

## **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

FORMALIZACION DE ACUERDO MARCO PARA EL SUMINISTRO  
DE PELICULA DORAR LUXOR® AFS 420 ORO 270mmx500m

**PROCEDIMIENTO ABIERTO**  
**PA-AM/1504/IM/2023/SP412693**

## ÍNDICE

- 1.- OBJETO.
  - 2.- DESCRIPCIÓN.
  - 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.
  - 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.
  - 5.- CANTIDAD DE BIENES OBJETO DE LA LICITACIÓN.
  - 6.- PRECIO.
  - 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.
  - 8.- MONTAJE, INSTALACIÓN.
  - 9.- DOCUMENTACIÓN.
  - 10.- GARANTÍAS.
  - 11.- PENALIZACIONES.
  - 12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.
  - 13.- OTRAS CUESTIONES.
- ANEXOS.

## **1.- OBJETO.**

El presente Pliego de Prescripciones Técnicas tiene por objeto la formalización de un Acuerdo Marco definiendo las características básicas del suministro de PELICULA DORAR LUXOR® AFS 420 ORO 270mmx500m para dorado libretas en la FNMT-RCM.

## **2.- DESCRIPCIÓN.**

Las características de los materiales solicitados están detalladas en el Documento de Requisitos de Materiales anexo.

## **3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.**

Con esta licitación se pretende formalizar un Acuerdo Marco para el suministro de película de dorar según cantidades, fechas y condiciones de entrega, establecidos en los puntos 5 y 7 de este documento.

## **4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.**

La duración de este Acuerdo Marco será de dos años, con posibilidad de prorrogar hasta 24 meses más.

Posteriormente, con cargo a este Acuerdo, se generarán contratos basados por las cantidades y fechas de suministro definidas en los mismos. Las condiciones pactadas en el Acuerdo serán, por tanto, de aplicación en los contratos basados que se generen con cargo al mismo.

Se podrán generar tantos contratos basados como la FNMT-RCM considere necesarios hasta agotar el valor estimado o el periodo de vigencia, lo que antes se produzca.

## **5.- CANTIDAD DE BIENES OBJETO DE LA LICITACIÓN.**

La cantidad estimada de película de dorar que podría consumirse durante el periodo de vigencia más la prórroga del Acuerdo es de 900 rollos.

Con este Acuerdo Marco la FNMT-RCM no estará obligada a solicitar el suministro, serán los encargos finales (contratos basados) los que tengan la garantía de pedido en firme.

## **6.- PRECIO.**

Según se indica en la Licitación.

## **7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.**

Las condiciones de entrega, transporte, embalaje, paletizado y etiquetado están especificadas en los ANEXOS.

La dirección de entrega será:

FIELATO FNMT-RCM  
C/DUQUE DE SESTO, 47  
28009 – MADRID

Los plazos de entrega se fijarán en los contratos basados con al menos 4 semanas de antelación.

## **8.- MONTAJE, INSTALACIÓN.**

No se aplica al tratarse de una materia prima

## **9.- DOCUMENTACIÓN.**

La facilitada en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas y en el Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación.

## **10.- GARANTÍAS.**

Ver PCP (Pliego de Condiciones Particulares)

## **11.- PENALIZACIONES.**

Ver PCP (Pliego de Condiciones Particulares)

## **12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.**

Para aclaraciones acerca del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, deben dirigirse a María José Astilleros o a José María Blanco en las direcciones de correo electrónico [mj.astilleros@fnmt.es](mailto:mj.astilleros@fnmt.es) o [josemaria.blanco@fnmt.es](mailto:josemaria.blanco@fnmt.es)

## **13.- OTRAS CUESTIONES.**

Ver Documento de requisitos anexo.

## **ANEXOS**

- PCI04003 - Requisitos técnicos.
- PCCO04007 - Requisitos del servicio

**LA DIRECTORA DEL DEPARTAMENTO**

**DE PLANIFICACIÓN Y ALMACENES**

**SUSANA TIERNO SANTOS**

**FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE**

**LA JEFA DE ÁREA RESPONSABLE**

**MARÍA JOSÉ ASTILLEROS GARCÍA-MONGE**

**FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE**

# ANEXOS



## ÍNDICE

|  |          |
|--|----------|
| <b>1. Modificaciones.....</b>                                    | <b>2</b> |
| <b>2. Descripción de la Materia .....</b>                        | <b>2</b> |
| <b>3. Requisitos de la Materia .....</b>                         | <b>3</b> |
| 3.1. Especificaciones de la Película Dorada 11202045 .....       | 3        |
| 3.2. Especificaciones de la Película Dorada 11202046 .....       | 4        |
| <b>4. Procedimiento de Homologación / Plan de Muestreo .....</b> | <b>5</b> |
| 4.1. Procedimiento de Homologación .....                         | 5        |
| 4.2. Plan de Muestreo .....                                      | 5        |
| <b>5. Requisitos del servicio .....</b>                          | <b>6</b> |



