreo se determinará si el lote es aceptable o no. En caso de no serlo podrá ser devuelto a por esta a FNMT.

## 8. AVISO LEGAL

Los datos facilitados en el presente documento tendrán la consideración de confidencial, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por tanto prohibida la realización de cualesquiera actos de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.

**ÍNDICE**

1. **Histórico de Modificaciones** ..... 2

2. **Descripción de la Materia** ..... 2

3. **Especificaciones Generales de la Materia** ..... 3

4. **Especificaciones particulares** ..... 3

5. **Especificación del servicio** ..... 3

6. **Procedimiento de homologación** ..... 4

7. **Plan de muestreo** ..... 5

8. **Aviso legal**..... 5





## 1. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

---

03/03/2023 \*Documento en formato Opentext  
\*Modificada la dimensión de la referencia SAP 45114181.

## 2. DESCRIPCIÓN DE LA MATERIA

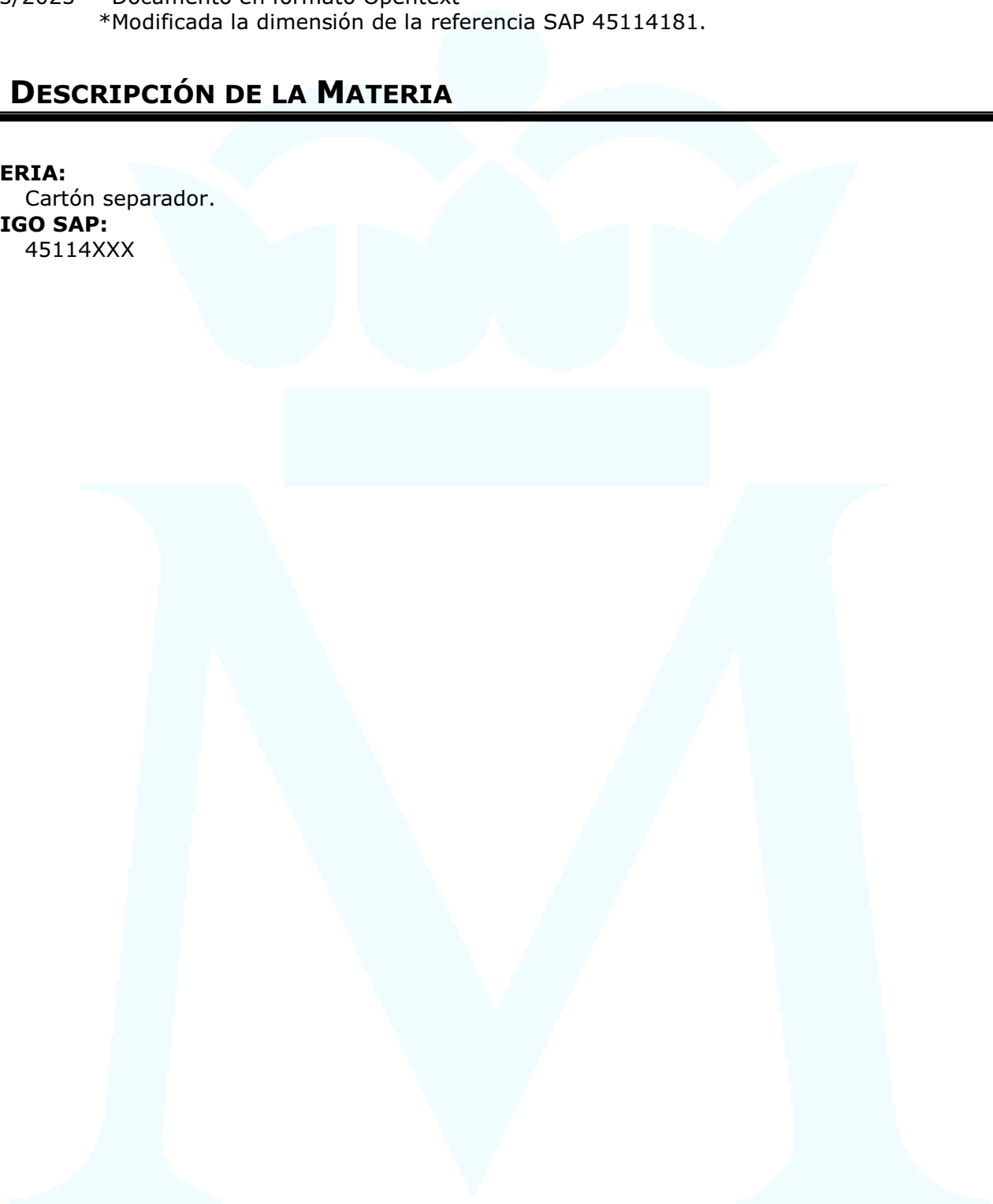
---

**MATERIA:**

- Cartón separador.

