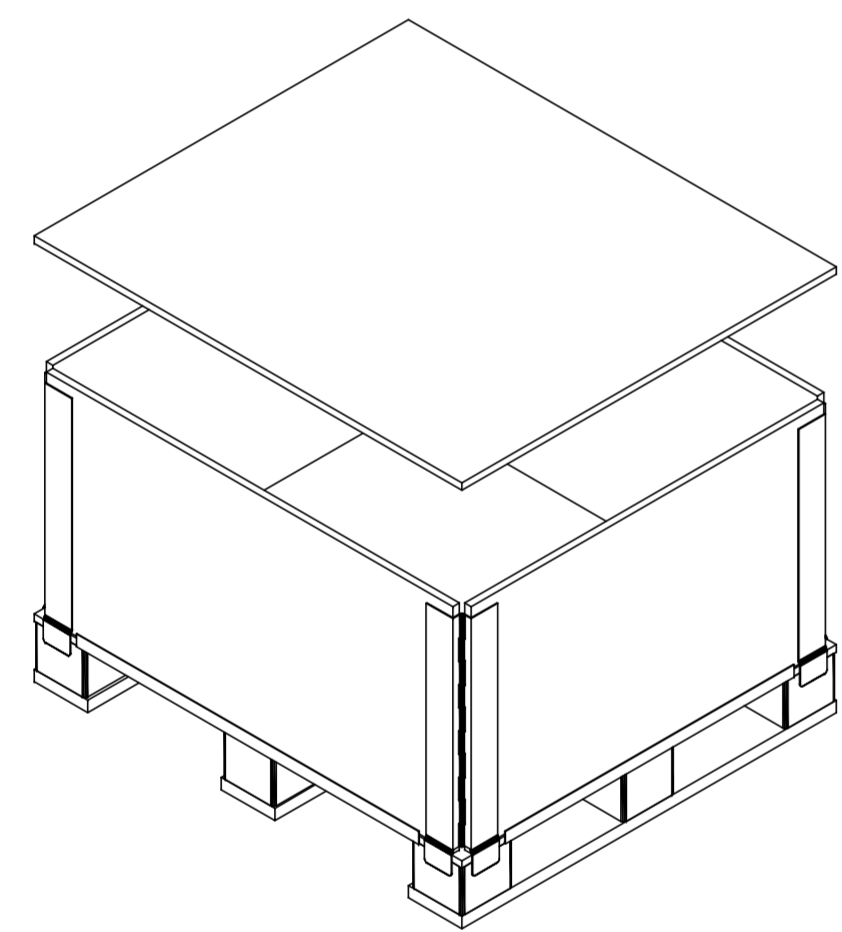
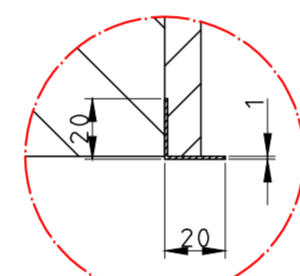
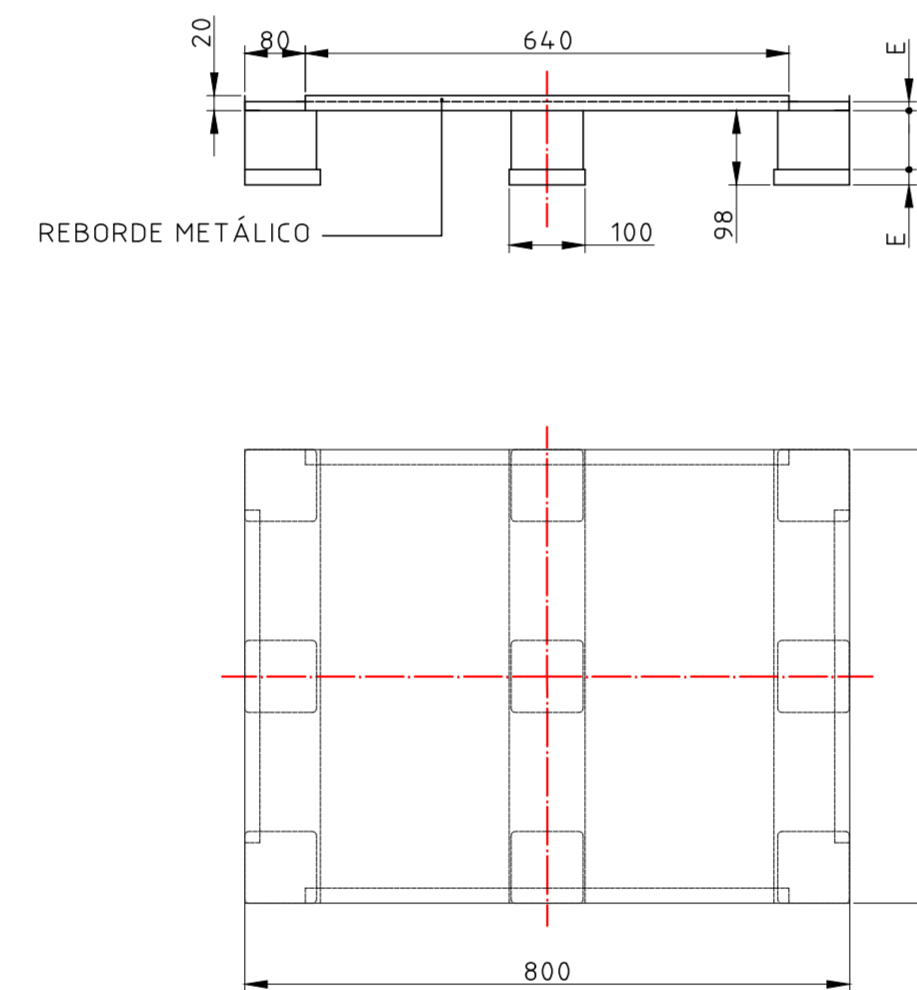


DETALLE DE CONJUNTO

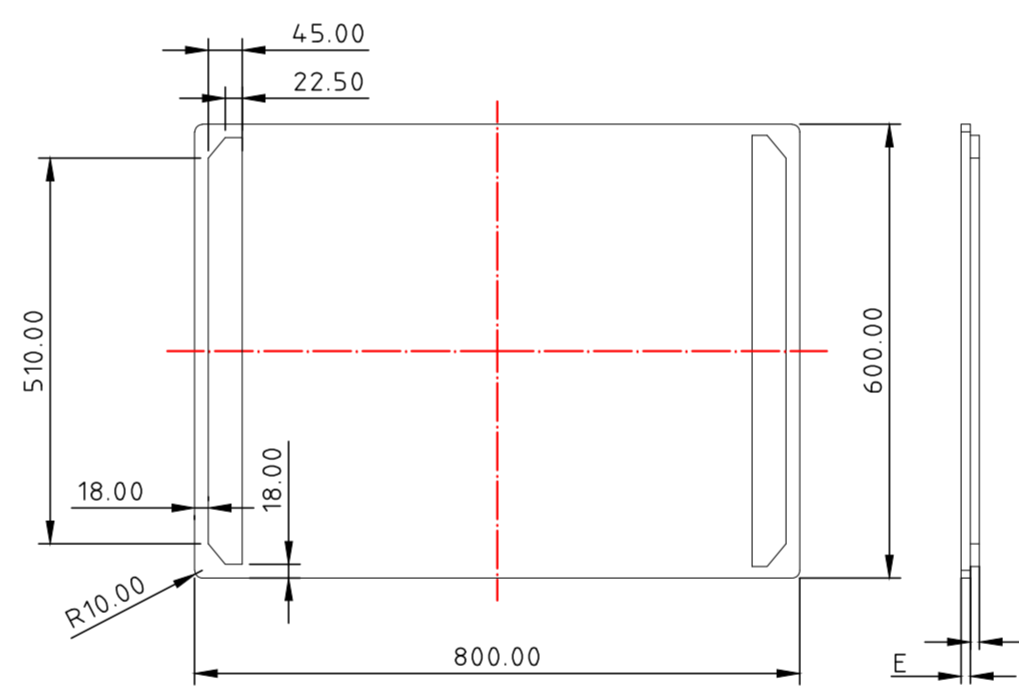


1

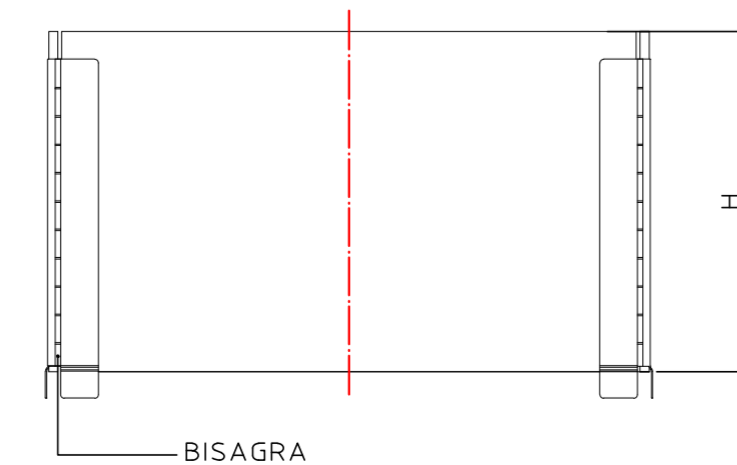
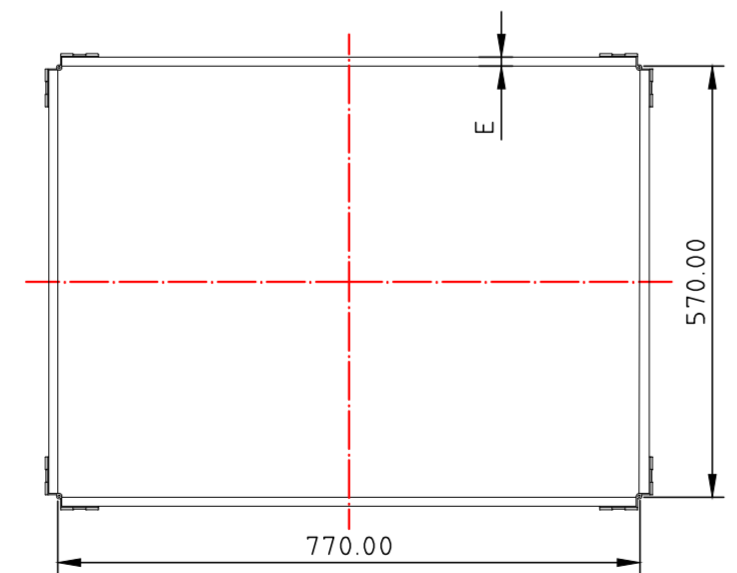


DETALLE B
E 4:1

2



3



NOTAS:

- * EL LATERAL DEBE DE SER ABISAGRADO Y ENCASTRABLE EN PALET.
- * LAS COTAS CON MEDIDA "E", SE DETERMINARÁN EN FUNCIÓN DE LA SOLUCIÓN ADOPTADA.
- * LA COTA CON MEDIDA "H", SE ESTABLECERÁ EN FUNCIÓN DEL VOLUMEN ENVASADO (COTA STANDARD PARA ENVASADO DE EURO H=450 MM).

1	LATERAL	3	1	MADERA	
1	TAPA	2	1	MADERA	
1	PALET	1	1	MADERA	

PLANO N°	DENOMINACION	MARCA	CANTIDAD	MATERIAL	OBSERVACIONES
----------	--------------	-------	----------	----------	---------------

COTAS SIN TOLERANCIA	MATERIAL	TRATAMIENTO
H8/h8		

ESCALA	1:10	PLANO CONTENEDOR VICKER
--------	------	-------------------------

MODIFICACIONES	FECHA	NOMBRE	PLANO CONTENEDOR VICKER
1	25/03/19 (INURIA)	J.C.	600X 800 PARA ENVASADO DE

MODIFICACIONES	FECHA	NOMBRE	MONEDA.

FABRICA NACIONAL DE MONEDA Y TIMBRE	RUTA: W./PLANOS/INDUSTRIAL/MONEDA	NUMERO DE HOJA
OFICINA TECNICA	TALLER EMBOLSADO	1/1

DEPARTAMENTO MONEDA	CODIGO	MOD
	I 2501636-1	