## 1. MODIFICACIONES

| VERSIÓN     | NATURALEZA DE LOS CAMBIOS   |
|-------------|---|
| 21.0        | • Incluir película de dorar 11202045 con sus características.                     |
| <u>22.0</u> | • <u>Se recupera el punto 4.- Procedimiento de Homologación/Plan de Muestreo.</u> |
|             |   |
|             |   |

## 2. DESCRIPCIÓN DE LA MATERIA

| DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO                      | CODIGO SAP |
|--|------------|
| PELÍCULA DORAR LUXOR AFS420 ORO 270 mm x 500 m | 11202045   |
| PELÍCULA DORAR LUXOR MP 420 ORO 270 mm x 500 m | 11202046   |



### 3. REQUISITOS DE LA MATERIA

#### 3.1. ESPECIFICACIONES DE LA PELÍCULA DORADA 11202045

| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO   | ESPECIFICACIÓN               | NO CONFORMIDAD (1) | MÉTODO DE ENSAYO |
|--|------------------------------|--------------------|------------------|
| Películas para dorar, mediante presión y calor, cubiertas de pasaportes, con unas condiciones de estampación de:<br>Temperatura @ 100° C<br>Presión @ 5,5 Kg/cm <sup>2</sup>           |                              |                    |                  |
| Color  | Oro                          | Critica            | Muestra patrón   |
| Brillo   | Brillante                    | Critica            | Muestra patrón   |
| Preparación  | Para estampación de perfiles |                    |                  |
| Grosor de film   | 14 ± 1 µm                    |                    |                  |
| Forma de aprovisionamiento   | En bobinas                   |                    |                  |
| <b>(1)</b> El grado de la no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación. |                              |                    |                  |

| CARACTERÍSTICAS DE LA BOBINA   | ESPECIFICACIÓN | NO CONFORMIDAD (1) | MÉTODO DE ENSAYO |
|--|----------------|--------------------|------------------|
| Ancho de banda   | 270 ± 2 mm     | Mayor: < 268       |                  |
| Longitud del rollo   | 500 m          |                    |                  |
| Escalones laterales  | Sin escalones  | Menor: > ± 0,5 mm  |                  |
| Empalmes   | Sin empalmes   | Menor              |                  |
| Diámetro interior (diámetro del mandril)   | 25 ± 1 mm      |                    |                  |
| <b>(1)</b> El grado de la no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación. |                |                    |                  |



### 3.2. ESPECIFICACIONES DE LA PELÍCULA DORADA 11202046

| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO   | ESPECIFICACIÓN               | NO CONFORMIDAD (1) | MÉTODO DE ENSAYO |
|--|------------------------------|--------------------|------------------|
| Películas para dorar, mediante presión y calor, cubiertas de pasaportes, con unas condiciones de estampación de:<br>Temperatura @ 100° C<br>Presión @ 5,5 Kg/cm <sup>2</sup>           |                              |                    |                  |
| Color  | Oro                          | Critica            | Muestra patrón   |
| Brillo   | Mate                         | Critica            | Muestra patrón   |
| Preparación  | Para estampación de perfiles |                    |                  |
| Grosor de film   | 14 ± 2 µm                    |                    |                  |
| Forma de aprovisionamiento   | En bobinas                   |                    |                  |
| <b>(1)</b> El grado de la no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación. |                              |                    |                  |

| CARACTERÍSTICAS DE LA BOBINA   | ESPECIFICACIÓN       | NO CONFORMIDAD (1) | MÉTODO DE ENSAYO |
|--|----------------------|--------------------|------------------|
| Ancho de banda   | 270 ± 2 mm           | Mayor: < 268       |                  |
| Longitud del rollo   | 500 m                |                    |                  |
| Escalones laterales  | Sin escalones        | Menor: > ± 0,5 mm  |                  |
| Empalmes   | Máximo: 1 empalme    | Crítico            |                  |
| Diámetro interior (diámetro del mandril)   | 25,75 (+0,3/-0,1) mm |                    |                  |
| <b>(1)</b> El grado de la no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación. |                      |                    |                  |



