



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

## **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

**CONTRATACIÓN PARA EL SUMINISTRO DEL DOCUMENTO  
AUTOCOPIATIVO IMPRESO MOD. 790.006 PARA EL MINISTERIO DE  
JUSTICIA**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO  
PA/1504/TI/2023/SP414030**



## ÍNDICE

- 1. OBJETO.**
- 2. DESCRIPCIÓN.**
- 3. ALCANCE DEL SUMINISTRO.**
- 4. ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN**
- 5. CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.**
- 6. PRECIO.**
- 7. CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.**
- 8. MONTAJE, INSTALACIÓN**
- 9. DOCUMENTACIÓN.**
- 10. GARANTÍAS.**
- 11. PENALIZACIONES.**
- 12. ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.**
- 13. OTRAS CUESTIONES**
- 14. PLAN DE MUESTREO, CRITERIOS DE ACEPTACIÓN**



## **1. OBJETO.**

El presente Pliego de Prescripciones Técnicas (PPT) tiene por objeto definir las características técnicas del material solicitado detallado en el punto 3 de este documento

## **2. DESCRIPCIÓN.**

Las características del producto a suministrar por el o los adjudicatarios se describen en el ANEXO 1

El adjudicatario deberá disponer de la capacidad técnica y jurídica suficiente para realizar el suministro.

## **3. ALCANCE DEL SUMINISTRO.**

Suministro del documento autocopiativo impreso mod. 790.006 (Cód SAP 33602285) para el Ministerio de Justicia

## **4. ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN**

No se aplica al tratarse de un producto.

## **5. CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.**

500.000 documentos autocopiativos impresos mod. 790.006. Por las características del producto y para facilitar el control del proceso debe mantenerse un lote de fabricación único, adjudicando la cantidad total del contrato a un solo suministrador

## **6. PRECIO.**

Según el Pliego de Condiciones Particulares.

## **7. CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.**

Los adjudicatarios deberán entregar el material contratado **en condiciones DAP** durante el año 2024. Se acordará entre la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre (en adelante FNMT-RCM) y los adjudicatarios un plan de entregas, en función de las necesidades de suministro previstas, y las posibilidades de los adjudicatarios.

Las condiciones de entrega, transporte, embalaje, paletizado y etiquetado serán las especificadas en el ANEXO 2

El lugar de entrega será:

ALMACÉN FIELATO FNMT-RCM

c/ DUQUE DE SESTO, 47

28009 MADRID



## **8. MONTAJE, INSTALACIÓN**

No aplica.

## **9. DOCUMENTACIÓN.**

Según Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación

## **10. GARANTÍAS.**

Según Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación

## **11. PENALIZACIONES.**

Según Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación

## **12. ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.**

Para aclaraciones a este Pliego de Prescripciones Técnicas, el suministrador puede dirigirse a la siguiente dirección de correo electrónico:

[antonio.riofrio@fnmt.es](mailto:antonio.riofrio@fnmt.es)

Los posibles ofertantes deberán comunicar el nombre y correo electrónico del interlocutor **único** con la FNMT - RCM para los aspectos técnicos.

## **13. OTRAS CUESTIONES**

Forman parte integrante del presente pliego el ANEXOS 1 y 2 siguientes con las especificaciones técnicas del producto y relacionadas con el transporte, embalaje, paletizado y etiquetado.

## **14. PLAN DE MUESTREO, CRITERIOS DE ACEPTACIÓN**

Ver ANEXO 1

LA DIRECTORA DE PLANIFICACIÓN

SUSANA TIERNO SANTOS

**FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE**

EL JEFE DE ÁREA RESPONSABLE

JOSE CARLOS TEMPRANO PÉREZ

**FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE**



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

# ANEXO 1



## **2. DESCRIPCIÓN**

### **CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DEL PRODUCTO/SERVICIO OBJETO DEL CONTRATO**

Realización de la impresión de las cuatro páginas que componen el Documento autocopiativo 790.006, “Tasas administrativas”, el conformado del producto final y el empaquetado con cajas y etiquetas suministradas por la FNMT, según las especificaciones indicadas en el pliego de prescripciones técnicas.

