



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

## **PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS**

**ACUERDO MARCO PARA LA CONTRATACIÓN DE BORRA  
DE ALGODÓN DE PRODUCCIÓN INTEGRADA**

**PROCEDIMIENTO ABIERTO  
PA-AM/1504/BU/2025/SP420128**

(cód. SAP – 17101014)



## **ÍNDICE**

- 1.- OBJETO.
  - 2.- DESCRIPCIÓN.
  - 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.
  - 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN.
  - 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.
  - 6.- PRECIO.
  - 7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.
  - 8.- MONTAJE E INSTALACIÓN.
  - 9.- DOCUMENTACIÓN.
  - 10.- GARANTÍAS.
  - 11.- PENALIZACIONES.
  - 12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.
  - 13.- OTRAS CUESTIONES.
- ANEXO 1



## DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES

### 1.- OBJETO.

El objeto de la presente licitación es la formalización de un Acuerdo Marco para el suministro de Borra de algodón de producción integrada con las condiciones y características descritas en los siguientes apartados.

### 2.- DESCRIPCIÓN.

Las características técnicas del producto a suministrar son las contenidas en ANEXO 1.

### 3.- ALCANCE DEL SUMINISTRO.

Suministro del producto arriba indicado, en las instalaciones de la Fábrica Nacional de Moneda y Timbre – Real Casa de la Moneda (en adelante FNMT-RCM) detalladas en el punto 7 de este pliego, con las características descritas en este documento incluido su Anexo 1.

### 4.- ETAPAS, NIVELES, O HITOS, EN LA EJECUCIÓN DE LA CONTRATACIÓN

Esta licitación dará lugar a la selección de los proveedores que formarán parte de este Acuerdo Marco.

#### **La duración del Acuerdo Marco será de tres años, sin posibilidad de efectuar prórroga.**

Posteriormente, con cargo a este Acuerdo, se generarán contratos basados por las cantidades y fechas de suministro definidas en los mismos. Estos contratos basados serán adjudicados a alguna de las empresas incluidas en el Acuerdo Marco formalizado. Las condiciones pactadas en este acuerdo serán, por tanto, de aplicación en los contratos basados con cargo al mismo.

Se podrán generar tantos contratos basados como la FNMT-RCM considere necesarios hasta agotar el Valor Estimado o el periodo de vigencia, lo que antes se produzca.

Los proveedores que se incluyan en el presente Acuerdo Marco una vez formalizado, deberán suministrar las cantidades que se les adjudiquen en los contratos basados (pedidos con entrega de material real) en un periodo máximo de dos meses desde la adjudicación.

### 5.- CANTIDAD OBJETO DE LA LICITACIÓN.

La cantidad estimada es de **2.000.000 Kg** anuales, es decir, **6.000.000 Kg** para los tres años del Acuerdo Marco.

Al tratarse de un Acuerdo Marco, la cantidad solamente se utiliza para estimar una valoración económica del importe del Valor Estimado.

Durante la vigencia del acuerdo, la FNMT-RCM realizará contrataciones puntuales (contratos basados), de acuerdo a sus necesidades, al o los proveedores con los que se haya formalizado el acuerdo en función de las condiciones económicas y técnicas ofertadas por cada uno de ellos.

En ningún caso este Acuerdo Marco supondrá un compromiso cierto de adquisición de material durante el periodo de vigencia del acuerdo marco con la o las empresas



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

## **DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

adjudicatarias. Solamente se trata de una estimación. La FNMT-RCM no estará obligada, por tanto, a solicitar el suministro de la cantidad alguna, serán los encargos finales (contratos basados) quienes tengan la garantía de pedido en firme, asumiendo en este caso la FNMT-RCM obligación del suministro.

### **6.- PRECIO.**

Según se indica en la Licitación.

### **7.- CONDICIONES Y PLAZOS DE ENTREGA. TRANSPORTE.**

Las condiciones de entrega, transporte, embalaje, paletizado y etiquetado serán las especificadas en el ANEXO 1.

El lugar de entrega habitual será:

FNMT-RCM (Fábrica de Papel)  
Avda. Costa Rica, 2  
09001 – BURGOS

El objeto del contrato deberá ser suministrado en las instalaciones de la FNMT-RCM (Fábrica de Papel).

Los plazos de entrega están definidos en el punto 4.

### **8.- MONTAJE E INSTALACIÓN.**

No aplica. Se trata de una materia prima.

### **9.- DOCUMENTACIÓN.**

La facilitada en el presente Pliego de Prescripciones Técnicas y en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares de este procedimiento de licitación.