**CÓDIGO SAP:**

- 45114XXX





## 3. ESPECIFICACIONES GENERALES DE LA MATERIA

| DE LA MATERIA                    | ESPECIFICACIÓN                                              | NO CONFORMIDAD(1) | MÉTODO DE ENSAYO                                                                          |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. - COMPOSICIÓN                 | Cartón doble ondulado (calidad BC) -T120-SQ135-SC085-SQ150- | CRÍTICO           |                                                                                           |
| 2. - GRAMAJE (g/m <sup>2</sup> ) | 738 ± 4%                                                    | MAYOR             | UNE-EN ISO 536                                                                            |
| 3. - PESO EMBALAJE               | 419 ± 4%                                                    |                   |                                                                                           |
| 4. - CURVATURA                   | ≤ 4%                                                        | CRÍTICO           |                                                                                           |
| 5. - HUMEDAD (%)                 | 7 ± 1,5                                                     | CRÍTICO           | UNE-EN ISO 287                                                                            |
| 6. - PRESENTACIÓN                | Escuadrados                                                 | MENOR             |                                                                                           |
| 7. - CORTE                       | Limpio y sin rebabas                                        | CRÍTICO           | Sin polvo ni recortes sobresalientes en los cantos del palet y menos aun dentro de estos. |

(1) El grado de no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación.

## 4. ESPECIFICACIONES PARTICULARES

| CÓDIGO SAP | DIMENSIONES | TOLERANCIAS | NO CONFORMIDAD |
|------------|-------------|-------------|----------------|
| 45114181   | 755x691     | (-2,0)      | CRÍTICO        |
| 45114184   | 785x700     | (-2,0)      | CRÍTICO        |

## 5. ESPECIFICACIÓN DEL SERVICIO

| SERVICIO                                                                                                | ESPECIFICACIÓN                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Suministro:<br><br>*Cumplimiento de la legislación vigente referente a envases y residuos de envases | - La mercancía se suministrará en palets con unas dimensiones adecuadas al tamaño de la pila de cartones.<br>La altura máxima del palet será de 1300mm.<br>Los palets se suministrarán con embalaje de polietileno retractilados y flejados.<br><br>- Sí le es de aplicación, remisión del certificado correspondiente. |
| 2. Identificación:<br><br>*Información de la etiqueta                                                   | - Etiqueta situada en la misma posición y contendrá:<br><br>- Nombre del proveedor.<br>- Denominación comercial del producto.<br>- Referencia del lote de fabricación.<br>- Nº de unidades (aproximado).                                                                                                                |



|                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>3. Documentación:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Albarán</li> <br/> <li>* Certificado de calidad</li> <br/> <li>* Ficha técnica del producto</li> <br/> <li>* Concesiones</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Código SAP de la FNMT.</li> <li>- Descripción y dimensiones del cartoncillo.</li> <br/> <li>- Nº de pedido.</li> <li>- Nombre del proveedor.</li> <li>- Denominación comercial del producto.</li> <li>- Referencia(s) de (los) lote(s)</li> <li>- Fecha de envío.</li> <li>- Código FNMT del producto.</li> <li>- Nº de unidades del envío (aproximado)</li> <li>- Cantidad del envío (en kg)</li> <br/> <li>- En 2ª fase de homologación de materia, poner en el albarán la leyenda "Lote para Homologación"</li> <br/> <li>- Copia por duplicado, conteniendo: Declaración de conformidad e Informe de ensayos realizados.</li> <li>- Previamente al primer suministro y cada vez que exista una modificación en su contenido.</li> <br/> <li>- Si tras la realización de los ensayos el lote resulta no conforme no podrá ser enviado salvo que se solicite autorización a la FNMT (contactar con el Area de Calidad de la Fábrica de Papel de la FNMT) indicando las características no conformes y los valores obtenidos (media, desviación típica, recorrido y valores máximos y mínimos)</li> </ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

NOTA: El incumplimiento de lo especificado en esta tabla respecto a la especificación de embalaje se considera NO CONFORMIDAD MAYOR. La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no dará lugar a la devolución del lote, pero al proveedor le será solicitada la documentación que le falte y le serán reclamados los cargos originados al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar los materiales recibidos.