## 4. PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACIÓN / PLAN DE MUESTREO

### 4.1. PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACIÓN

| <b>PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACIÓN</b>   |
|--|
| <p><u>La homologación de la materia consiste en la superación de los ensayos previstos en este documento y de una prueba de aptitud en máquina (prueba de compatibilidad de dorado sobre las cubiertas, (guaflex). con el fin de comprobar el aspecto y la fuerza de adhesión del dorado. Si la prueba resulta satisfactoria el material queda homologado. Si durante un período de 2 años, el proveedor no suministra pedidos de dicho material a la F.N.M.T., éste quedará en fase de observación en todas las características que se inspeccionan durante la homologación. CONCESIONES: Si tras la realización de los ensayos, el lote resulta no conforme, no podrá ser enviado salvo que se solicite autorización a la F.N.M.T. (contactar con el Servicio de Calidad), indicándole las características no conformes y los valores obtenidos (media, desviación típica, recorrido y valores máximo y mínimo). Además, se indicará la cantidad de producto afectado por la concesión y desde que lote se cumplirá con las características solicitadas. La RCM-FNMT se reserva la posibilidad de realizar una auditoría al suministrador, previamente a la homologación del producto o cuando se detecten incumplimientos en las especificaciones o problemas en fabricación que incidan en el rendimiento del mismo.</u></p> |

### 4.2. PLAN DE MUESTREO

| <b>PLAN DE MUESTREO</b>  | <b>ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO</b>   |
|--|--|
| <u>Tamaño del lote.</u>  | <u>Cantidad de bobinas recibidas.</u>  |
| <u>Unidad de producto para muestreo.</u>                                   | <u>Una probeta, extraída del exterior o del final de las bobinas o una bobina, según ensayos.</u>  |
| <u>Normas de aplicación:</u><br><br><u>Compatibilidad del dorado</u>       | <u>Norma interna: PELICULA = 3 probetas / lote. Si la compatibilidad del dorado resulta no conforme, por causa de la película de dorar se considerará defecto crítico, devolviéndose al suministrador.</u> |
| <u>Escalones, empalmes, ancho.</u>   | <u>13 muestras lote. Se rechaza con un incumplimiento de seguridad o crítico, 13 defectos mayores y 14 defectos menores o de aspecto.</u>  |
| <u>Brillo, color.</u>  | <u>1 muestra por lote. se rechaza si el brillo o color no son los solicitados.</u>   |
| <u>Transporte, embalaje, paletización, documentación e identificación.</u> | <u>100%, considerando como unidad de producto para inspección, el número de palets contenidos en un envío y el conjunto de la documentación solicitada.</u>  |



## 5. REQUISITOS DEL SERVICIO

Debe enviarse al suministrador el anexo [PCC004007 REQUISITOS DEL SERVICIO. GENÉRICO](#)

| REQUISITOS ESPECÍFICOS   | CARACTERÍSTICAS  |
|--|--|
| - Identificación (Cajas de bobinas)  | Etiqueta blanca, en posición de lectura y legible a 4 m de distancia.<br><ul style="list-style-type: none"><li>- Fabricante</li><li>- Nº del lote de fabricación</li><li>- Nº de bobinas / caja</li><li>- Tipo de material</li><li>- Formato de pliego</li><li>- Código SAP del producto</li></ul> |
| - Identificación en bobinas  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Fecha de Fabricación.</li><li>- Ancho por largo.</li><li>- nº de fabricación (lote del suministrador).</li><li>- Código SAP del pedido (F.N.M.T.).</li></ul>   |
| <b>NOTA:</b> Además de cumplir las condiciones establecidas en el anexo " <a href="#">PCC004007 Requisitos del Servicio. Genérico</a> ", se tendrán en cuenta las características descritas en esta tabla. |  |

## ÍNDICE

|  |          |
|--|----------|
| <b>1. Histórico de Modificaciones.....</b>       | <b>2</b> |
| <b>2. Requisitos del Servicio .....</b>          | <b>2</b> |
| <b>3. Código de conducta de proveedores.....</b> | <b>7</b> |
| <b>4. Confidencialidad .....</b>                 | <b>7</b> |

|   |  |                                    |
|---|--|------------------------------------|
|  <p>Real Casa de la Moneda<br/>Fábrica Nacional<br/>de Moneda y Timbre</p> | <b>PCCO04007</b><br><b>DRM</b><br><b>REQUISITOS DEL SERVICIO</b> | <b>Documento</b><br><b>Público</b> |
|---|--|------------------------------------|