### **10.- GARANTÍAS.**

Según Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares de este procedimiento de licitación.

### **11.- PENALIZACIONES.**

De acuerdo a lo establecido en el Pliego de Cláusulas Administrativas Particulares.

### **12.- ACLARACIONES SOBRE EL PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS.**

Para aclaraciones acerca del presente Pliego de Prescripciones Técnicas, deben dirigirse a José Carlos Temprano, a Vicente García Juez o a Miguel Ángel Riberas Virtus en las direcciones de correo electrónico [jctemprano@fnmt.es](mailto:jctemprano@fnmt.es), [vgjuez@fnmt.es](mailto:vgjuez@fnmt.es) o [mariberas@fnmt.es](mailto:mariberas@fnmt.es)



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

**13.- OTRAS CUESTIONES.**

Forma parte integrante del presente pliego el Anexo 1

LA DIRECCIÓN DEL DEPARTAMENTO DE  
PLANIFICACIÓN Y ALMACENES

P.A: JOSÉ CARLOS TEMPRANO PÉREZ

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE

EL JEFE DE ÁREA RESPONSABLE

MARÍA JOSÉ ASTILLEROS GARCÍA-MONGE

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE



**Real Casa de la Moneda**  
Fábrica Nacional  
de Moneda y Timbre

**DEPARTAMENTO DE PLANIFICACIÓN y ALMACENES**

# ANEXO 1

## ÍNDICE

<b>1.</b>	<b>Histórico de Modificaciones .....</b>	<b>2</b>
<b>2.</b>	<b>Descripción de la Materia.....</b>	<b>2</b>
<b>3.</b>	<b>Especificaciones Generales de la Materia.....</b>	<b>3</b>
<b>4.</b>	<b>Requisitos del Servicio.....</b>	<b>6</b>
<b>5.</b>	<b>Procedimiento de Homologación .....</b>	<b>7</b>
<b>6.</b>	<b>Plan de Muestreo .....</b>	<b>8</b>
<b>7.</b>	<b>Anexos.....</b>	<b>9</b>





## 1. HISTÓRICO DE MODIFICACIONES

---

- Se corrige en el apartado 3 ESPECIFICACIONES GENERALES DE LA MATERIA, el punto 3 que se le quita el asterisco y se pone en no conformidad mayor.

## 2. DESCRIPCIÓN DE LA MATERIA

---

### **MATERIA / RAW MATERIAL:**

BORRA DE PEINADORA DE ALGODÓN / COTTON COMBER

### **CÓDIGO SAP/ SAP CODE :**

- 17101001 – Borra peinadora de algodón / Cotton comber
- 17101012 – Borra peinadora de algodón Orgánico / Organic cotton comber
- 17101013 – Borra peinadora de algodón Comercio Justo /Fair trade cotton comber
- 17101014 – Borra peinadora de algodón Producción Integrada / Integrated Production cotton comber





### 3. ESPECIFICACIONES GENERALES DE LA MATERIA

DE LA MATERIA / ABOUT RAW MATERIAL	ESPECIFICACIÓN / SPECIFICATION	NO CONFORMIDAD / NON COMPLIANCE (1)	MÉTODO DE ENSAYO / TEST METHOD
*1.- Estado físico <i>Physical state</i>	Floca <i>Floc</i>	Crítico <i>Critical</i>	
*2.- Blancura <i>Brightness</i>	> 60% > 60%	Crítico <i>Critical</i>	Ultrascan / Procedimiento interno Ultrascan / Internal Procedure
3.- Viscosidad CED <i>CED Viscosity</i>	> 1200 cc/g > 1200 cc/g	Mayor <i>Major</i>	UNE 57039. Tras proceso de blanqueo y refino. UNE 57039. After bleaching and refining process.
*4.- Limpieza <i>Cleaning</i>	> 3 > 3	Mayor <i>Major</i>	La limpieza respecto a patrón. No son admisibles en el interior de las balas: suciedades, gomas, plásticos, metales, trazas de fibras con blanqueante óptico u otros contaminantes. Cleaning with regard to standard. Dirts, rubbers, plastics, metals, traces of cotton with optical brightener or other pulluting agents are not acceptable inside the cotton bundle.
5.- Madurez (%) Fibras maduras – inmaduras Fibras muertas <i>Maturity (%)</i> <i>Mature – inmature fibres</i> <i>Dead fibres</i>	> 75% < 25% > 75% < 25%	Mayor <i>Major</i>	
*6.- Longitud efectiva <i>Effective length</i>	10 – 15 mm <i>10 – 15 mm</i>	Menor <i>Minor</i>	Procedimiento interno Internal procedure
*7.- Micronaire (índice) <i>Micronaire (index)</i>	2.5 – 4.5 <i>2.5 – 4.5</i>	Menor <i>Minor</i>	UNE 40214 <i>UNE 40214</i>
*8.- Pressley (1000 lb/pulgada <sup>2</sup> ) <i>Pressley (1000 lb/inch<sup>2</sup>)</i>	80 – 100 <i>80 - 100</i>	Menor <i>Minor</i>	UNE 40247 <i>UNE 40247</i>