## 6. PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACIÓN

**La primera fase** consiste en el suministro de un palet, libre de coste, de al menos 0,5m de altura según las especificaciones descritas en este mismo documento.

**La segunda fase** de homologación consistirá en el envío de ente 1 y 3 palets (la cantidad pedida será la habitual para este tipo de material) con el fin de realizar una prueba industrial. Superada esta fase la materia quedará homologada.

El estado de homologación **caduca** a los tres años. Este plazo será automáticamente renovado si el suministrador ha entregado mercancías a la FNMT en ese plazo y los resultados de la evaluación en continuo son conformes.



## 7. PLAN DE MUESTREO

|                                                                                            | Especificación                                                                                                                                              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1- Muestra para el ensayo                                                                  | La muestra será un cartón, será una muestra representativa de cada lote de una misma referencia para el control en la recepción (separada de la mercancía). |
| 2- Nivel de inspección transporte, embalaje, paletización, documentación e identificación. | Se inspecciona el envío al completo.                                                                                                                        |

**Aceptabilidad de un lote:** Tras la aplicación del plan de muestreo se determinará si el lote es aceptable o no. En caso de no serlo podrá ser devuelto a por esta a FNMT.

## 8. AVISO LEGAL

Los datos facilitados en el presente documento tendrán la consideración de confidencial, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por tanto prohibida la realización de cualesquiera actos de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.



## ÍNDICE

|                                                             |          |
|-------------------------------------------------------------|----------|
| <b>1. Histórico de Modificaciones .....</b>                 | <b>2</b> |
| <b>2. Descripción de la Materia .....</b>                   | <b>2</b> |
| <b>3. Especificaciones Generales de la Materia .....</b>    | <b>3</b> |
| <b>4. Especificaciones Particulares de la Materia .....</b> | <b>3</b> |
| <b>5. Requisitos del Servicio .....</b>                     | <b>4</b> |
| <b>6. Procedimiento de Homologación .....</b>               | <b>5</b> |
| <b>7. Plan de Muestreo.....</b>                             | <b>5</b> |



## 1. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

---

- Sin histórico. Primera revisión.

Nota: Parte de la información contenida en el presente documento quedaba recogido en el DRM PCB04EMB45113016 - Rev 04 - CANTONERA DE CARTÓN. Se crea este documento nuevo y específico, aplicable únicamente a esquineras según denominación SAP, quedando el documento indicado solo para su aplicación al material cantonera + plana (cód. SAP: 45113016).

## 2. DESCRIPCIÓN DE LA MATERIA

---

**MATERIA:**

- ESQUINERA DE CARTÓN

**CÓDIGO SAP:**

- 45115XXX. Según especificaciones particulares.



### 3. ESPECIFICACIONES GENERALES DE LA MATERIA

| ESPECIFICACIONES GENERALES       | ESPECIFICACIÓN                            | NO CONFORMIDAD (1) | MÉTODO DE ENSAYO/ OBSERVACIONES                                          |
|----------------------------------|-------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1. Composición pieza             | Papel reciclado                           | Mayor              |                                                                          |
| 2. Ángulo interno entre alas (°) | 90° - 95°                                 | Crítico            |                                                                          |
| 3. Gramaje (g/m <sup>2</sup> )   | Aprox. 3000<br>Aprox. 4500<br>Aprox. 1300 | Mayor              | 45115111 - 14 - 23 - 32 - 40<br>45115143 - 45<br>45115146                |
| *4. Ancho alas esquinera (mm)    | 45 ± 5<br>70 ± 5                          | Mayor              | 45115143                                                                 |
| *5. Desarrollo (mm)              | 90 ± 5                                    | Mayor              | Suma ala 1 + ala 2<br>Medida de la esquinera por el exterior de la misma |
| *6. Espesor alas esquinera (mm)  | 4 ± 0,3<br>7 ± 0,3<br>2 ± 0,3             | Mayor              | 45115111 - 14 - 23 - 32 - 40<br>45115143 - 45<br>45115146                |
| *7. Corte                        | Limpio y sin rebabas                      | Mayor              | Sin polvo ni recortes sobresalientes                                     |

(1) El grado de la no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del Cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación.