## 1. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

**Nuevo formato.**

## 2. REQUISITOS DEL SERVICIO


| <b>REQUISITOS DEL SERVICIO</b><br><br><i>SERVICE REQUIREMENTS</i> | <b>ESPECIFICACIÓN PCCO04007</b><br><br><i>SPECIFICATION PCCO04007</i>  | <b>NO CONFORMIDAD</b><br><br><i>NON COMPLIANCE</i> |
|---|--|--|
| <b>TRANSPORTE</b><br><br><i>TRANSPORT</i>                         | En camión, no tráiler. Altura máxima 3,85 m. (Sólo de aplicación para entregas en Duque de Sesto, 47).<br><br><i>By lorry, not articulated or trailer, with open sides. Maximum height 3.85 m. (Only applies for deliveries at Duque de Sesto St., 47).</i>  | <b>MAYOR</b><br><br><i>MAJOR</i>                   |
| <b>EMBALAJE</b><br><br><i>PACKAGING</i>                           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Envoltorio resistente a la humedad.</li> <li>- Aristas protegidas.</li> <li>- Está prohibido el uso de flejes metálicos.</li> <li>- Todos los materiales usados para envase y embalaje deberán cumplir la legislación vigente referente a envases, embalajes y residuos, en cuanto a su composición y niveles de concentración de metales pesados.</li> </ul><br><ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Water resistant wrapping.</i></li> <li>- <i>Edges protected.</i></li> <li>- <i>Metal straps are forbidden.</i></li> <li>- <i>All the materials used for packaging should be in accordance with the laws in force on containers, packing and waste materials, as for their composition and maximum concentration levels of heavy metals.</i></li> </ul> | <b>MAYOR</b><br><br><i>MAJOR</i>                   |
| <b>PALETIZACIÓN</b>   | En el caso de requerir paletización:<br><ul style="list-style-type: none"> <li>- Características de los palets conformes a las normas:<br/>UNE-EN 13698.1 palets 800 x 1200 mm.<br/>UNE-EN 13698.2 palets 1000 x 1200 mm.</li> <li>- Los palets deberán tener siempre la suficiente resistencia para garantizar la manipulación y almacenamiento en estanterías de paletización, desestimándose maderas viejas y deterioradas.</li> <li>- El perímetro del palet abarcará totalmente el de los bultos contenidos. Se considerará crítico un desbordamiento total &gt; 10 mm. La elección de las dimensiones (800 x1200 o 1000x1200) dependerá de este criterio.</li> <li>- Pandeo máximo del palet 6 mm (s/norma FEM 9831).</li> </ul>   | <b>MAYOR</b>                                       |

|                                |  |               |
|--------------------------------|--|---------------|
| <b>Departamento de Compras</b> | <b>4. Documentos de requisitos de materias primas y servicios</b><br>Copia no controlada, sólo válido en el momento de su impresión. | Página 2 de 7 |
|--------------------------------|--|---------------|





|   |   |  |
|---|---|--|
| <p><b>ETIQUETADO / IDENTIFICACIÓN</b></p> | <p>Todos los palés llevarán una etiqueta en posición de lectura y legible a 4 m de distancia con la siguiente información:</p> <p><b>Número del pedido</b><br/><b>Código SAP</b> (asignado por FNMT-RCM)<br/><b>Cantidad de envases</b><br/><b>Cantidad total de mercancía por palé</b></p> <p>Los envases/rollos/bobinas llevarán una etiqueta con la información necesaria para su correcta identificación, manejo, almacenamiento y uso previsto:</p> <p><b>Nombre del fabricante</b><br/><b>Denominación del producto</b><br/><b>Código SAP del producto</b> (asignado por FNMT- RCM)<br/><b>Cantidad de material</b><br/><b>Nº del lote y/o de la fabricación</b><br/><b>Peso y formato (si son relevantes)</b></p> <p>y podrá llevar otra información que sea relevante, como:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Etiquetado de seguridad (para los productos que sea exigible).</b> El etiquetado deberá estar en castellano y cumplir lo dispuesto en el vigente Reglamento CLP sobre Clasificación, Etiquetado, envasado de Sustancias y Mezclas.</li><li>- <b>Fecha de caducidad:</b> Indicar, si procede, fecha de consumo preferente o periodo máximo recomendado de almacenamiento.</li><li>- <b>Condiciones de almacenamiento:</b> En el caso de precisar condiciones especiales de almacenamiento.</li><li>- <b>Leyenda "lote para homologación"</b> Si se encuentra en fase de homologación.</li></ul> <p>Las etiquetas deberán contener también <b>Código de barras tipo GS1 128</b> con los datos:</p> <p>241 Código SAP del producto (asignado por FNMT- RCM)<br/>30 Cantidad de material (indicando unidades)<br/>310 (n) a 316 (n) Unidad de medida</p> <p><b>Además, las etiquetas deberán contener los datos o información adicional que se especifique en el apartado "Requisitos especiales del servicio" de este documento.</b></p> | <p><b>La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no da lugar a la devolución del lote, pero, al proveedor sí le serán reclamados los cargos al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar las materias recibidas.</b></p> |
|---|---|--|