<b>DE LA MATERIA / ABOUT RAW MATERIAL</b>	<b>ESPECIFICACIÓN / SPECIFICATION</b>	<b>NO CONFORMIDAD / NON COMPLIANCE (1)</b>	<b>MÉTODO DE ENSAYO / TEST METHOD</b>
9.- <i>Blancura tras el proceso de blanqueo y refino</i>  <i>Brightness after bleaching and refining process</i>	> 65%  > 65%	Crítico <i>Critical</i>	
10.- Condiciones de ensayo: Temperatura Humedad relativa Test conditions: Temperature: Relative humidity:	20 – 25 °C 35 – 55 %  20 – 25 °C 35 – 55 %		Ensayos 7 y 8 a HR=65% <i>HR=65% for 7 and 8 tests</i>

<b>ESPECIFICACIONES PARTICULARES DEL SUMINISTRO – EMBALAJE / PARTICULAR SUPPLY SPECIFICATIONS - PACKAGING</b>	<b>ESPECIFICACIÓN / SPECIFICATION</b>	<b>NO CONFORMIDAD / NON COMPLIANCE (1)</b>	<b>OBSERVACIONES/ NOTES</b>
1.- Dimensiones (según anexo 1) <i>Dimensions (see annex 1)</i>	0,75 x 1,20 x 1,10 m ± 15 % 0,75 x 1,20 x 1,10 m ± 15 %	Crítico <i>Critical</i>	Altura máxima tras desembalado 1,5 m (ver especificación nº 3) Maximum height after unpaking: 1,5 m (see specification number 3)
2.- Embalado <i>Wrapping</i>	Embalaje exterior ó sin embalaje <i>External wrapping or Without wrapping</i>	Crítico <i>Critical</i>	Embalaje exterior: siempre que sea posible, se preferirá el embalado de las balas utilizando arpillera de algodón (nunca plástico). En todos los casos, los flejes se colocarán por debajo de la arpillera. External wrapping: every time it is possible, cotton bales wrapping would be preferable and it will use always cotton sack-cloth (no plastic). Steel bands will be located under cotton sack-cloth.



<b>ESPECIFICACIONES PARTICULARES DEL SUMINISTRO – EMBALAJE / PARTICULAR SUPPLY SPECIFICATIONS - PACKAGING</b>	<b>ESPECIFICACIÓN / SPECIFICATION</b>	<b>NO CONFORMIDAD / NON COMPLIANCE (1)</b>	<b>OBSERVACIONES/ NOTES</b>
3.- Presión de embalado Packaging pressure	140 - 240 bares 140 - 240 bares	Crítico Critical	Se comprobará el cumplimiento de esta característica asegurando que después de 24 h de abierta la bala la altura de la misma no supere 1,5 m. En caso de incidencia avisar al inmediato superior. We will ensure compliance with this specification when the bale height does not exceed 1,5 m, 24 hours after being unpacked.
4.- Peso de la bala Bale weight	aprox. 300 - 350 kg approx. 300 - 350 kg	Mayor Major	
5.- Flejado Strapping	Alambres. Número máximo de nudos por alambre = 1, situados en el mismo lado de la bala Wires. Maximum number of knots by wire = 1, located on the same side as the bale Flejes. Steel band	Mayor Major	Diámetro 3 - 5 mm Diameter 3 - 5 mm  De no ser posible el uso de alambres, podrá usarse fleje metálico de una anchura ≤ 20 mm. In case wires cannot be used, they can be substituted by ≤ 20 mm - wide Steel band.

(1) El grado de no conformidad se expresará en función de la gravedad según los requisitos del cliente, de requisitos legales (si los hubiere) y del proceso de fabricación.