#### **1) DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO/SERVICIO:**

Documento autocopiativo 790.006, “Tasas administrativas”, para el Ministerio de Justicia.

Juegos de ancho 203 mm. y largo 297 mm., formados por cuatro hojas pegadas por cabeza, las tres primeras son de papel autocopiativo: con primera hoja blanca, segunda hoja azul y tercera hoja amarilla, numeradas. La cuarta hoja es de papel offset blanco de 70 gr./m<sup>2</sup> y contiene información e instrucciones. Es la única que no va numerada.

Se podrá facilitar una muestra al adjudicatario.

#### **DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO**

El trabajo a realizar consiste en la impresión de documentos autocopiativos del modelo 790.006 numerados, el conformado del producto final y el empaquetado con cajas y etiquetas suministradas por la FNMT. Las artes finales serán proporcionadas por la FNMT.

**El contratista debe entregar además de la cantidad solicitada, 50 documentos numerados con ceros.**

#### **Detalle:**

- Primera hoja:
  - Papel autocopiativo blanco de 1ª hoja de 56 gr/m<sup>2</sup> con impresión 2/0, colores negro y P-283.
- Segunda hoja:
  - Papel autocopiativo azul de 2ª hoja de 53 gr/m<sup>2</sup> con impresión 2/0, colores negro y P-283.
- Tercera hoja:
  - Papel autocopiativo amarillo de 3ª hoja de 57 gr/m<sup>2</sup> con impresión 3/0, colores negro, P-283 y tinta desensibilizante.
- Hoja final:
  - Papel offset blanco de 70 gr/m<sup>2</sup> con impresión 1/1 en color negro.

- Otros tratamientos:
  - Numerado de documentos con numeración de 13 dígitos: 6 fijos que indican el modelo (790006) + 6 de numeración variable secuencial + 1 dígito de control calculado en base 7 a partir de los otros 12 (ver anexo 2 sobre características de la numeración).
  - Pegado por cabeza de las 4 hojas de cada juego.
  - Retractilado de paquetes de 250 unidades y embalado en cajas de 1.000 unidades (4 paquetes/caja), con identificación de contenido y numeración.

**Las numeraciones a fabricar se facilitarán por Planificación al adjudicatario.**

Tanto las cajas como las etiquetas identificativas serán suministradas al adjudicatario por la FNMT.

No se iniciará la fabricación antes de recibir la aprobación expresa, por parte de la FNMT, de las muestras remitidas por el adjudicatario, que deberán entregarse en las instalaciones de la fábrica a nombre de Antonio Riofrío o Ana Gómez.

La dirección de entrega es la siguiente:

ALMACÉN FIELATO FNMT-RCM

c/ DUDQUE DE SESTO, 47

28009 MADRID

En el albarán de entrega deberá figurar con claridad el número de licitación que aparece en la portada del presente Pliego de Prescripciones Técnicas

## **2) REQUISITOS DEL SERVICIO:**

Las artes finales serán proporcionadas por la FNMT. Se podrán facilitar muestras al adjudicatario en caso necesario.

El Servicio de Calidad de la FNMT realizará un muestreo aleatorio, en caso de que durante este muestreo o el control que lleve a cabo el cliente final, se detecten anomalías en el producto (roturas, marcas, errores de perforación, deficiencias de impresión (desajustes, manchas, errores de color, etc.), fallos en el papel, etc., el suministrador se compromete a realizar (a la máxima brevedad) la reposición de los documentos afectados.

**Inicio de la tirada:** Sin perjuicio del envío de muestras a la FNMT para su visto bueno, ésta podrá solicitar tanto una visita previa de las instalaciones como el estar presente durante el inicio de la producción para dar el “tírese” definitivo. Las fechas se decidirán de mutuo acuerdo entre FNMT y proveedor.

**La Recepción (o entrega)** formal del material se realizará según el plazo de entrega reflejado en el punto 4 de este documento y una vez comprobado que el material entregado cumple los parámetros de cantidad y calidad solicitados en este expediente.

### Empaquetado del producto


El proveedor debe entregar el producto retractilado en paquetes de 250 unidades y embalado en cajas de 1.000 unidades (4 paquetes/caja), con identificación de contenido y numeración.

Tanto las cajas como las etiquetas identificativas serán suministradas al adjudicatario por la FNMT.

### Identificación de las entregas:

- Cada envío incluirá (en sobre cerrado) un albarán donde especificar el contenido de cada palet (paquetes totales y número total de efectos), así como el origen de la mercancía, denominación, destino y número de pedido así como las numeraciones entregadas, etc.

### INDICACIONES SOBRE LA NUMERACIÓN

CENTRO GESTOR SUBSECRETARÍA DE JUSTICIA		TASAS ADMINISTRATIVAS CÓDIGO 0 0 6		Modelo <b>790</b>
 MINISTERIO DE JUSTICIA		Ejercicio .....		
Espacio reservado para la etiqueta identificativa del sujeto pasivo Si no dispone de etiquetas, consigne los datos que se solicitan en las líneas inferiores		N.º de justificante <b>79000 6000000 0</b>		
<b>Impresión en offset incluida en plancha</b> →		← <b>Impresión tipográfica con numeradores</b>		
1. N.I.F./ N.I.E./ PASAPORTE.	2. PRIMER APELLIDO DEL SOLICITANTE.	3. SEGUNDO APELLIDO.	4. NOMBRE.	
5. DOMICILIO: CALLE/PLAZA/AVENIDA.		6. NÚMERO	7. LOCALIDAD	8. PAÍS
10. TELEFONOS, FIJO Y/O MÓVIL.				
11. DOMICILIO: MUNICIPIO.	12. DOMICILIO: PROVINCIA.	13. DOMICILIO: PAÍS.	14. CÓDIGO POSTAL.	



## **14. PLAN DE MUESTREO, CRITERIOS DE ACEPTACIÓN**

### **CRITERIOS DE ACEPTACION DE MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS SUBCONTRATADOS**

La Fábrica Nacional de Moneda y Timbre tiene implementado desde 1996 un Sistema de Gestión de la Calidad certificado por AENOR según la norma ISO 9001:2015.

Para el control de los procesos, productos y servicios suministrados externamente, la F.N.M.T.-R.C.M cuenta con Planes de Aseguramiento de Calidad que se inician con la inspección de recepción de las materias primas y productos subcontratados.

Cada Plan de Aseguramiento de Calidad establece sistemas de muestreo para las inspecciones de entrada de mercancías y productos subcontratados según las normas ISO 3951 (Procedimientos de muestreo y tablas para la inspección por variables para la determinación del porcentaje no conforme) e ISO 2859 (Procedimientos de muestreo para la inspección por atributos. Planes de muestreo indexados por Límite de calidad de aceptación).

Estos procedimientos de muestreo se aplican en función del tamaño del lote, la planificación de entregas y los niveles de calidad acordados con los proveedores.

La F.N.M.T.-R.C.M. realiza así mismo un seguimiento del desempeño y reevalúa a sus proveedores externos, basándose en su capacidad para proporcionar procesos, productos y/o servicios de acuerdo con los requisitos y la eficacia de los controles aplicados por el proveedor externo.



**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

Para la recepción de envíos de “Impreso Autocopiativo Modelo 790.006” se aplicará el siguiente Plan de Muestreo y criterios de aceptación/rechazo:

DESCRIPCIÓN	ESPECIFICACIÓN
Tamaño del lote	Cada envío recibido.
Muestra para inspección	Un efecto
Norma de aplicación	ISO 2859 "Inspección y recepción por atributos". "Procedimientos y tablas de muestreo para la inspección por atributos"
<b>Plan de muestreo</b>	
<b>Nivel de Inspección / Tipo de Muestreo / Niveles de Calidad</b>	
Transporte, embalaje, paletización, documentación e identificación.	Inspección de todos los envíos, considerando como unidad de producto para estos requisitos el total de palets recibidos
Atributos	
Impresión. Numeración Medidas de seguridad	Nivel de Inspección I Simple para inspección normal Defectos: críticos 1 % mayores 6,5 % menores 10 %.



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

# ANEXO 2



## ÍNDICE

1. <b>Modificaciones</b> .....	2
2. <b>Requisitos del Servicio</b> .....	2
3. <b>Código de Conducta de Proveedores</b> .....	7
4. <b>Confidencialidad</b> .....	7



## 1. MODIFICACIONES

- Se eliminan del punto 2. *Requisitos del Servicio*: del apartado "Transporte": "*with open sides*", y de "Documentación" e "Identificación" las referencias a la Homologación.
- Se elimina del punto 3. *Código de Conducta de Proveedores*, la referencia a proveedores homologados.

## 2. REQUISITOS DEL SERVICIO

REQUISITOS DEL SERVICIO <i>SERVICE REQUIREMENTS</i>	ESPECIFICACIÓN PCCO04007 <i>SPECIFICATION PCCO04007</i>	NO CONFORMIDAD <i>NON COMPLIANCE</i>
<b>TRANSPORTE</b>  <i>TRANSPORT</i>	En camión, no tráiler. Altura máxima 3,85 m. (Sólo de aplicación para entregas en Duque de Sesto, 47).  <i>By lorry, not articulated or trailer. Maximum height 3.85 m. (Only applies for deliveries at Duque de Sesto St., 47).</i>	<b>MAYOR</b>  <i>MAJOR</i>
<b>EMBALAJE</b>  <i>PACKAGING</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Envoltorio resistente a la humedad.</li> <li>- Aristas protegidas.</li> <li>- Está prohibido el uso de flejes metálicos.</li> <li>- Todos los materiales usados para envase y embalaje deberán cumplir la legislación vigente referente a envases, embalajes y residuos, en cuanto a su composición y niveles de concentración de metales pesados.</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Water resistant wrapping.</i></li> <li>- <i>Edges protected.</i></li> <li>- <i>Metal straps are forbidden.</i></li> <li>- <i>All the materials used for packaging should be in accordance with the laws in force on containers, packing and waste materials, as for their composition and maximum concentration levels of heavy metals.</i></li> </ul>	<b>MAYOR</b>  <i>MAJOR</i>
<b>PALETIZACIÓN</b>	<p>En el caso de requerir paletización:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Características de los palets conformes a las normas: UNE-EN 13698.1 palets 800 x 1200 mm. UNE-EN 13698.2 palets 1000 x 1200 mm.</li> <li>- Los palets deberán tener siempre la suficiente resistencia para garantizar la manipulación y almacenamiento en estanterías de paletización, desestimándose maderas viejas y deterioradas.</li> </ul>	<b>MAYOR</b>

<b>Departamento de Compras</b>	<b>4. Documentos de requisitos de materias primas y servicios</b> Copia no controlada, sólo válido en el momento de su impresión.	Página 2 de 7
--------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------



<b>REQUISITOS DEL SERVICIO</b> <i>SERVICE REQUIREMENTS</i>	<b>ESPECIFICACIÓN PCCO04007</b> <i>SPECIFICATION PCCO04007</i>	<b>NO CONFORMIDAD</b> <i>NON COMPLIANCE</i>
<p><b>PALETIZACIÓN</b></p> <p><i>PALLETIZING</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- El perímetro del palet abarcará totalmente el de los bultos contenidos. Se considerará crítico un desbordamiento total &gt; 10 mm. La elección de las dimensiones (800 x1200 o 1000x1200) dependerá de este criterio.</li> <li>- Pandeo máximo del palet 6 mm (s/norma FEM 9831).</li> <li>- Los palets cargados no sobrepasarán los 1600 Kg. de peso ni 1,50 m de altura.</li> <li>- El palet cargado debe ser compacto, evitando el desplazamiento. Para ello se unirán, palet y producto, con fleje de plástico, formando un bloque estable y compacto. En la medida de lo posible se evitará el enfardado o retractilado de la mercancía con film de plástico; en caso de que fuera imprescindible, para conseguir una compactación eficaz de la mercancía, el film nunca deberá envolver el palet de madera. La sujeción de la carga al palet será siempre mediante fleje de plástico y no mediante el film retráctil.</li> <li>-Los palets en los que se suministre la mercancía quedarán en propiedad de la FNMT-RCM, no se admitirán mercancías suministradas en palets propiedad de compañías de alquiler.</li> </ul> <p><i>If palletizing is required:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <i>Pallet conditions should be in accordance with the standard:</i></li> <li><i>UNE-EN 13698.1 pallets 800 x 1200 mm.</i></li> <li><i>UNE-EN 13698.2 pallets 1000 x 1200 mm</i></li> <li>- <i>Pallets will be strong enough to bear the handling and storage in palletizing shelves. Old and damage woods are not permitted.</i></li> <li>- <i>The pallet perimeter will cover the whole load. An overflow larger than &gt; 10 omm will be considered as a Critical defect. The choice of dimensions (800 x1200 or 1000x1200) will depend on this criterion.</i></li> <li>- <i>Pallet maximum warping 6mm. (norm FEM 983).</i></li> <li>- <i>The loaded pallet will not exceed 1600 kg of weight or 1.50m of height.</i></li> <li>-<i>The whole package must be compact, thus avoiding any displacement. To this aim, pallet and product will form a whole using plastic strapping bands.as far as possible be avoided or shrink wrapping the goods with plastic wrap. If it was necessary to achieve effective compaction of the goods, shrink it with plastic film, the film should never wrap the pallet wood. The fastening of the load to the pallet is always using plastic strap and not through the shrink film.</i></li> <li>-<i>The pallets on which the goods are supplied shall remain the property of FNMT-RCM. Goods provided on pallets owned by rental companies will not be accepted.</i></li> </ul>	<p><b>MAYOR</b></p> <p><i>MAJOR</i></p>



<b>REQUISITOS DEL SERVICIO</b> <i>SERVICE REQUIREMENTS</i>	<b>ESPECIFICACIÓN PCCO04007</b> <i>SPECIFICATION PCCO04007</i>	<b>NO CONFORMIDAD</b> <i>NON COMPLIANCE</i>
<p><b>ETIQUETADO / IDENTIFICACIÓN</b></p>	<p>Todos los palés llevarán una etiqueta en posición de lectura y legible a 4 m de distancia con la siguiente información:</p> <p><b>Número del pedido</b> <b>Código SAP</b> (asignado por FNMT-RCM) <b>Cantidad de envases</b> <b>Cantidad total de mercancía por palé</b></p> <p>Los envases/rollos/bobinas llevarán una etiqueta con la información necesaria para su correcta identificación, manejo, almacenamiento y uso previsto:</p> <p><b>Nombre del fabricante</b> <b>Denominación del producto</b> <b>Código SAP del producto</b> (asignado por FNMT- RCM) <b>Cantidad de material</b> <b>Nº del lote y/o de la fabricación</b> <b>Peso y formato (si son relevantes)</b></p> <p>y podrá llevar otra información que sea relevante, como:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Etiquetado de seguridad (para los productos que sea exigible).</b> El etiquetado deberá estar en castellano y cumplir lo dispuesto en el vigente Reglamento CLP sobre Clasificación, Etiquetado, envasado de Sustancias y Mezclas.</li> <li>- <b>Fecha de caducidad:</b> Indicar, si procede, fecha de consumo preferente o periodo máximo recomendado de almacenamiento.</li> <li>- <b>Condiciones de almacenamiento:</b> En el caso de precisar condiciones especiales de almacenamiento.</li> </ul> <p>Las etiquetas deberán contener también <b>Código de barras tipo GS1 128</b> con los datos:</p> <p>241 Código SAP del producto (asignado por FNMT-RCM) 30 Cantidad de material (indicando unidades) 310 (n) a 316 (n) Unidad de medida</p> <p><b>Además, las etiquetas deberán contener los datos o información adicional que se especifique en el apartado "Requisitos especiales del servicio" de este documento.</b></p>	<p><b>La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no da lugar a la devolución del lote, pero, al proveedor sí le serán reclamados los cargos al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar las materias recibidas</b></p>



<b>REQUISITOS DEL SERVICIO</b> <i>SERVICE REQUIREMENTS</i>	<b>ESPECIFICACIÓN PCCO04007</b> <i>SPECIFICATION PCCO04007</i>	<b>NO CONFORMIDAD</b> <i>NON COMPLIANCE</i>
<p><b>LABELING / IDENTIFICATION</b></p>	<p>Every pallet shall be labelled on suitable position and legible reading from 4 m away. The label must contain the following information in the barcode and legible characters, separately:</p> <p><b>Order number</b>  <b>SAP Code of the product (assigned by FNMT-RCM)</b>  <b>Quantity of packaging units</b>  <b>Quantity of material per palet</b></p> <p>The packages/rolls/reels shall be labelled with the information needed for its proper identification, handling, storage and intended use:</p> <p><b>Name of the manufacturer</b>  <b>Name of the product</b>  <b>SAP Code of the product (assigned by FNMT-RCM)</b>  <b>Quantity of material contained</b>  <b>Batch and/or manufacturing numbers</b>  <b>Weight and format (if relevant)</b></p> <p>and could contain other relevant information as:</p> <p>- <b>Security labelling (when exigible).</b> The labelling must be in Spanish language and comply with the CLP Regulation about Classification, Labelling and Packing of Substances and Mixture.</p> <p>- <b>Expiration Date:</b> Indicate date consumer preference or maximum period of storage recommended.</p> <p>- <b>Storage conditions:</b> In case of special storage conditions needed</p> <p><b>Bar code type GS1 128:</b></p> <p>241 SAP Code of the Product (assigned by FNMT-RCM).  30 Quantity of material contained (units).  310 (n) to 316 (n) Unit of measurement.</p> <p><b>In addition, labels should contain additional information or data if specified in "Special service requirements" section in this document.</b></p>	<p>A lack of documentation or an incorrect identification of material does not entail the return of the batch, but the supplier will be claimed for the charges incurred by the FNMT to identify and/or inspect the material received</p>





### 3. CÓDIGO DE CONDUCTA DE PROVEEDORES

---

#### CÓDIGO DE CONDUCTA DE PROVEEDORES

Los proveedores se comprometen a cumplir los principios recogidos en el Código de Conducta de Proveedores de la FNMT-RCM, el cual se encuentra disponible en el apartado del perfil de contratante de su página web.

#### **SUPPLIER CODE OF CONDUCT**

*Suppliers accept to comply with the principles contained in the Supplier Code of Conduct of FNMT-RCM, which is available in the contractor's profile section of our website.*

### 4. CONFIDENCIALIDAD

---

#### CONFIDENCIALIDAD

El contenido de este documento y sus anexos es estrictamente confidencial, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por lo tanto prohibida la realización de cualquier acto de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.

#### **CONFIDENTIALITY**

*This document, its content and any file attached there to is strictly confidential. Any reproduction, in whole or in part, of this document by whatsoever means and any transmission or dissemination thereof to other persons is prohibited, with the exceptions stated in the laws in force on intellectual property and copyright. Therefore, any direct or indirect disclosure is prohibited without written permission of the FNMT-RCM.*