|   |   |                                     |
|---|---|-------------------------------------|
|  <p>Real Casa de la Moneda<br/>Fábrica Nacional<br/>de Moneda y Timbre</p> | <p><b>PCCO04007</b><br/><b>DRM</b><br/><b>REQUISITOS DEL SERVICIO</b></p> | <p><b>Documento<br/>Público</b></p> |
|---|---|-------------------------------------|

|   |  |   |
|---|--|---|
| <p><i>LABELING / IDENTIFICATION</i></p> | <p><i>Every pallet shall be labelled on suitable position and legible reading from 4 m away. The label must contain the following information in the barcode and legible characters, separately:</i></p> <p><b>Order number</b></p> <p><b>SAP Code of the product (assigned by FNMT-RCM)</b></p> <p><b>Quantity of packaging units</b></p> <p><b>Quantity of material per palet</b></p> <p><i>The packages/rolls/reels shall be labelled with the information needed for its proper identification, handling, storage and intended use:</i></p> <p><b>Name of the manufacturer</b></p> <p><b>Name of the product</b></p> <p><b>SAP Code of the product (assigned by FNMT-RCM)</b></p> <p><b>Quantity of material contained</b></p> <p><b>Batch and/or manufacturing numbers</b></p> <p><b>Weight and format (if relevant)</b></p> <p><i>and could contain other relevant information as:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Security labelling (when exigible).</b> <i>The labelling must be in Spanish language and comply with the CLP Regulation about Classification, Labelling and Packing of Substances and Mixture.</i></li> <li>- <b>Expiration Date:</b> <i>Indicate date consumer preference or maximum period of storage recommended.</i></li> <li>- <b>Storage conditions:</b> <i>In case of special storage conditions needed</i></li> <li>- <b>Legend "lote para homologación"</b> <i>("Batch for approval"). In case of approval procedure.</i></li> </ul> <p><b>Bar code type GS1 128:</b></p> <p>241 SAP Code of the Product <i>(assigned by FNMT-RCM).</i></p> <p>30 Quantity of material contained <i>(units).</i></p> <p>310 (n) to 316 (n) <i>Unit of measurement.</i></p> <p><b><i>In addition, labels should contain additional information or data if specified in "Special service requirements" section in this document.</i></b></p> | <p><i>A lack of documentation or an incorrect identification of material does not entail the return of the batch, but the supplier will be claimed for the charges incurred by the FNMT to identify and/or inspect the material received.</i></p> |
|---|--|---|

|                                       |  |                      |
|---------------------------------------|--|----------------------|
| <p><b>Departamento de Compras</b></p> | <p><b>4. Documentos de requisitos de materias primas y servicios</b><br/>Copia no controlada, sólo válido en el momento de su impresión.</p> | <p>Página 5 de 7</p> |
|---------------------------------------|--|----------------------|





### 3. CÓDIGO DE CONDUCTA DE PROVEEDORES

#### CÓDIGO DE CONDUCTA DE PROVEEDORES

Los proveedores homologados se comprometerán a cumplir los principios recogidos en el Código de Conducta de Proveedores de la FNMT-RCM, el cual se encuentra disponible en el apartado del perfil de contratante de su página web.

#### **SUPPLIER CODE OF CONDUCT**

*Certified suppliers accept to comply with the principles contained in the Supplier Code of Conduct of FNMT-RCM, which is available in the contractor's profile section of our website.*

### 4. CONFIDENCIALIDAD

#### CONFIDENCIALIDAD

El contenido de este documento y sus anexos es estrictamente confidencial, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por lo tanto prohibida la realización de cualquier acto de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.

#### **CONFIDENTIALITY**

*This document, its content and any file attached there to is strictly confidential. Any reproduction, in whole or in part, of this document by whatsoever means and any transmission or dissemination thereof to other persons is prohibited, with the exceptions stated in the laws in force on intellectual property and copyright. Therefore, any direct or indirect disclosure is prohibited without written permission of the FNMT-RCM.*