*The non conformity level will be expressed on the basis of its gravity, according to the customer requirements, legal requisites (in its case) and manufacture process.*

(2) Ensayos a realizar en: / Tests to be carried out in:

<https://gestordocumental.fnmt.es/OTCS/cs.exe/Open/10741305>



## 4. REQUISITOS DEL SERVICIO

SERVICIO /ABOUT THE SERVICE	ESPECIFICACIÓN /SPECIFICATION
<p>1. Suministro: <i>Supply:</i></p> <p>Tipo de camión <i>Truck type</i></p> <p>Cumplimiento de la legislación vigente referente a envases y residuos de envases. <i>Compliance with existing laws concerning packing and waste products.</i></p>	<p>Cada partida deberá suministrarse en camiones con apertura lateral. Podrá también suministrarse en contenedores marítimos. <i>Each consignment shall be supplied in side-opening trucks. They may be supplied in maritime containers, too.</i></p> <p>- Si le es de aplicación, remisión del certificado correspondiente. <i>- Certificate, if it is applied.</i></p>
<p>2. Identificación: <i>Identification::</i></p>	<p>- Etiqueta situada aproximadamente en la misma posición y contendrá (si la bala/fardo no tiene embalaje la etiqueta podrá ser opcional): <i>- The label will be located in the same approximate area and shall contain (If the bale/ pack has no packaging the label may be optional ):</i></p> <p>- Nombre del proveedor <i>- Supplier's name</i> - Denominación comercial del producto <i>- Commercial name of the goods</i> - Referencia del lote de fabricación <i>- Production batch reference</i> - Peso de la unidad (Kg) <i>- Weight per unit (Kg)</i> - Código SAP de la FNMT <i>- FNMT's internal material code</i></p>
<p>3. Documentación: <i>Documentation:</i></p> <p>Albarán <i>Delivery note</i></p>	<p>- Nº del pedido. <i>- Purchase order number.</i> - Nombre del proveedor. <i>- Supplier's name.</i> - Denominación comercial del producto. <i>- Denomination of the goods.</i> - Referencia(s) de (los) lote(s) <i>- Batch(s) reference(s)</i> - Nº de balas/fardos del envío. <i>- Number of bales/packs in total.</i> - Fecha de envío. <i>- Delivery date.</i> - Código FNMT del producto <i>- FNMT's internal material code</i> - Cantidad de envío <i>- Total number of kg</i></p> <p>- En la 2ª fase de homologación de materia, poner en la etiqueta la leyenda "Lote para Homologación" <i>- On the second stage (batch) the label will contain the text: "Batch for authorisation".</i></p>



Certificado de calidad  
*Quality certificate*

Certificación específica  
*Specific certification*

Ficha Técnica del producto  
*Product Technical sheet*

Concesiones  
*Concessions*

- En caso de necesitarlo, copia por duplicado, conteniendo:  
Declaración de Conformidad e Informe de ensayos realizados.  
- If we request, document in duplicate containing the following  
information: Compliance declaration and required test Report.

- Certificación específica que permita justificar el tipo/calidad de  
algodón suministrado (según listado pto. 2).  
- Certification to justify the cotton type/quality supplied (according  
to list point 2)

Algodón Orgánico/ Organic Cotton comber	Algodón (combers) etiquetado como GLOBAL ORGANIC TEXTIL STANDARD (GOTS)
	Algodón (combers) etiquetado como NATURLAND
	Algodón (combers) etiquetado como NATURTEXTIL - IVN CERTIFIED BEST
	Algodón (combers) etiquetado como DEMETER INTERNATIONAL
	Algodón (combers) etiquetado como ORGANIC CONTENT STANDARD BY TEXTILE EXCHANGE (OCS)
	Algodón (combers) etiquetado como ORGANIC STANDARD OF THE EUROPEAN UNION (EC No 834/2007)
Algodón Comercio Justo/ FairTrade Cotton comber	Algodón (combers) etiquetado como FAIRTRADE GENERIC STANDARDS OF THE FAIRTRADE LABELING ORGANIZATIONS INTERNATIONAL (FLO)
	Algodón (combers) etiquetado como FAIR FOR LIFE
Algodón Integrado/ Integrated Production Cotton comber	Algodón (combers) etiquetado como BETTER COTTON INITIATIVE (BCI)
	Algodón (combers) etiquetado como COTTON MADE IN AFRICA (CmiA)

- Previamente al primer suministro y cada vez que exista una  
modificación en su contenido.  
- *Previously at first delivery and when there are some  
modifications.*

Si tras la realización de los ensayos, el lote resulta no  
conforme, no podrá ser enviado salvo que se solicite  
autorización a la F.N.M.T (contactar con el Servicio de  
Calidad), indicándole las características no conformes y los  
valores obtenidos (media, desviación típica, recorrido y  
valores máximos y mínimos).  
*If the batch results in a non conformity after testing, it could not  
be sent except in case of previous authorization by FNMT  
(contact Paper Mill Quality Department) and the supplier will  
have to inform about the non conformity characteristics and  
the obtained values (mean, standard deviation, range,  
maximum and minimum value).*

NOTA: El incumplimiento de lo especificado en esta tabla respecto a la especificación de Suministro, se considera No Conformidad "MAYOR". La falta de documentación o la incorrecta identificación del material no da lugar a la devolución del lote pero, al proveedor le será solicitada la documentación que falte y le serán reclamados los cargos originados al obligar a la FNMT a tener que identificar y/o inspeccionar las materias recibidas.

*NOTE: The non compliance with the specifications above, in relation with Packaging, will be considered as "MAJOR" non conformity. The lack of documentation or not correct identification of material will not result in devolution of the batch, but the supplier will have to send the non available documentation and will be claimed the charges originated for identification and inspection of delivered raw material by FNMT.*

## 5. PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACIÓN

### PROCEDIMIENTO DE HOMOLOGACION / AUTHORISATION PROCEDURE

Comienza con el suministro de una muestra de 1.000 Kg, preferiblemente libre de coste, según las especificaciones descritas en este mismo documento.

*It begins with the delivery of a 1000 kg sample , preferably free of charge, according to the above-mentioned specifications.*



La segunda fase de homologación consistirá en el envío de 20.000 Kg. (una cantidad normal de pedido) , para prueba industrial de acuerdo con las especificaciones del presente documento.

Superada esta fase, la materia quedará homologada.

*The second stage (batch) will consist of a 20.000 Kg delivery (a typical purchase order amount), for the purposes of an industrial trial. This delivery will be conducted according to the above-mentioned specifications.*

*Once this stage is passed, the raw material shall be qualified.*

La fecha de caducidad del estado de homologación es de tres años. Este plazo será automáticamente renovado si el suministrador ha entregado mercancías a la FNMT en este plazo y los resultados de la evaluación en continuo son conformes.

*The authorisation status expires in three years. This period shall be automatically renewed provided the supplier has delivered goods to FNMT during that time and the continuous evaluation results have been satisfactory.*

En el caso de las borras certificadas, no será necesaria la aprobación técnica si ya existe para borras no certificadas.

En el caso de pérdida de aprobación por caducidad, la renovación se conseguirá en el siguiente suministro conforme en recepción y en el proceso.

*In the case of certified cotton comber, technical approval will not be necessary if it already exists for non-certified cotton comber.*

*In the case of loss of approval due to expiration, the renewal will be achieved in the next supply in accordance with reception and in the process.*

## 6. PLAN DE MUESTREO

PLAN DE MUESTREO/ SAMPLING PLAN	ESPECIFICACIÓN / SPECIFICATION
1. Muestra para el ensayo Test sample	Según norma de aplicación se tomará una muestra de 25 gr. (aprox.) en orden a la realización de los ensayos correspondientes. According to the application standard, a 25 gr. (approx:) sample will be taken to conduct the respective tests.
2. Transporte, embalaje, paletización, documentación e identificación. Transport, packing, laminating, documentation and identification	100%, considerando como unidad de producto para inspección, el número de envases contenidos en un envío. 100 % taking the number of packs in a delivery as the product unit for inspection reasons.

### ACEPTABILIDAD DE UN LOTE.

Tras los ensayos y la aplicación del plan de muestreo se determinará si el lote es aceptable o no.

Caso de no serlo, podrá ser devuelto por esta RCM-FNMT.

### BATCH ACCEPTANCE.

*After the tests and the implementation of this sampling plan, the acceptance of the batches will be determined. If the batch is not acceptable, it may be returned by RCM-FNMT*

Los datos facilitados en el presente documento tendrán la consideración de confidencialidad, quedando prohibida su cesión, total o parcial, comunicación o puesta de manifiesto a terceros, con las excepciones previstas en la legislación de propiedad industrial e intelectual. Queda por lo tanto prohibida la realización de cualesquiera actos de publicidad directa o indirecta de la citada información, salvo autorización por escrito de la FNMT-RCM.

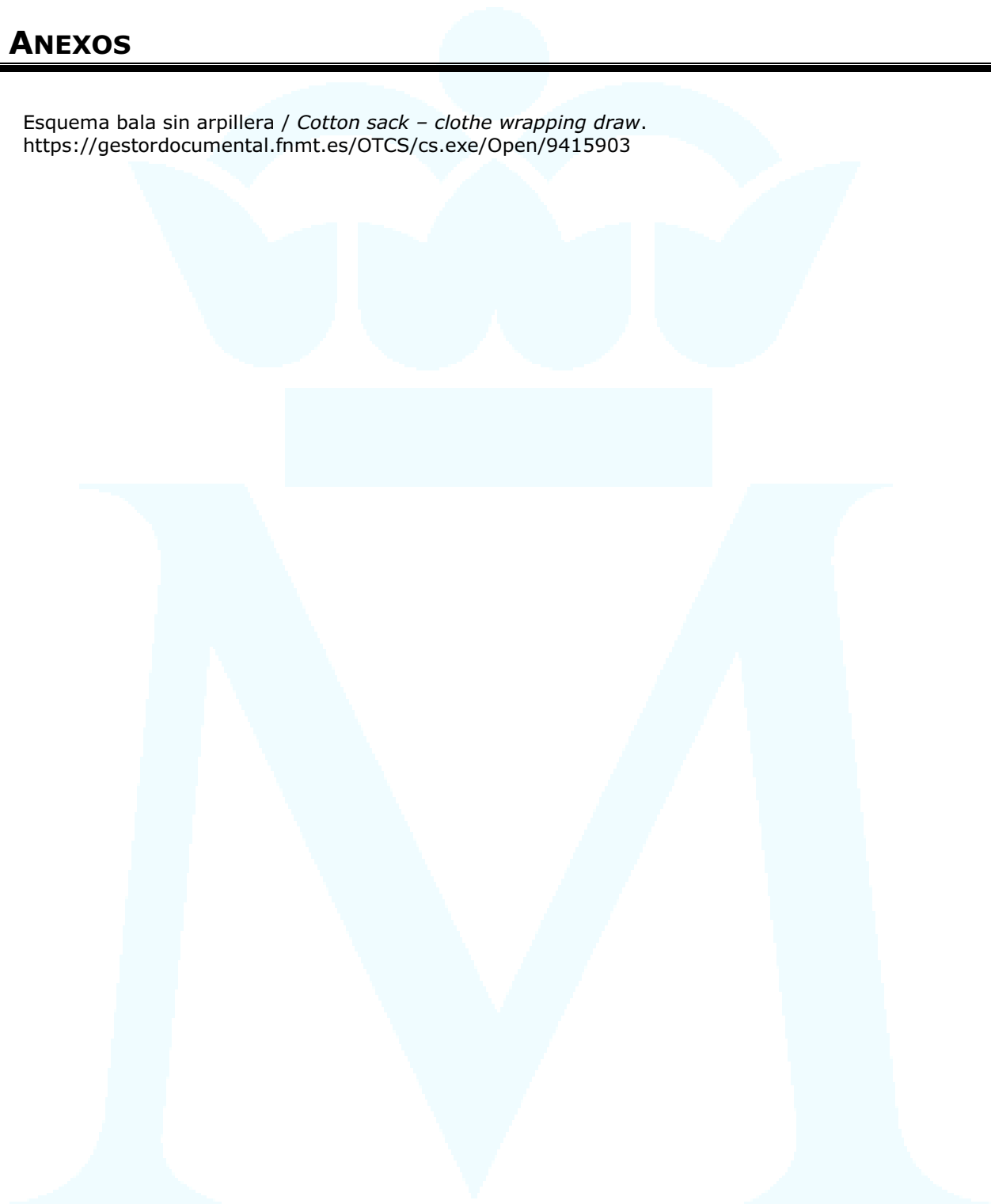
*All data provided herein will be considered confidential; their total or partial transfer, communication or revelation to thirdparties is strictly forbidden with the exceptions stipulated by the industrial and intellectual property legislation. Therefore any direct or indirect publicity actions concerning the aforementioned information shall be strictly forbidden unless written authorization from FNMT-RCM is previously obtained.*



## 7. ANEXOS

---

Esquema bala sin arpillera / *Cotton sack - clothe wrapping draw.*  
<https://gestordocumental.fnmt.es/OTCS/cs.exe/Open/9415903>



**BALA DE BORRA PEINADORA DE ALGODON  
(SIN ARPILLERA).  
COTTON COMBER BALE (WITHOUT  
WRAPPING).**