### 4. ESPECIFICACIONES PARTICULARES DE LA MATERIA

| CÓDIGO SAP | ALTURA (mm) | TOLERANCIA (mm) | NO CONFORMIDAD |
|------------|-------------|-----------------|----------------|
| 45115111   | 1250        | ± 10            | CRITICO        |
| 45115114   | 1150        | ± 10            | CRITICO        |
| 45115123   | 830         | ± 10            | CRITICO        |
| 45115132   | 1165        | ± 10            | CRITICO        |
| 45115140   | 1080        | ± 10            | CRITICO        |
| 45115143   | 620         | ± 10            | CRITICO        |
| 45115145   | 640         | ± 10            | CRITICO        |
| 45115146   | 900         | ± 10            | CRITICO        |



## 5. REQUISITOS DEL SERVICIO

| SERVICIO                                                                                                           | ESPECIFICACIÓN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Suministro<br><br>Cumplimiento de la legislación vigente referente a envases y residuos de envases.             | - La mercancía se suministrará en palets con unas dimensiones adecuadas al tamaño de las esquineras. Los palets se suministrarán con embalaje de polietileno retractilado y flejados, evitando cualquier tipo de deterioro del material. La altura máxima del palet será de 1500 mm.<br><br>- Si le es de aplicación, remisión del certificado correspondiente.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 2. Identificación<br><br>Información en la etiqueta                                                                | Etiqueta situada en la misma posición y contendrá:<br><br>- Nº de pedido.<br>- Nombre del proveedor.<br>- Denominación comercial del producto<br>- Referencia del lote de fabricación.<br>- Nº de unidades.<br>- Código SAP de la FNMT.<br>- Descripción y dimensiones de la esquinera.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 3. Documentación<br><br>Albarán<br><br>Certificado de calidad<br><br>Ficha Técnica del producto<br><br>Concesiones | - Nº del pedido.<br>- Nombre del proveedor.<br>- Denominación comercial del producto.<br>- Referencia(s) de (los) lote(s).<br>- Fecha de envío.<br>- Código FNMT del producto.<br>- Nº de unidades del envío.<br>- Cantidad del envío (Kg).<br><br>- En 2ª fase de homologación del material, poner en el albarán la leyenda "Lote para Homologación".<br><br>- Copia por duplicado, conteniendo: Declaración de Conformidad e Informe de ensayos realizados.<br><br>- Previamente al primer suministro y cada vez que exista una modificación en su contenido<br><br>Si tras la realización de los ensayos, el lote resulta no conforme, no podrá ser enviado salvo que se solicite autorización a la F.N.M.T (contactar con el Área de Calidad de Fábrica de Papel), indicando las características no conformes y los valores obtenidos (media, desviación típica, recorrido y valores máximos y mínimos). |

NOTA: El incumplimiento de lo especificado en esta tabla respecto a la especificación de Suministro, se considera No Conformidad "MAYOR". La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no da lugar a la devolución del lote pero, al proveedor le será solicitada la documentación que falte y le serán reclamados los cargos originados al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar las materias recibidas.



## 6. PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACIÓN

### HOMOLOGACIÓN

Comienza con el suministro de un palet de al menos 0.5 m de altura, preferiblemente libre de coste, según las especificaciones descritas en este mismo documento.

La segunda fase de homologación consistirá en el envío de entre 1 y 3 palets (una cantidad normal de pedido) para prueba industrial, de acuerdo con las especificaciones del presente documento. Superada esta fase, la materia quedará homologada.

La fecha de caducidad del estado de homologación es de tres años. Este plazo será automáticamente renovado si el suministrador ha entregado mercancías a la FNMT en este plazo y los resultados de la evaluación en continuo son conformes.

## 7. PLAN DE MUESTREO

| PLAN DE MUESTREO                                                       | ESPECIFICACIÓN                                                                                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Muestra para el ensayo                                              | Una esquinera. Proporcionar una muestra representativa de cada lote de una misma referencia (separada de la mercancía) para el control en recepción. |
| 2. Transporte, embalaje, paletización, documentación e identificación. | 100%, considerando como unidad de producto para inspección, el número de palets contenidos en un envío.                                              |

Los datos facilitados en el presente documento tendrán la consideración de confidencialidad, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por lo tanto prohibida la realización de cualesquiera actos de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.

**DESCRIPCIÓN CANTONERA (45113005)**

DISCO CARTÓN SENCILLO PARA PROTECCIÓN DE BOBINAS.

Diámetro 950 MM + Orejera alrededor 100 mm.

TROQUELADO CENTRAL DE 70 MM. DE DIÁMETRO PARA TENER A LA VISTA EL HUECO DEL MANDRIL INTERIOR DE LA BOBINA.

CALIDAD ORIENTATIVA: T4 (130G/M2)/ SQ (150 G/M2)/ T4 130G/M2) CANAL 5.

Adjuntamos imagen para identificar tipo de producto:

