



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

**FORMALIZACIÓN DE ACUERDO MARCO PARA LA
CONTRATACIÓN DE SUMINISTRO DE PLANCHAS OFFSET (SECO
y HÚMEDO) Y FLEXOGRÁFICAS, TAMICES y QUÍMICOS
AUXILIARES PARA EL REVELADO y FIJACIÓN DE IMÁGENES EN
EL DEPARTAMENTO DE PREIMPRESIÓN**

(cód. SAP – 19301XXX-472030XX-4730500X)

**PROCEDIMIENTO ABIERTO
PA-AM/1504/PR/2023/SP411618**



ÍNDICE

- 1.- OBJETO.
- 2.- DESCRIPCIÓN.
- 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.
- 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.
- 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.
- 6.- PRECIO.
- 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.
- 8.- MONTAJE E INSTALACIÓN.
- 9.- DOCUMENTACIÓN.
- 10.- GARANTÍAS.
- 11.- PENALIZACIONES.
- 12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.
- 13.- OTRAS CUESTIONES.

ANEXO 1



DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

1.- OBJETO.

El presente Pliego de Prescripciones Técnicas tiene por objeto definir las características técnicas del material solicitado, detallado en el punto 2 de este documento, así como la formalización de un Acuerdo Marco para su suministro.

2.- DESCRIPCIÓN.

Se trata de la formalización de un acuerdo marco para el suministro de planchas de offset (seco y húmedo) y flexográficas, tamices y químicos auxiliares para el revelado y fijación de imágenes en el departamento de Preimpresión.

Las características técnicas de los materiales a suministrar son las contenidas en ANEXO 1.

3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.

Esta licitación dará lugar a la selección de los proveedores que formarán parte de un Acuerdo Marco para el suministro de planchas, tamices y materiales auxiliares en varios formatos para el departamento de Preimpresión según cantidades estimadas para el periodo en el punto 5.

La duración de este Acuerdo Marco será de 24 meses, con posibilidad de efectuar una prórroga de hasta 24 meses más.

Posteriormente, con cargo a este Acuerdo, se generarán Contratos Basados por las cantidades y fechas de suministro definidas en los mismos. Estos Contratos Basados serán adjudicados a alguna de las empresas incluidas en el Acuerdo Marco formalizado. Las condiciones pactadas en este Acuerdo serán, por tanto, de aplicación en los contratos basados con cargo al mismo.

Se podrán generar tantos contratos basados como la FNMT-RCM considere necesarios hasta agotar el valor estimado o el periodo de vigencia, lo que antes se produzca.

Las empresas que presenten oferta lo podrán hacer sobre todos los lotes, o sobre alguno de ellos, siempre que al menos contengan todas las referencias incluidas en ese lote.

Se descartarán, por tanto, las propuestas económicas que no incluyan al menos la totalidad de referencias del lote que se oferte.

4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Se efectuarán contratos basados según las necesidades de fabricación previstas, contemplando los plazos de suministro facilitados por los adjudicatarios y teniendo en cuenta la situación coyuntural que el mercado nacional e internacional demande en cada momento, la gran mayoría de estos productos provienen de Asia o América.

5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.

La cantidad necesaria* para cumplir con los compromisos potenciales a lo largo del periodo de vigencia (prórrogas incluidas) se estima según el desglose por código de material en la tabla adjunta, así como la agrupación de las mismas a los efectos indicados en el punto 3 sobre la necesidad de ofertar al menos un grupo completo:



| LOTE | CÓD SAP | DESCRIPCIÓN | Ud. | Cantidad Periodo vigencia (2 años) | Cant. Total (4 años) |
|-------------------------|----------|---|-----|------------------------------------|----------------------|
| 1.-FOTOPOLIMEROS | 19301112 | PLANCHA FOTOPOLÍM. AGUA (797x1060x0,73) | Ud | 400 | 800 |
| | 19301113 | SOPORTE FOTOPOLIMERO AGUA (840x765x2,30) | Ud | 80 | 160 |
| | 19301114 | PLANCHA FLEXOGRAFÍA (762x1200)-NU71 | Ud | 650 | 1.300 |
| | 19301142 | SOPORTE FOTOPOLÍM. AGUA (865x1060x1,16) | Ud | 50 | 100 |
| 2.-PLANCHAS OFFSET | 19301147 | PLANCHA OFF. DIGITAL TERMICA (1060*795) | Ud | 950 | 1.900 |
| | 19301148 | PLANCHA OFF. DIGITAL TÉRMICA (733*700) | Ud | 5.500 | 11.000 |
| | 19301149 | PL. WATERLESS 0,30 MM PROC. AGUA 1060*795 | Ud | 1.150 | 2.300 |
| | 19301150 | PL. WATERLESS 0,30 MM PROC. AGUA 540*404 | Ud | 380 | 760 |
| | 47203037 | REVELADOR | L | 700 | 1.400 |
| | 47203038 | REGENERADOR | L | 1.200 | 2.400 |
| 3.-TAMICES 230 Y KAPTON | 19301094 | TAMIZ OV 230 MESH(881.65x900 mm)SERIGRAF | Ud | 200 | 400 |
| | 19301201 | PLANCHA POLIMERO CTiP KAPTON AO 992*1114 | Ud | 40 | 80 |
| 4.-TAMICES 275 | 19301141 | TAMIZ TEC SCREEN 275 V (881.65x900 mm) | Ud | 80 | 160 |
| 5.-GOMAS | 47305001 | GOMA 707 FINISH ALMACENA. PLANCHAS | Ud | 150 | 300 |
| | 47305002 | GOMA DE QUEMAR | Ud | 500 | 1.000 |

(*) La cantidad indicada en este Acuerdo Marco es, como se indica, una estimación, pudiendo ampliarse o reducirse en función de las necesidades reales que surjan. Todo ello sin superar el límite económico establecido para el mismo, ni el tiempo de duración de vigencia.

Cada uno de estos suministros podrán ser sustituidos por otros de la misma naturaleza y diferentes dimensiones u otras planchas de offset (seco y húmedo) y flexográficas, tamices y químicos auxiliares para el revelado y fijación de imágenes en el departamento de Preimpresión.

No existe por tanto obligatoriedad alguna por parte de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre – Real Casa de la Moneda (FNMT-RCM), en la compra total de la cantidad prevista en este Acuerdo Marco. Siendo los contratos basados (pedidos) con cargo a este Acuerdo Marco, donde la FNMT-RCM asume las obligaciones de compra por las cantidades y plazos solicitadas en ellos.

6.- PRECIO.

Según se indica Pliego de Condiciones Administrativas Particulares PCAP.

7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.

Las condiciones de entrega, transporte, embalaje, paletizado y etiquetado serán las especificadas en el ANEXO 1.

El lugar de entrega será:

FIELATO FNMT-RCM
c/ DUQUE DE SESTO 47
28009 – MADRID

8.- MONTAJE, INSTALACIÓN.

No aplica, al tratarse de materias primas y productos auxiliares.

9.- DOCUMENTACIÓN.

La facilitada en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas y en el Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación.

10.- GARANTÍAS.

Según Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación.

11.- PENALIZACIONES.

Según Pliego de Condiciones Particulares de este procedimiento de licitación.

12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.

Para aclaraciones acerca del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, deben dirigirse a Fernando Domínguez en la dirección de correo electrónico fernando.dominguez@fnmt.es o a José Carlos Temprano jctemprano@fnmt.es

13.- OTRAS CUESTIONES.

Forma parte integrante del presente pliego los Anexos 1 y 2

LA DIRECTORA DEL DEPARTAMENTO

SUSANA TIERNO SANTOS

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE

EL JEFE DE ÁREA RESPONSABLE

JOSÉ CARLOS TEMPRANO PÉREZ

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

ANEXO 1



ESPECIFICACIONES PARTICULARES DE LOS MATERIALES A CONTRATAR

| LOTE | CÓD SAP | DESCRIPCIÓN | ESPECIFICACIÓN/ MODELO |
|----------------------------|----------|---|-----------------------------------|
| 1.-FOTOPOLIMEROS | 19301112 | PLANCHA FOTOPOLÍM. AGUA (797x1060x0,73) | NEO5 WS73D |
| | 19301113 | SOPORTE FOTOPOLIMERO AGUA (840x765x2,30) | NE40 WS230SD |
| | 19301114 | PLANCHA FLEXOGRAFÍA (762x1200)-NU71 | ACE114D NU71 |
| | 19301142 | SOPORTE FOTOPOLÍM. AGUA (865x1060x1,16) | NE30 WA116 SD |
| 2.-PLANCHAS OFFSET | 19301147 | PLANCHA OFF. DIGITAL TÉRMICA (1060*795) | KODAK Electra XD |
| | 19301148 | PLANCHA OFF. DIGITAL TÉRMICA (733*700) | KODAK Electra XD |
| | 19301149 | PL.WATERLESS 0,30 MM PROC. AGUA 1060*795 | ZAHARA XP10007 |
| | 19301150 | PL.WATERLESS 0,30 MM PROC. AGUA 540*404 | ZAHARA XP10007 |
| | 47203037 | REVELADOR | KODAK 400 XD |
| | 47203038 | REGENERADOR | KODAK 400 XD |
| 3.-TAMICES 230 Y KAPTON | 19301094 | TAMIZ OV 230 MESH(881.65x900 mm)SERIGRAF | OV 230 MESH |
| | 19301201 | PLANCHA POLIMERO CTiP KAPTON AO 992*1114 | A0 - 125 micrones |
| 4.-TAMICES 275 | 19301141 | TAMIZ TEC SCREEN 275 V (881.65x900 mm) | TECSCREEN 275-V |
| 5.-GOMAS | 47305001 | GOMA 707 FINISH ALMACENA. PLANCHAS | KODAK 707 Plate Finisher |
| | 47305002 | GOMA DE QUEMAR | KODAK 804 Prebake Solution |



1. MODIFICACIONES

2. DESCRIPCION DE LA MATERIA

| Código | Material |
|----------|---|
| 19301147 | PLANCHA OFFSET DIGITAL TÉRMICA (1060*795) |
| 19301148 | PLANCHA OFFSET DIGITAL TÉRMICA (733*700) |

3. REQUISITOS DE LA MATERIA

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MATERIA | |
|---|--|
| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN |
| 1. Clase de producto. | <ul style="list-style-type: none">- Planchas positivas térmicas para impresión offset- Indicadas para láser 830 nanómetros- Reproducción mínima 10 micras.- Espesor 0,30 mm |
| 2. Estructura. | <ul style="list-style-type: none">- Capa de Emulsión- Soporte (Aluminio electroquímicamente granulado y anodizado) |

| REQUISITOS DEL ACABADO SUPERFICIAL | | |
|---|---|----------------|
| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN | NO CONFORMIDAD |
| 1. Pegotes, arrugas, agujeros, arañazos y polvo | Exento | CRÍTICA |
| 2. Textura | Uniforme | CRÍTICA |
| 3. Superficie | Homogénea | CRÍTICA |
| 4. Cortes laterales | Aristas lisas, lo más acabadas posible. | CRÍTICA |

| | |
|--------------|--|
| Preimpresión | 4.07 Preimpresión. Requisitos De Materias Primas |
|--------------|--|



1. MODIFICACIONES

2. DESCRIPCION DE LA MATERIA

| CÓDIGO | MATERIA |
|----------|---|
| 19301101 | Plancha Waterless procesado químico 1060 x 795 mm |
| 19301124 | Plancha Waterless procesado químico 540 x 404 mm |
| 19301149 | Plancha Waterless procesado agua 1060 x 795 mm |
| 19301150 | Plancha Waterless procesado agua 540 x 404 mm |

3. REQUISITOS DE LA MATERIA

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MATERIA | |
|---|---|
| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN |
| 1. Clase de producto: | - Plancha térmica waterless para Impresión offset. - Para CTP térmicos de 830 nanómetros. - Espesor: 0,30 mm |
| 2. Estructura. | - Capa de Silicona - Soporte de Aluminio |

| REQUISITOS DEL ACABADO SUPERFICIAL | | |
|---|---|----------------|
| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN | NO CONFORMIDAD |
| 1. Pegotes, arrugas, agujeros, arañazos y polvo | Exento | CRÍTICA |
| 2. Textura | Uniforme | CRÍTICA |
| 3. Superficie | Homogénea | CRÍTICA |
| 4. Cortes laterales | Aristas lisas, lo más acabadas posible. | CRÍTICA |



1. MODIFICACIONES

2. DESCRIPCION DE LA MATERIA

| CÓDIGO | MATERIA |
|----------|--|
| 19301018 | SOPORTE FOTOPOLÍMERO AGUA (POLIESTER) 0,80 embosado |
| 19301112 | SOPORTE FOTOPOLÍMERO AGUA (ACERO) 0,73 x 797 x 1060 |
| 19301113 | SOPORTE FOTOPOLÍMERO AGUA (ACERO) 2,30 x 840 x 765 |
| 19301142 | SOPORTE FOTOPOLÍMERO AGUA (ALUMINIO) 1,16 x 865 x 1060 |

3. REQUISITOS DE LA MATERIA

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MATERIA | |
|---|--|
| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN |
| 1. Clase de producto | - Plancha Fotopolímero lavable al agua. |
| 2. Estructura. | - Lámina protectora - Capa relieve (Polímero fotosensible) - Capa adherente - Capa portadora (Acero, Aluminio, Poliéster) |

| REQUISITOS DEL ACABADO SUPERFICIAL | | |
|---|--|----------------|
| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN | NO CONFORMIDAD |
| 1. Pegotes, arrugas, agujeros, arañazos y polvo | Exento | CRÍTICA |
| 2. Textura | Uniforme | CRÍTICA |
| 3. Superficie | Dureza regular en toda la superficie del fotopolímero. | CRÍTICA |
| 4. Cortes laterales | Aristas lisas, lo más acabadas posible. | CRÍTICA |

1. DESCRIPCION DE LA MATERIA

| CÓDIGO | MATERIA |
|----------|--------------------------------------|
| 19301114 | PLANCHA DE FLEXOGRAFIA 1,14x762x1200 |
| 19301131 | PLANCHA DE FLEXOGRAFIA 1,70x762x635 |

2. REQUISITOS DE LA MATERIA

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MATERIA | | |
|---|---|--|
| CARACTERÍSTICAS | PLANCHA FLEXOGRAFICA 114 | PLANCHA FLEXOGRAFICA 170 |
| 1. Clase de producto | Fotopolímero de Flexografía. Espesor total: 1,14 mm Indicadas para láser 830 nm. Relieve máx.: 0,60-0,70 mm Dureza superficial: 78° Shore A Apta para tintas de base agua/alcohol. | Fotopolímero de Flexografía Espesor total 1,70 mm Indicadas para láser 830 nm. Relieve máx.: 0,67-0,90 mm Dureza superficial: 69° Shore A Apta para tintas UV |
| 2. Estructura. | - capa de Protección - capa fotosensible a laser (LAMS) - lámina de polyester | |
| 3. Manipulación | - indicada en embalaje | |
| 4. Resolución para impresión | - Capacidad de copia: 100 micras | |
| 5. Procesado | - Para procesado con Nylosolv | |
| 6. Caducidad | - indicada en embalaje | |

| REQUISITOS DEL ACABADO SUPERFICIAL | | |
|---|--|----------------|
| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN | NO CONFORMIDAD |
| 1. Pegotes, arrugas, agujeros, arañazos y polvo | Exento | CRÍTICA |
| 2. Textura | Uniforme | CRÍTICA |
| 3. Superficie | Dureza regular en toda la superficie del fotopolímero. | CRÍTICA |
| 4. Cortes laterales | Aristas lisas, lo más acabadas posible. | CRÍTICA |

**Servicio de
Preimpresión**

4. Documentos de requisitos de materias primas y servicios
Copia no controlada, sólo válida en el momento de su impresión

1. DESCRIPCION DE LA MATERIA

MATERIA: TAMIZ OV 230 MESH (881,65x900) PRE-EMULSI

CÓDIGO SAP: 19301094

MATERIA: TAMIZ MESH 275 V (881,65x900) PRE-EMULSIO

CÓDIGO SAP: 19301141

2. REQUISITOS DE LA MATERIA

| ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MATERIA | | |
|---|--|--|
| CARACTERÍSTICAS | TAMIZ SERIGRAFÍA 230 | TAMIZ SERIGRAFÍA 275 |
| 1. Clase de producto | - Malla para serigrafía rotatoria. - Hilatura: 230 lpi - Fotopolímero soluble al agua - Dimensiones: 881,65 x 900 mm | - Malla para serigrafía rotatoria. - Hilatura: 275 lpi - Fotopolímero soluble al agua - Dimensiones: 881,65 x 900 mm |
| 2. Estructura. | - Soporte: Malla de acero inoxidable niquelado - Recubrimiento: capa de fotopolímero | |
| 3. Manipulación | - Especificada en embalaje | |
| 4. Resolución para impresión | - Ancho de línea: 150 micras | |
| 5. Procesado | - Soluble al agua | |
| 6. Caducidad | - Especificada en embalaje | |

| REQUISITOS DEL ACABADO SUPERFICIAL | | |
|---|---|----------------|
| CARACTERÍSTICAS | ESPECIFICACIÓN | NO CONFORMIDAD |
| 1. Pegotes, arrugas, agujeros, arañazos y polvo | Exento | CRÍTICA |
| 2. Textura | Uniforme | CRÍTICA |
| 3. Superficie | Homogénea | CRÍTICA |
| 4. Cortes laterales | Aristas lisas, lo más acabadas posible. | CRÍTICA |

| PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACION |
|--|
| <p><i>- El procedimiento de homologación consiste en la superación de DOS pruebas de aptitud.</i></p> <p><i>- Se inician las pruebas con el suministro de una muestra, según las especificaciones descritas en este documento.</i></p> <p><i>- 1. Prueba de validez en los procesos de Preimpresión.</i></p> <p><i>- 2. Prueba de validez en las máquinas de Impresión e informe del Laboratorio sobre la calidad de la impresión</i></p> <p><i>Superadas ambas pruebas se considerará "homologada la materia".</i></p> <p>- Si durante un periodo de dos años el proveedor no suministra pedidos de dicho material a la F.N.M.T- RCM, este quedará en fase de observación en todas las características que se inspeccionan durante la homologación.</p> <p>- En el caso de reiterados lotes no conformes. el material suministrado por el proveedor pasará a fase de observación de las características que han ocasionado el rechazo.</p> <p><i>- El suministro reiterado de producto no conforme, puede suponer la pérdida de la homologación.</i></p> <p>La RCM-FNMT se reserva la posibilidad de realizar una auditoría al suministrador, previamente a la homologación del producto o cuando se detecten incumplimientos en las especificaciones o problemas en fabricación que incidan en el rendimiento del mismo.</p> |

Preimpresión

4.07 Preimpresión. Requisitos De Materias Primas



Real Casa de la Moneda
Fábrica Nacional
de Moneda y Timbre

DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

ANEXO 2

ÍNDICE

| | |
|---|----------|
| 1. Histórico de Modificaciones | 2 |
| 2. Requisitos del Servicio..... | 2 |
| 3. Código de conducta de proveedores | 6 |
| 4. Confidencialidad | 6 |



1. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

- Eliminadas las condiciones de etiquetado de seguridad, fecha de caducidad, condiciones de almacenamiento e indicaciones de lote para homologación.

- Incluido, en el etiquetado individual, la fecha de fabricación y de uso preferente y las condiciones de almacenamiento.

2. REQUISITOS DEL SERVICIO

| REQUISITOS DEL SERVICIO | ESPECIFICACIÓN PCCO04007 | NO CONFORMIDAD |
|---|--|----------------------------------|
| <i>SERVICE REQUIREMENTS</i> | <i>SPECIFICATION PCCO04007</i> | <i>NON COMPLIANCE</i> |
| TRANSPORTE <i>TRANSPORT</i> | En camión, no tráiler. Altura máxima 3,85 m. (Sólo de aplicación para entregas en Duque de Sesto, 47). <i>By lorry, not articulated or trailer, with open sides. Maximum height 3.85 m. (Only applies for deliveries at Duque de Sesto St., 47).</i> | MAYOR <i>MAJOR</i> |
| EMBALAJE <i>PACKAGING</i> | <ul style="list-style-type: none"> - Envoltorio resistente a la humedad. - Aristas protegidas. - Está prohibido el uso de flejes metálicos. - Todos los materiales usados para envase y embalaje deberán cumplir la legislación vigente referente a envases, embalajes y residuos, en cuanto a su composición y niveles de concentración de metales pesados. <ul style="list-style-type: none"> - <i>Water resistant wrapping.</i> - <i>Edges protected.</i> - <i>Metal straps are forbidden.</i> - <i>All the materials used for packaging should be in accordance with the laws in force on containers, packing and waste materials, as for their composition and maximum concentration levels of heavy metals.</i> | MAYOR <i>MAJOR</i> |
| PALETIZACIÓN | En el caso de requerir paletización: <ul style="list-style-type: none"> - Características de los palets conformes a las normas: UNE-EN 13698.1 palets 800 x 1200 mm. UNE-EN 13698.2 palets 1000 x 1200 mm. - Los palets deberán tener siempre la suficiente resistencia para garantizar la manipulación y almacenamiento en estanterías de paletización, desestimándose maderas viejas y deterioradas. | MAYOR |
| Departamento de Compras | 4. Documentos de requisitos de materias primas y servicios Copia no controlada, sólo válido en el momento de su impresión. | Página 2 de 6 |



3. CÓDIGO DE CONDUCTA DE PROVEEDORES

CÓDIGO DE CONDUCTA DE PROVEEDORES

Los proveedores homologados se comprometerán a cumplir los principios recogidos en el Código de Conducta de Proveedores de la FNMT-RCM, el cual se encuentra disponible en el apartado del perfil de contratante de su página web.

SUPPLIER CODE OF CONDUCT

Certified suppliers accept to comply with the principles contained in the Supplier Code of Conduct of FNMT-RCM, which is available in the contractor's profile section of our website.

4. CONFIDENCIALIDAD

CONFIDENCIALIDAD

El contenido de este documento y sus anexos es estrictamente confidencial, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por lo tanto prohibida la realización de cualquier acto de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.

CONFIDENTIALITY

This document, its content and any file attached there to is strictly confidential. Any reproduction, in whole or in part, of this document by whatsoever means and any transmission or dissemination thereof to other persons is prohibited, with the exceptions stated in the laws in force on intellectual property and copyright. Therefore, any direct or indirect disclosure is prohibited without written permission of the FNMT-RCM.