



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

**CONTRATACIÓN DE 4 EQUIPOS DE MANUTENCIÓN Y
ELEVACIÓN PARA ACABADOS Y FABRICACIÓN
FNMT-RCM- Fábrica de Papel - BURGOS**

PROCEDIMIENTO ABIERTO

CÓDIGO DEL PROCEDIMIENTO: 412644-BURGOS



ÍNDICE

- 1.- OBJETO.
- 2.- DESCRIPCIÓN.
- 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO
- 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.
- 5.- CANTIDAD DE BIENES OBJETO DE LA LICITACIÓN.
- 6.- PRECIO.
- 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.
- 8.- MONTAJE, INSTALACIÓN.
- 9.- DOCUMENTACIÓN.
- 10.- GARANTÍAS.
- 11.- PENALIZACIONES
- 12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

1.- OBJETO

Adquisición de 4 equipos de mantenimiento y elevación para las áreas de Acabados y Fabricación de la FÁBRICA DE PAPEL de la FNMT-RCM en Burgos.

2.- DESCRIPCIÓN

Las características técnicas de los equipos, deberá ser la siguiente:

APILADOR ELÉCTRICO ION LITIO (1 unidad)

- La capacidad de carga, deberá ser como mínimo de 1.400 Kgs.
(Capacidad a 600 mm. c.d.g.)
- El tipo de mástil deberá ser: DUPLEX, con una altura mínima de elevación de 2.500 mm.
- El sistema de conducción será: Conductor a pie.
- Longitud de las horquillas: 1.150 mm .
- Ancho sobre horquillas :530 mm. – 540 mm .
- El equipo deberá tener protección del mástil tipo REJA.
- Cargador incorporado Ion Litio
- Batería Ion Litio Modular de 100 Ah. mínimo.
- CERTIFICADO CE.

TRANSPALETA ELÉCTRICA (1 unidad)

- La capacidad de carga, deberá ser como mínimo de 1.600 Kgs.
(Capacidad a 600 mm. c.d.g.)
- El sistema de conducción será: Conductor acompañante.
- Brazo timón: STANDARD.
- Longitud de horquillas : 1.150 mm.
- Ancho entre horquillas: 530 mm. – 540 mm.
- Faldón : incluido.
- Cargador incorporado Ion Litio
- Batería Ion Litio Modular de 100 Ah. mínimo.
- CERTIFICADO CE.

TRANSPALETA ELÉCTRICA CON BÁSCULA INCORPORADA (1 unidad)

- La capacidad de carga, deberá ser como mínimo de 1.300 Kgs.
(Capacidad a 600 mm. c.d.g.)
- Sensor de alta precisión para pesaje: INCORPORADO.
- ELEVACIÓN : 110 mm. 120 mm.
- Longitud de horquillas : 1.150 mm

- Ruedas: Poliuretano.
- Pantalla Inteligente LCD: incluida.
- Freno: Electromecánico.
- Ancho de pasillo para palets de 800 x 1200 mm : 2.000 mm.
- CERTIFICADO CE.

TRANSPALETA MANUAL CON TRACCIÓN / ELEVACIÓN ELÉCTRICA

(1 unidad)

- La capacidad de carga, deberá ser como mínimo de 1.300 Kgs.
(Capacidad a 600 mm. c.d.g.)
- Longitud de horquillas: 1.150 mm
- Tracción : Eléctrica.
- Elevación : eléctrica.
- Ruedas: Poliuretano.
- Freno: Electromecánico.
- Batería. LITIO.
- Ancho de pasillo para palets de 800 x 1200 mm : 2.000 mm.
- CERTIFICADO CE.

3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO

ADQUISICIÓN DE 4 EQUIPOS DE ELEVACIÓN y MANUTENCIÓN como los descritos en el apartado anterior.

La finalidad de esta licitación, es el suministro de los equipos indicados, para el transporte de materia prima y producto terminado dentro de nuestras instalaciones.

4.- PLAZO DE ENTREGA DEL SUMINISTRO

El plazo de entrega máximo será de 6 meses máximo, a partir de la firma del contrato por parte del proveedor.

5.- CANTIDAD BIENES OBJETO DE LA LICITACIÓN

1 APILADOR ELÉCTRICO ION LITIO

1 TRANSPALETA ELÉCTRICA

1 TRANSPALETA ELÉCTRICA CON BÁSCULA INCORPORADA

1 TRANSPALETA MANUAL CON TRACCIÓN / ELEVACIÓN ELÉCTRICA

6.- PRECIO

No podrá aparecer en la oferta técnica referencia alguna al precio o a la oferta económica, atendiendo a lo dispuesto en el Pliego de Condiciones Particulares.

7.- CONDICIONES. TRANSPORTE

DAP BURGOS

8.- MONTAJE, INSTALACIÓN

No aplica

9.- DOCUMENTACIÓN

No aplica

10.- GARANTÍAS DE LOS SUMINISTROS

El adjudicatario garantizará el bien a suministrar contra todo defecto de fabricación o funcionamiento, presentando garantía de 12 meses tras la entrega.

Durante el período de garantía, el adjudicatario correrá con todos los gastos que se produzcan en la reparación de las anomalías y de cualquier defecto que se observe.

11.- PENALIZACIONES

En cuanto a las penalizaciones, consultar el Pliego de Condiciones Particulares.

12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Para cualquier aclaración o consulta, por favor, pónganse en contacto con:

Juan Antonio Cabornero García
Jefe de Área B Fabricación - Fábrica de Papel – Burgos

E-mail: antonio.cabornero@fnmt.es

Teléfono: 689 378 841

En Burgos

Fdo.- Juan Antonio Cabornero García

Jefe de Área B Fabricación - Fábrica de Papel – Burgos